

Epoxidová pryskyřičná disperze, pojivo a podkladový nátěr



Charakteristika

HADALAN® EBG 13E je dvousložková vysoce reaktivní disperze epoxidové pryskyřice, která může být použita jako základní penetrační nátěr, nebo v kombinaci se speciálním lehčeným plnivem **HADALAN® FGM003 57M** jako stěrková samonivelační hmota. V této podobě se nanáší v široké škále vrstev a na téměř všechny běžně používané podklady. Materiál **HADALAN® EBG 13E** je paropropustný, a proto může být použit na podkladech, které jsou vlhké a neodizolované. Díky těmto vlastnostem jsou plně eliminována rizika poruch povrchových vrstev, které vznikají tlakem vodních par (tvorba prasklin, osmotických bublin a odlupování). Materiál má následující vlastnosti:

- Difuzní
- Bez obsahu VOC (neškodný pro zpracovatele a uživatele)
- Rychletvrdnoucí
- Na vlhké podklady
- Odolný chemikáliím
- Pro rozličné tloušťky vrstev

Použití

HADALAN® EBG 13E je možné ředit vodou a utvořit tak penetraci, která uzavírá a vyplňuje póry všech minerálních a silně savých podkladů. V kombinaci se speciálním plnivem **HADALAN® FGM003 57M** utváří opravnou, výplňovou anebo samonivelační stěrkovou hmotu, která se nanáší v různých tloušťkách vrstev. Navíc, **HADALAN® EBG 13E** je vhodný jako pojivo pro epoxidové malty a potěry (s plnivem **HADALAN® FGM012 57M**).

Oblasti použití:

- Podkladem může být beton, cementové a anhydritové potěry a stěrky, keramické dlažby
- Vhodný pro vnější i vnitřní prostředí
- Průmyslové podlahy s mokřím provozem, zemědělské objekty, dílny, sklady, rampy, garáže

Specifikace

Balení combi-pack	plechovka
Velikost balení	8,5 kg/1 kg
Komponent A, pryskyřice	6 kg/0,705 kg
Komponent B, tvrdidlo	2,5 kg/0,295 kg
Míchací poměr	2,4:1 váhově
Balení na paletě	28/125 bal. /pal.
Hustota komp. A	1,02 kg/l
Hustota komp. B	1,12 kg/l
Hustota po namíchání	1,05 kg/l
Viskozita po namíchání	5,0 dPa.s
Teplota při zpracování	8 °C až 25 °C
Doba zpracování ¹⁾	cca 20 min.
Jako samonivelační stěrka s plnivem HADALAN® FGM003 57M	
Odolnost v obrusu ²⁾	100-150 mg v závislosti na poměru mísení
Tvrdost „Shore D“ ³⁾	75
Přídržnost	cca. 3 N/mm ²
Pochůznost ¹⁾	po cca 6 hod.
Plné zatížení	po 5 dnech
Difuzní koeficient μ dle poměru mísení	300-500
Pevnost v tlaku s plnivem HADALAN® FGM012 57M	
mísící poměr 1:10	cca. 45 N/mm ²
Skladování	v suchu, chladu, ne v mrazu, 6 měsíců

¹⁾ Při 20 °C a relativní vlhkosti 60 %

²⁾ Podle „Taber“ CS10/1000U/1000g.

³⁾ Tvrdost „Shore D“ podle DIN 53505 (po 28 dnech při 20 °C)

Spotřeba

Penetrace	cca. 0,15 kg/m ²
Jako samonivelační a výplňová hmota s plnivem HADALAN® FGM003 57M	
Spotřeba na m² při 1 mm	
Tenkovrstvá samonivelační stěrka	0-5 mm cca. 0,55 kg – EBG 13E
p. mísení 8,5 kg/20 kg plniva	+ cca. 1,3 kg – FGM003 57M
Samonivelační stěrka	5-50 mm cca. 0,37 kg – EBG 13E
p. mísení 8,5 kg/40 kg plniva	+ cca. 1,8 kg – FGM003 57M
Nivelační/výplňová malta	cca. 0,28 kg – EBG 13E
p. mísení 8,5 kg/60 kg plniva	+ cca. 2 kg – FGM012 57M
Malta v kombinaci s plnivem HADALAN® FGM012 57M	
Spotřeba na m² při 1 mm	
Malta	
p. mísení 8,5 kg/90 kg plniva	cca. 0,2 kg – EBG 13E + cca. 2,1 kg – FGM012 57M

Příprava podkladu

Podklad musí být pevný bez nečistot, oleje, mastnoty a dělitelných vrstev. Staré nátěry a dělicí vrstvy musí být odstraněny vhodnou metodou, např. broušením, frézováním a následným vysátím.

Minimální pevnost povrchových vrstev v odtrhu 1,5 N/mm². Minimální pevnost v tlaku nesmí být menší než 25 N/mm². Ideální podklad je suchý. Vlhký a čerstvě vodou nasáklý podklad není z technického hlediska závadou.

V takovýchto případech doporučujeme kontaktovat technické oddělení.

Potěry s obsahem asfaltu jsou velmi problematické a to z důvodů jejich deformace při mechanickém a tepelném zatížení. Pro řešení těchto podkladů musí být použity speciální systémy.

Pracovní postup

Penetrace:

Nalijte tužidlo (složka B) do pryskyřice (složka A) a za pomalého chodu míchacího přístroje směs dokonale promíchejte (300-400 otáček), tak aby byla homogenní. Doba míchání cca 2 min. Po namíchání materiál přelijte do čisté nádoby a znovu krátce promíchejte. Následně v závislosti na savosti podkladu směs naředěte vodou (na 1 díl epoxidu 0,5 až 1 díl vody) a znovu důkladně promíchejte.

Pro nanášení použijte vhodné náradí, jako je např. **HAHNE EPOXY** váleček nebo gumovou stěrku. Po cca. 4 hod. je povrch připraven pro aplikaci dalších difuzně otevřených systémů. Po úplném zaschnutí (1 den) je materiál **HADALAN® EBG 13E** vhodný i pro přípravu ne zcela vyschlých a pórovitých podkladů v kombinaci s použitím parám nepropustných systémů (např. **HADALAN® VS 12E/-VS- E 12E**).

Kontaktní vrstva, samonivelační stěrka a výplňová opravná malta:

Nalijte tužidlo (složka B) do pryskyřice (složka A) a za pomalého chodu míchacího přístroje směs dokonale promíchejte (300-400 otáček), tak aby byla homogenní. Doba míchání cca 2 min. Po namíchání materiál přelijte do čisté nádoby a znovu krátce promíchejte. Přidejte speciální plnivo **HADALAN® FGM 003 57M** a opět promíchejte. Poměr mísení závisí na požadované konzistenci.

Tenkovrstvá samonivelační stěrka nebo kontaktní můstek na vrstvy 0-5mm

8,5 kg pojiva/20 kg plniva **HADALAN® FGM 003 57M**

Samonivelační a vyhlazovací stěrka na vrstvy 5-50 mm

8,5 kg pojiva/40 kg plniva **HADALAN® FGM 003 57M**

Výplňová, nivelační, opravná a těsnící malta

8,5 kg pojiva/60 kg plniva **HADALAN® FGM 003 57M**

Viskozita směsí může být upravena v závislosti na teplotě a podkladu přidáním max. 0,5 l vody.

Pracovní postup

Difuzní epoxidové malty a potěry:

8,5 kg pojiva + 90-120kg (3-4 pytle) **HADALAN® FGM012 57M**. Směs promíchejte v míchací nádobě vhodným míchacím nástrojem.

Hmoty se aplikují příslušným náradím (hladítkem, ozubenou stěrkou atd.). Pro dosažení ideálního rozprostření a odvzdušnění použijte propichovací váleček. Použité pomůcky a náradí očistěte ihned po použití vodou. V případě požadavku na barevný odstín mohou být aplikovány nátěrové hmoty např.

HADALAN® LF51 12E. Alternativně pro uzavření pórů může být použit nátěr **HADALAN® Topcoat M 12P** a nebo pro získání lesklé a ochranné těsnící vrstvy je možné použít nátěr **HADALAN® Topcoat G 32P** nebo **HADALAN® VS 31 13E**.

Systémové výrobky Hahne

HADALAN® FGM003 57M

HADALAN® FGM012 57M

HADALAN® reakční epoxidové systémy a nátěry

Důležitá upozornění

- Teplota pro zpracování mezi 8 °C až 25 °C.
- Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 80 %. Teplota povrchu při práci musí být nejméně 3 °C nad rosným bodem.
- Vysoké teploty zrychlují proces tuhnutí a nízké naopak zpomalují.
- Nedodržení podmínek během vyzrávacího procesu může způsobit narušení povrchové vrstvy.
- Pro vyzrávání je nezbytné zajistit dostatečné odvětrávání prostoru.
- Nadměrné světelné a sluneční zatížení způsobuje nepatrné barevné změny povrch.

Složení

Epoxidové pryskyřice, epoxidové tužidlo, přísady

Bezpečnostní předpisy/doporučení

Při zpracování je nutné dodržovat bezpečnostní pokyny, platné předpisy příslušných úřadů o ochraně zdraví při práci. Při aplikaci používejte ochranný oděv, brýle a rukavice. Podrobnější údaje týkající se hygieny, bezpečnosti práce a ochrany životního prostředí jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

Likvidace odpadu

Odpad odstraňujte v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb. o odpadech v platném znění. Odpad odveďte na skládku stavebního odpadu nebo předejte odborné firmě k likvidaci. Fólie je možné recyklovat.

Výrobce

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG

Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück

Tel +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90

hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Distributor

BAUPROTECT s.r.o.

Bělehradská 858/23

120 00 Praha 2

Czech Republic

Tel.: +420 732 132 445

E-Mail: info@bauprotect.cz

Tyto informace jsou založeny na rozsáhlých testech a praktických zkušenostech. Můžeme však uvést pouze všeobecné pokyny a to z důvodu, že nejsou známy konkrétní stavební podmínky a způsob provádění. Z důvodu nepředvídatelných vlivů týkajících se pracovních podmínek, podkladů a materiálů může být záruka pracovních výsledků nebo odpovědnosti za škody neopodstatněná. V případě nejistoty doporučujeme výrobek před použitím vyzkoušet. Vzhledem k neustálému zlepšování výrobků se tyto informace mohou změnit bez předchozího upozornění. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.hahne.cz. Je třeba dbát příslušných směrnic, předpisů, doporučení a bezpečnostních listů. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Aktualizováno: 12.2020