

## Polyurethan-Bindemittel für Naturstein- und Dekorquarzbeläge, elastisch

### Eigenschaften

**HADALAN® BM2K 12P** ist ein 2-komp. elastisches Polyurethanharz-Bindemittel. Es härtet mit Luftfeuchtigkeit aus und es entsteht ein Bindemittelfilm mit sehr guter Witterungsbeständigkeit und Abriebfestigkeit. Aufgrund der besonders dichten Filmoberfläche entstehen sehr gut zu reinigende Beläge mit geringer Verschmutzungsneigung.

- Elastisch
- Lösemittelfrei
- Transparent
- Lichtecht

### Anwendung

**HADALAN® BM2K 12P** dient als Bindemittel für elastische Spachtelbeläge aus Natursteinen oder Dekorquarzen im Außenbereich. In Verbindung mit **HADALAN® MST 89M** entstehen drainagefähige und dekorative Nutzsichten.

### Anwendungsgebiete:

- Balkone
- Terrassen
- Loggien
- Laubengänge

### Technische Daten

Verpackung	Blech-Kanister
Gebinde	20 kg
Komponente A	10 kg
Komponente B	10 kg
Lieferform	25 Geb./Palette
Mischungsverhältnis	1 : 1 GT
Verarbeitungstemperatur	+8 °C bis +30 °C
Verarbeitungszeit <sup>1)</sup>	ca. 20 Minuten
Dichte <sup>1)</sup>	1,15 kg/l
Viskosität <sup>1)</sup>	ca. 5,2 dPa.s
Reißdehnung <sup>1)</sup>	ca. 220 %
Farbton	transparent
Festkörperanteil	ca. 100 %
Vorsichtig begehbar <sup>1)</sup>	nach ca. 8 Stunden
Durchgehärtet und belastbar <sup>1)</sup>	nach ca. 7 Tagen
<b>Druckfestigkeit</b>	
7 % - <b>BM2K 12P</b> auf - <b>MST 89M</b>	ca. 7,9 N/mm <sup>2</sup> n. 7d
7 % - <b>BM2K 12P</b> auf - <b>DQ0308 89M</b>	ca. 10,1 N/mm <sup>2</sup> n. 7d
7 % - <b>BM2K 12P</b> auf - <b>DQ0712 89M</b>	ca. 16,6 N/mm <sup>2</sup> n. 7d
<b>Biegezugfestigkeit</b>	
7 % - <b>BM2K 12P</b> auf - <b>MST 89M</b>	ca. 5,0 N/mm <sup>2</sup> n. 7d
7 % - <b>BM2K 12P</b> auf - <b>DQ0308 89M</b>	ca. 6,2 N/mm <sup>2</sup> n. 7d
7 % - <b>BM2K 12P</b> auf - <b>DQ0712 89M</b>	ca. 6,0 N/mm <sup>2</sup> n. 7d
Lagerung	6 Monate
<b>Verbrauch</b>	
Als Bindemittel für - <b>MST 89M</b> (2-4 mm)	ca. 7 Gew.-%

<sup>1)</sup> Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.

## Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss trocken, tragfähig, trennmittelfrei sowie frei von Ölen, Fetten und losen Bestandteilen sein. Vor Einbau der Beschichtung ist der Untergrund mit einer passenden System-Grundierung (z. B. **HADALAN® EPUni 12E**) vollflächig zu grundieren.

## Verarbeitung

1. Die Härterkomponente wird restlos in die Harzkomponente eingebracht. Mit einem langsam laufenden Rührwerkzeug (ca. 400 UpM) mit Rührquirl werden die Komponenten homogen vermischt. Die Mischdauer beträgt mind. 2 Minuten. Anschließend wird das Material in ein sauberes Mischgefäß umgefüllt. Dann wird der entsprechende Füllstoff (z. B. **HADALAN® MST 89M**) hinzugegeben und es wird erneut durchmischt. **HADALAN® MST 89M** (2-4 mm) werden mit 7 Gew. % **HADALAN® BM2K 12P** vermischt.
2. Der Auftrag einer Klebeschicht ist bei ordnungsgemäßer Grundierung mit Quarzsandeinstreuung nicht erforderlich.
3. Das Mischgut wird in der gewünschten Schichtdicke mit einem Raket grob verteilt und anschließend mit einer Glättkelle verdichtet und egalisiert. Bei der Verwendung von **HADALAN® MST 89M** (2-4 mm) beträgt die mittlere Schichtdicke ca. 8 mm.
4. Bei der Verwendung feiner Dekorquarzkörnungen kann die Glättbarkeit durch zwischenzeitliches Reinigen der Werkzeuge mit **HADALAN® EPV 38L** deutlich verbessert werden.
5. Vorsichtig begehbar sind die Flächen nach ca. 8 Stunden. Vollständig belastbar nach ca. 7 Tagen.
6. Das Reinigen der Arbeitsgeräte kann im frischen Zustand mit **HADALAN® EPV 38L** erfolgen. Nach der Durchhärtung ist eine Reinigung nur noch mechanisch möglich.
7. Reinigung und Pflege siehe Pflegeanleitung **HADALAN® Natursteinspachtelbeläge**.
8. Bei der Verwendung im **HADALAN® Balkenschutz System** die Verarbeitungsanleitung "Sanierung, Beschichtung und dekorative Gestaltung mit **HADALAN® PUR Flüssigkunststoffen**" beachten.

## hahne Systemprodukte

HADALAN® EPUni 12E  
HADALAN® EG145 13E  
HADALAN® DS91 13P  
HADALAN® MST 89M  
HADALAN® DQ0308 89M  
HADALAN® DQ0712 89M  
HADALAN® EPV 38L  
HADALAN® EBG 13E

## Wichtige Hinweise

- Verarbeitungstemperatur von +8 °C bis +30 °C (Luft- und Untergrund) einhalten. Bei Verarbeitung über +30 °C besteht die Gefahr des Ablaufens des Bindemittels von der Gesteinsoberfläche. Die Dauerhaftigkeit des Belag-Systems wird reduziert.
- Starke Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden. Ggf. ist für Beschattung zu sorgen.
- **HADALAN® BM2K 12P** ist feuchtigkeitsreagierend. Deshalb muss das Material bis zur vollständigen Erhärtung vor Feuchtigkeit geschützt werden. Der zu beschichtende Untergrund muss oberflächentrocken sein.
- Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verzögern den Erstarrungsverlauf.
- Verbrauchsangaben einhalten. Abweichungen können zu Schattierungen in der Oberfläche führen.
- Überdosierungen des Bindemittels können zu Blasenbildung und Hohlstellen führen.
- Die angegebenen Zusatzmengen gelten für **HADALAN® MST 89M**, **-DQ0308 89M** und **-DQ0712 89M**. Bei Fremdkörnungen sind Vorversuche durchzuführen.

## Inhaltsstoffe

Polyurethanharz, Hilfsstoffe

## Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

## Hersteller

**Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG**  
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück  
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90  
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 2.2021