

# HADALAN® Topcoat G 32P



## Polyurethan-Versiegelung, glänzend

### Eigenschaften

**HADALAN® Topcoat G 32P** ist ein 1-komponentiges, feuchtigkeitshärtendes und lichtechtes Polyurethanharz. Durch Reaktion mit der Luftfeuchtigkeit entsteht ein migrationsbeständiger, verschleißfester und chemikalienbeständiger Anstrichfilm.

- 1-komponentig
- Glänzende Oberfläche
- Lichtecht
- Transparent
- Migrationsbeständig
- Hart und abriebfest
- Hohe Ergiebigkeit

### Anwendung

**HADALAN® Topcoat G 32P** wird als Schutzlack für abgechipste Flächen und als Schutzanstrich für mineralische, saugfähige Untergründe eingesetzt.

Als auffrischender, glänzender Anstrich auf HADALAN® Natursteinspachtelböden.

### Anwendungsgebiete:

- Starre Reaktionsharzanstriche
- Beton-und Estrichflächen
- Außenbereich
- Garagen

### Technische Daten

Verpackung	Blech-Eimer
Gebinde	2,5 kg
Lieferform	96 Geb./ Pal.
Verarbeitungstemperatur	+8 °C bis +30 °C
Dichte <sup>1)</sup>	1,10 kg/l
Streichabstand	6 - 24 h
Farbton	transparent glänzend
Begehrbar <sup>1)</sup>	nach ca. 6 h
Durchgehärtet und belastbar <sup>1)</sup>	nach 5 Tagen
Abriebverlust n. Taber	0,009 g (Rolle CS 10, 1000 U, 1000 g)
Lagerung	kühl, 6 Monate

<sup>1)</sup>Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.

### Verbrauch

Auf nichtsaugenden Untergründen	0,1 - 0,15 kg/m <sup>2</sup> /Anstrich
Auf saugfähigen Untergründen	0,15 - 0,2 kg/m <sup>2</sup> /Anstrich

### Chemikalienbeständigkeit\* in Anlehnung an EN 13529

Prüfmedium	Beständigkeit			
	24 Stunden	4 Tage	8 Tage	28 Tage
Essigsäure 10 %	•	•	•	
Natriumhydroxid 5 %	•	•	•	•
Ethanol	•	•	•	•
Xylol	•	•	•	•
Salzsäure 5 %	•	•	•	•
Schwefelsäure 5 %	•	•	•	•
Dieselöl	•	•	•	•
Gülleprüfflüssigkeit A	•	•	•	•
Gülleprüfflüssigkeit B	•	•	•	•

\*Die Chemikalienbeständigkeit ist abhängig von der Konzentration, der Temperatur sowie der Einwirkzeit. Verschmutzungen sind umgehend zu entfernen.

Auch bei positiver Chemikalienbeständigkeit kann es ggf. zu Veränderungen der Oberfläche, wie Glanzverlust oder Verfärbung, kommen. Dies beeinträchtigt jedoch nicht die Funktionalität des eingesetzten Materials.

## Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von Schmutz, Staub, Reinigungsmittelrückständen oder anderen trennenden Substanzen sein.

Bei starken Temperaturwechseln, im Zusammenhang mit erhöhter Luftfeuchtigkeit, besteht die Gefahr der Kondenswasserbildung auf der Untergrundoberfläche. Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten muss dieser Wasserfilm restlos abgetrocknet sein. Bei Beschichtung von feuchten Oberflächen kann es ansonsten zu Ablösungen oder Irritationen in der Materialoberfläche kommen.

## Verarbeitung

1. **HADALAN® Topcoat G 32P** ist verarbeitungsfertig und wird vor der Verwendung nur kurz durchgerührt.
2. **HADALAN® Topcoat G 32P** wird mit einer Kurzflorrolle dünn-schichtig auf den Untergrund aufgetragen. Die angegebenen Verbrauchsmengen sind einzuhalten. Zu hohe Auftragsmengen können zu Irritationen bzw. Rissbildung im Material führen. Dementsprechend ist darauf zu achten, dass es bei unebenen Untergründen, nicht zu Materialansammlungen in Senken und Vertiefungen kommt.
3. Das Reinigen der Arbeitsgeräte kann im frischen Zustand mit **HADALAN® EPV 38L** erfolgen. Nach der Durchhärtung ist die Reinigung nur noch mechanisch möglich.
4. Vorsichtig begehbar sind die Flächen am nächsten Tag. Vollständig belastbar nach ca. 5 Tagen.
5. Reinigung und Pflege der Flächen, siehe Pflegeanleitung **HADALAN®** Epoxidharzbeläge.
6. Nach dem Gebrauch sind Restgebinde sofort dicht zu verschließen, um eine Reaktion mit der Luftfeuchtigkeit zu vermeiden.
7. Zur Erzielung rutschhemmender Oberflächen wird dem Material anteilig ca. 5 Gew.% **HADALAN® KG 57DD** (250 g reichen für 2 x 2,5 kg Beschichtung) zugegeben, gut durchgemischt und gleichmäßig im Kreuzgang auf den Untergrund aufgetragen.

## hahne Systemprodukte

HADALAN® Bodenbeschichtungs-Systeme

## Wichtige Hinweise

- Verarbeitungstemperatur von +8 °C bis +30 °C einhalten. Die Untergrundtemperatur muss 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
- Der zu beschichtende Untergrund muss trocken sein.
- Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verzögern den Erstarrungsverlauf.
- Streichabstände einhalten.
- Verbrauchsangaben einhalten. Erhöhte Schichtdicken oder Pfützenbildung kann zu Irritationen bzw. Rissbildung in dem Material führen.
- **HADALAN® Topcoat G 32P** ist bis zur vollständigen Erhärtung vor Feuchtigkeit und mechanischen Einwirkungen zu schützen.
- Als Topcoat für elastische Anstrichsysteme ist **HADALAN® Topcoat G 32P** aufgrund seiner hohen Härte nicht geeignet. Bei Beschichtungen, die nicht zu den hahne-Systemprodukten gehören, empfehlen wir zur Prüfung der Haftungseigenschaften einen Vorversuch durchzuführen.

## Inhaltsstoffe

Polyurethanharz, Verlaufsmittel, Additive

## Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Gebinde nach Restentleerung mindestens 24 Stunden auslüften lassen. Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

## Hersteller

**Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG**  
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück  
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90  
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 2.2021