

Füllstoffgemisch zur Herstellung von Kunstharz-Mörtel, 0-3,5 mm

Eigenschaften

HADALAN® FGM035 57M ist eine spezielle Quarzsandmischung mit einer hohen Packungsdichte. Diese Sieblinie ermöglicht die Herstellung leicht verarbeitbarer Epoxidharz-Mörtel, auch in hohen Schichtdicken bei guten Druckfestigkeiten.

Mit **HADALAN® FGM035 57M** hergestellte Mörtel lassen sich höher füllen und einfacher verarbeiten, als mit üblichen Quarzsandmischungen hergestellte Mörtel. Eine Reinigung von Kelle und Glätter während der Verarbeitung wird einfacher. Der Mörtel entmischt sich nicht.

- Leicht anzumischen
- In Kombination mit Systemharzen leicht zu verarbeiten
- Geringer Bindemittelbedarf
- Staubarm
- Wasserdurchlässig
- Homogene Mischungen das Harz läuft nicht ab

Anwendung

HADALAN® FGM035 57M ermöglicht die Herstellung leicht zu verarbeitender Ausgleichspachtelungen und Epoxidharzestriche im Innen- und Außenbereich.

Anwendungsgebiete:

- Innen und außen
- Balkone, Terrassen und Laubengänge
- Ausgleichsschichten

Technische Daten

Verpackung	Papiersack
Gebinde	25 kg
Lieferform	40 Sack/Palette
Farbton	sand

Festigkeiten in Verbindung mit HADALAN® MBH 12E oder HADALAN® EG145 13E nach 7 Tagen

10 % MV 1:10 GT Harz:Füllstoff	50 N/mm ²
5 % MV 1:20 GT Harz:Füllstoff	30 N/mm ²
4 % MV 1:25 GT Harz:Füllstoff	22,5 N/mm ²

Festigkeiten in Verbindung mit HADALAN® EPUni 12E nach 7 Tagen

10 % MV 1:10 GT Harz:Füllstoff	40 N/mm ²
5 % MV 1:20 GT Harz:Füllstoff	24 N/mm ²
4 % MV 1:25 GT Harz:Füllstoff	18 N/mm ²

Festigkeiten in Verbindung mit HADALAN® EBG 13E nach 7 Tagen

5 % MV 1:20 GT Harz:Füllstoff	15 N/mm ²
4 % MV 1:25 GT Harz:Füllstoff	12,5 N/mm ²

Schüttdichte	1,6 kg/l
Lagerung	trocken, 24 Monate

Verbrauch

Verbrauch pro Liter Mörtel

bei 5 % Bindemittel je l Frischmörteldichte 1,75 kg/l	1,67 kg - FGM035 57M und 0,08 kg Harz
---	--

bei 10 % Bindemittel je l Frischmörteldichte 1,90 kg/l	1,73 kg - FGM035 57M und 0,17 kg Harz
--	--

Untergrundvorbereitung

Die Untergründe müssen fest, tragfähig, frei von Frost, Staub, Schmutz und anderen losen Bestandteilen sein. Aufsteigende Feuchtigkeit sowie Restfeuchte über 4 % sind auszuschließen.

Nicht tragfähige Untergründe sind durch Fräsen, Strahlen o. ä. Maßnahmen vorzubereiten. Die Haftzugfestigkeit sollte 1,5 N/mm² nicht unterschreiten, insbesondere bei zu erwartender hoher mechanischer Belastung des Oberbelags.

Verarbeitung

1. Als Grundierung wird das jeweilige Harz angemischt und auf dem Untergrund appliziert. Auf die frische Grundierschicht wird der Mörtel aufgebracht und verdichtet. Falls dies nicht möglich ist, wird die Grundierschicht mit **Quartz051 57M** abgestreut. Nach dem Aushärten muss der nicht eingebundene Sand abgekehrt werden. Bei **HADALAN® EBG 13E** ist nur eine "frisch in frisch" Arbeitsweise möglich. Ein Abstreuen ist nicht möglich.
2. **HADALAN® MBH 12E bzw. -EBG 13E** mit einer langsam laufenden Bohrmaschine anrühren, umtopfen und nochmals kurz durchrühren. Anschließend **HADALAN® FGM035 57M** in gewünschtem Mischungsverhältnis zugeben und mit einem leistungsfähigen Rührgerät und großem Korbrührer vermischen. Der Mischvorgang ist erst beendet, wenn der Füllstoff und das Epoxidharz homogen miteinander vermengt sind. Das zwischenzeitliche Prüfen mittels Kelle, hilft diesen Zeitpunkt zu ermitteln.
3. Epoxidharze reagieren exotherm. Daher sollten die angerührten Massen zügig verarbeitet werden. Die Verarbeitungszeit ist abhängig vom jeweiligen Mischungsverhältnis und den Umgebungstemperaturen. Je nach Bedingungen steht eine Verarbeitungszeit von 20 bis 45 Minuten zur Verfügung.
4. Die Reinigung der Werkzeuge kann im frischen Zustand bei **HADALAN® MBH 12E** mit **HADALAN® EPV 38L** und bei **HADALAN® EBG 13E** mit Wasser erfolgen. Im trockenen Zustand nur noch mechanisch.

hahne Systemprodukte

HADALAN® MBH12E
HADALAN® EBG 13E
HADALAN® EPV 38L

Wichtige Hinweise

- Epoxidharze reagieren exotherm. Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verzögern den Abbindeverlauf.
- Immer ganze Säcke verarbeiten, da sich bei Teilentnahmen das Material entmischen kann.
- Bei Estrichen auf Trennlage oder Dämmung, die Beratung der hahne Anwendungstechnik anfordern.
- Je nach Untergrund und Rauigkeit kann die Menge der Grundierung stark schwanken
- Bei nachfolgenden Beschichtungssystemen ist zusätzlich eine porenschließende Kratzspachtelung vorzunehmen.
- Die Mindeststärke des Mörtels beträgt doppelte Kornstärke.

Inhaltsstoffe

Mineralische Füllstoffe

Arbeitsschutz / Empfehlung

Die beim Umgang mit chemischen Erzeugnissen üblichen Hygiene- und Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten. Geeignete Arbeitsschutzkleidung tragen.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 17 09 04 (gemischte Bau- und Abbruchabfälle mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 09 01, 17 09 02 und 17 09 03 fallen) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 2.2021