

Hochgeschwindigkeits-Grundierung und -Beschichtung, flexibel. Anwendung: **Grundierung,** **Beschichtung, Versiegelung**

Eigenschaften

HADALAN® Velo-Flex ist ein spezielles transparentes, 2-komponentiges Reaktionsharz auf Basis von Asparaginsäureester in flexibler Ausführung. Aufgrund der speziellen Rezeptierung reagiert und erhärtet es besonders schnell und ermöglicht einen schnellen Arbeitsfortschritt mit weiteren Systemprodukten.

- Sehr schnell
- Lösemittelfrei
- Transparent
- UV-Stabil
- Flexibel

Anwendung

HADALAN® Velo-Flex wird zur Versiegelung der Nutzschrift oder von Einstreuungen im HADALAN® Velo-Balkonsystem eingesetzt.

Es kann darüber hinaus auch als Beschichtung und Bindemittel für Bodenbeschichtungen verwendet werden.

Anwendungsgebiete:

- Multifunktional einsetzbar als
>Grundierung
>Beschichtung
>Versiegelung
- Balkone
- Loggien
- Laubengänge
- Terrassen
- Mineralische Untergründe

Technische Daten

Verpackung	Blech-Eimer
Gebinde	3 kg
Komponente A	1,75 kg
Komponente B	1,25 kg
Lieferform	36 Geb./Pal.
Mischungsverhältnis	1,4 : 1
Verarbeitungstemperatur (Untergrund-, Luft- und Materialtemp.)	+5 °C bis +30 °C
Topfzeit	15 Minuten
Dichte angemischt	1,1 kg/l
Farbton	transparent
Glanzgrad	glänzend
Festkörperanteil	100 %
Überarbeitbar	nach ca. 3 Stunden*
Begehbar	nach ca. 4 Stunden*
Durchgehärtet	nach ca. 4 Stunden*
Voll belastbar	nach ca. 3 Tagen*
Lagerung	frostfrei, 9 Monate

Verbrauch

Als Versiegelung	0,2 - 0,4 kg/m ²
------------------	-----------------------------

*Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.
Tiefere Temperaturen verzögern die Abbindezeiten.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von Schmutz, Staub, Reinigungsmittelrückständen oder anderen trennenden Substanzen sein.

Für die entsprechende Untergrundvorbereitung beachten Sie bitte die Angaben in den technischen Merkblättern der Einzelkomponenten im HADALAN® Velo-Balkonsystem **HADALAN® Velo-Base** und **HADALAN® Velo-Seal**.

Verarbeitung

Anwendung als Versiegelung:

1. Die gesamte Härterkomponente wird in die Harzkomponente eingebracht. Mit einem geeigneten Rührgerät (ca. 400 UpM) mit **DLX Rührer** werden die Komponenten homogen vermischt. Die Mischdauer beträgt mind. 2 Minuten. Die an der Gefäßwand, am Boden sowie am Rührer anhaftenden wenig gemischten Anteile sind abzustreifen und in das Mischgut einzubringen. Anschließend wird das Material in ein sauberes Mischgefäß umgefüllt (umtopfen) und erneut vollständig durchgemischt.
2. Nach dem Anrühren wird **HADALAN® Velo-Flex** satt und filmbildend auf den zu versiegelten Untergrund **HADALAN® Velo-Seal** gleichmäßig mittels **Polyamidwalze Spezial** für Bodenbeschichtungen oder geeignetem Werkzeug aufgetragen.
3. Rutschhemmung: Bei Bedarf kann der Versiegelung **HADALAN® Velo-Flex** ca. 3 % Kunststoffgranulat **HADALAN® KG 57DD** zugegeben werden.

Allgemein:

Aufgrund der schnellen Reaktionszeit des Materials ist auf eine zügige Materialverarbeitung zu achten. Wir empfehlen für die Anwendung mind. zwei Mitarbeiter einzuplanen. Bei größeren Flächen entsprechend mehr. Größere Flächen sind in Abschnitte einzuteilen. Werkzeuge sind regelmäßig mittels **HADALAN® EPV 38L** zu reinigen oder auszutauschen. Nur so viel Material zubereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.

hahne Systemprodukte

HADALAN® Velo-Base
HADALAN® Velo-Seal
HADALAN® Topcoat-Flex
HADALAN® ColourPowder
HADALAN® GP 57DD
HADALAN® KG 57DD
HADALAN® ColourChips 89V
HADALAN® FGM003 57M
HADALAN® FGM012 57M
HADALAN® FGM035 57M
HADALAN® EPV 38L

Wichtige Hinweise

- Die Streichabstände von max. 24 Std. sind einzuhalten.
- Hohe Luftfeuchtigkeit beschleunigt, niedrige Luftfeuchtigkeit verzögert den Erstarrungsverlauf.
- Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3 °C über Taupunkttemperatur liegen.
- Das Material zügig verarbeiten.
- Eine Verarbeitung über die Topfzeit hinaus, verändert das Oberflächenbild der Beschichtung.
- Nur Materialien einer Charge verwenden.
- Bei händisch verlegbaren Beschichtungssystemen können verarbeitungsbedingte Verlegesuren sichtbar bleiben. Dies gilt insbesondere bei Streiflicht oder größeren zusammenhängenden Flächen, ggf. Musterfläche anlegen.
- Um die Oberflächenqualität der Beschichtung zu erhalten, empfiehlt sich der Einsatz von Pflegemitteln und die regelmäßige Reinigung der Böden (siehe Pflegeanleitung HADALAN® Epoxidharzbeläge).

Inhaltsstoffe

2K Reaktionsharz auf Basis Asparaginsäureester, Additive

Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe SE & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 9.2024