

HADALAN® WHG-LS 12E



WHG-Leitschicht

Eigenschaften

HADALAN® WHG-LS 12E ist eine leitfähige, wasser-dispergierte, lösemittelfreie, gebrauchsfertige 2-Komp. Leitschicht aus hochwertigem Epoxidharz. **HADALAN® WHG-LS 12E** dient als Leitschicht für das Beschichtungssystem mit der leitfähigen Deckbeschichtung **HADALAN® WHG-LDS 12E**.

HADALAN® WHG-LS 12E erreicht im System WHG ableitfähig in Verbindung mit hahne Kupferband und der ableitfähigen Deckbeschichtung **HADALAN® WHG-LDS 12E** einen Ableitwiderstand von $< 10^4 \Omega$ (DIN IEC 61340-4-1)

- Total solid nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie e.v.

Anwendung

HADALAN® WHG-LS 12E dient als Leitschicht für das Beschichtungssystem mit der leitfähigen Deckbeschichtung **HADALAN® WHG-LDS 12E**.

Technische Daten

Verpackung	Blech-Eimer
Gebinde	18 kg
Komponente A	5,5 kg
Komponente B	12,5 kg
Mischungsverhältnis	1 : 2,27 GT
Farbe	schwarz
Verarbeitungstemperatur (Luft, Untergrund, Produkt)	+15 °C bis +25 °C
Verarbeitungszeit	ca. 60 Minuten
Dichte angerührt	ca. 1,10 kg/l
Ableitwiderstand (DIN IEC 61340-4-1)	$< 1 \times 10^4 \Omega$
Begehbar (+23°C) ¹⁾	nach ca. 12 Stunden
Folgebeschichtung (+23 °C)	nach 12 - max. 24 Stunden
Lagerung	kühl, frostfrei und trocken, 6 Monate

Verbrauch

Grundierung 0,10 bis 0,15 kg/m²

¹⁾ Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.

HADALAN® WHG-LS 12E

Untergrundvorbereitung

HADALAN® WHG-LS 12E wird auf eine sehr ebene, nicht abgesandete porengeschlossene Oberfläche aus **HADALAN® WHG-G 12E** aufgebracht. Die Leitschicht sollte spätestens 24 h nach der vorherigen Schicht eingebaut werden. Ein späterer Einbau ist nur nach sorgfältigem Anschleifen des Untergrundes möglich. Der Untergrund muss sauber und frei von Trennmittel sein. Grundsätzlich muss geprüft werden, ob der Untergrund offenporig, porös oder ähnliches ist, da es in diesen Fällen zu Blasen- bzw. Porenbildung in der Leitschicht kommen kann. Dies ist vom Verarbeiter zu prüfen und nachträglich zu bearbeiten. Auf den vorbereiteten Untergrund werden zuerst Kupferbänder geklebt, welche von einem Elektriker am Potentialausgleich anzuschließen sind.

Es ist darauf zu achten, dass keine Silikonhaltigen oder andere reaktionsstörende Stoffe vor und während der Aushärtungsphase mit der Leitschicht in Berührung kommen.

Verarbeitung

Das Produkt wird in aufeinander abgestimmten Mengen in 2-Komponentengebinden geliefert. Vor dem Verarbeiten muss das Material in jedem Fall mindestens auf die Umgebungstemperatur ca. +15°C (Raum- und Bodentemperatur) erwärmt werden. Die relative Luftfeuchtigkeit muss während der Verarbeitung und Aushärtung < 80% betragen. Die A-Komponente ist restlos in die zuvor gründlich aufgerührte B-Komponente zu entleeren und mit einem mechanischen Rührwerk ca. 5 Minuten zu verrühren. Das Einrühren von Luft ist zu vermeiden. Die Mischung muss umgetopt und nochmals kurz aufgerührt werden. **HADALAN® WHG-LS 12E** wird auf die zu beschichtende Fläche aufgegossen, und sehr dünn und gleichmäßig mit einer kurzfloorigen EP-Rolle (Microfasermixwalze Premium 1043473) aufgetragen. Zur Erzielung einer gleichmäßigen, guten Leitfähigkeit und einer einwandfreien Aushärtung ist auf die homogene Verteilung der Leitschicht zu achten. Keinesfalls darf Sand oder Stellmittel in die Mischung gegeben werden. Die Leitschicht darf nicht mit Quarzsand abgestreut werden.

Überarbeitung

Die Folgebeschichtung muss bei +20 °C innerhalb von 24 Stunden erfolgen, wobei die Leitschicht nicht angeschliffen werden darf.

Systemprodukte

HADALAN® WHG-G 12E
HADALAN® WHG-LDS 12E

Wichtige Hinweise

Der Untergrund ist vor rückseitiger und drückender Feuchtigkeit zu schützen.

Bei den Kenndaten handelt es sich um von uns ermittelte ca. Werte, die nicht die Bedeutung von Eigenschaftszusicherungen haben. Aus dem Produktdatenblatt können deshalb keine Haftungsansprüche abgeleitet werden. EP-Harze sind grundsätzlich unter UV- und Witterungseinflüssen auf Dauer nicht farbstabil und/oder neigen zur Vergilbung.

Das technische Datenblatt befreit den Anwender nicht davon eigene Test bzgl. der Anwendbarkeit und Eignung durchzuführen.

Schleifende Beanspruchungen können zu einem Verkratzen der Oberfläche führen.

Sämtliche Angaben können je nach Objekt, - Verlege und Untergrundbedingungen sowie die Temperatur variieren bzw. abweichen.

Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich die chemischen Reaktionen. Dadurch verlängern sich die Überarbeitungs- und Begehbarkeitszeiten. Durch höhere Viskosität der Produkte, erhöht sich auch der Materialverbrauch.

Bei höheren Temperaturen verkürzen sich die chemischen Reaktionen.

Das Material ist grundsätzlich während der Verarbeitung vor Wasserbeaufschlagung zu schützen. Des Weiteren ist das Material nach der Applikation ca. 24 Std (bei +20 °C) vor direkter Wasserbeaufschlagung zu schützen. Innerhalb dieser Zeit kann die Beaufschlagung mit Wasser (z.B. auch Tau, Kondenswasser) zu einer Weißverfärbung (Carbamtbildung) an der Oberfläche führen bzw. ist die Oberfläche an diesen Stellen klebrig und dieser Umstand kann die Adhäsion zu den Folgebearbeitungen beeinträchtigen. Zu hohe Luftfeuchtigkeiten können den Härtingsprozess stören.

Die Untergrundtemperatur muss mindestens +3 °C über Taupunkttemperatur liegen.

Bei händisch verlegbaren Beschichtungssystemen können verarbeitungsbedingte Verlegespuuren sichtbar bleiben. Dies gilt insbesondere bei Streiflicht oder größeren zusammenhängenden Flächen, ggf. Musterfläche anlegen.

Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben.

Ausgehärtete Materialreste können nach EAK-Schlüssel Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

HADALAN® WHG-LS 12E



Hersteller

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG

Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück

Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90

hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 2.2021