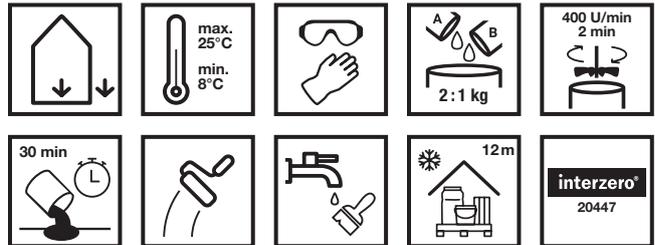




HADALAN® EBG 13E

Epoxidharzdispersion, Bindemittel und Grundierung



Diese Piktogramme gelten für das **Grundprodukt**.
Abweichungen sind je nach Einsatzbereich und Verarbeitung möglich.

PRODUKTINFORMATION

Beschreibung

HADALAN® EBG 13E ist eine 2-komponentige, hochreaktive Epoxidharzdispersion, die als Grundierung oder in Kombination mit **HADALAN®** Füllstoffgemischen in unterschiedlichen Schichtstärken in vielen Bereichen eingesetzt werden kann. Kratzspachtelmassen und Verlaufsbeläge auf Basis **HADALAN® EBG 13E** sind wasserdampfdurchlässig und können somit auch auf rückseitig durchfeuchteten Untergründen eingesetzt werden, ohne dass die Gefahr der Ablösung bzw. osmotischer Blasenbildung besteht. Im **HADALAN®** Balkenschutz dient es als Verlaufs- und Füllmasse in 2 mm Schichtstärke als Membranschicht und sorgt auf feuchten Untergründen für einen Dampfdruckausgleich. Für nachfolgende Systemaufbauten ist nachdrückende Feuchte auszuschließen und ggf. eine Abtrocknung des Bauteils bis zur Ausgleichsfeuchte abzuwarten.

Einsatzbereich

- Bindemittel für Kunstharzmörtel aus **HADALAN® FGM012 57M**
- Grundierung für mineralische Untergründe
- Bindemittel für Kratzspachtel-, Verlaufs- und Füllmassen aus **HADALAN® FGM003 57M**

Einsatzort

- innen und außen

Eigenschaften

- VOC-frei
- lösemittelfrei
- 2-komponentig
- diffusionsoffen
- osmosebeständig
- auf feuchten Untergründen einsetzbar

Prüfungen / Zulassungen

- Emissionsprüfung französische VOC-Verordnung A+
- Prüfung als Oberflächenschutzsystem OS8 (starre Beschichtung für befahre, mechanisch stark belastete Flächen)
- Brandverhalten Klassifizierung nach DIN EN 13501-1
- Entspricht DIN EN 13813:2002
- Emissionsprüfung GEV-EMICODE EC1^{PLUS}



Technische Daten

Mischungsverhältnis	2,4 (Komp. A) : 1 (Komp. B)
Dichte Komp. A	1,02 kg/l
Dichte Komp. B	1,12 kg/l
Dichte verarbeitungsfertig	ca. 1,05 kg/l
Viskosität verarbeitungsfertig	ca. 5,0 dPa·s
Verarbeitungstemperatur	+8 °C bis +25 °C
Verarbeitungszeit	ca. 30 Minuten bei +8 °C ca. 20 Minuten bei +20 °C ca. 15 Minuten bei +25 °C
Topfzeit	1 l/20°C ca. 20 Minuten
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke (s _d -Wert)	0,6 bis 1 m
Überarbeitbarkeit	nach ca. 24 Stunden
Begehbarkeit	nach ca. 6 Stunden
Belastbarkeit	nach ca. 5 Tagen voll belastbar
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	300 – 500 je nach MV
Haftzugfestigkeit	ca. 2,5 N/mm ² auf Beton mit HADALAN® FGM003 57M (MV 1 : 2,3) ca. 3 N/mm ² auf Beton mit HADALAN® FGM012 57M (MV 1 : 10)
Druckfestigkeit	30 N/mm ² mit HADALAN® FGM003 57M (MV 1 : 2,3) 45 N/mm ² mit HADALAN® FGM012 57M (MV 1 : 10)
Lagerung	12 Monate, frostfrei und originalverschlossen
Verbrauch	ca. 0,15 kg/m ² als Grundierung. Sonstige Anwendungen: siehe Abschnitt „Einsatzbereiche und Verarbeitung“

Chemikalienbeständigkeit* in Anlehnung an DIN EN 13529

Beständigkeit über eine Dauer von:

Prüfmedium	Beständigkeit über eine Dauer von:			
	24 Stunden	3 Tage	7 Tage	28 Tage
Essigsäure 10 %	✓	✓	✓	✓
Natriumhydroxid 5 %	✓	✓	✓	✓
Ethanol	✓	✓	✓	✓
Xylol	✓	✓	✓	✓
Salzsäure 5 %	✓	✓	✓	✓
Schwefelsäure 5 %	✓	✓	✓	✓
Dieselöl	✓	✓	✓	✓

*Die Chemikalienbeständigkeit ist abhängig von der Konzentration, der Temperatur sowie der Einwirkzeit. Verschmutzungen sind umgehend zu entfernen.

Auch bei positiver Chemikalienbeständigkeit kann es ggf. zu Veränderungen der Oberfläche, wie Glanzverlust oder Verfärbung, kommen. Dies beeinträchtigt jedoch nicht die Funktionalität des eingesetzten Materials.



UNTERGRUND

■ Geeignete Untergründe

- mineralische Untergründe
- keramische Untergründe

■ Beschaffenheit / Prüfungen

- Die Druckfestigkeit des Untergrundes sollte mind. 25 N/mm² betragen.
- Grundsätzlich muss der Untergrund für das Beschichtungssystem geeignet sein.
- Die Oberflächenhaftzugfestigkeit darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten.
- Auf Anhydritestrich muss dessen Feuchtigkeit < 0,5 CM-% betragen.
- Die Verträglichkeit mit Altbeschichtungen ist zu prüfen.
- Der Untergrund muss fest, sauber, staubfrei, saugfähig, tragfähig und frei von Trennmitteln, korrosionsfördernden Bestandteilen oder sonstigen Verbund störenden Schichten sein.
- Die Feuchtigkeit des Untergrundes muss ≤ 6,0 CM-% betragen.

■ Untergrundvorbereitung

- Die Bodenfläche ist durch geeignete Maßnahmen, z. B. Diamantschleifen, Fräsen oder Strahlen, vorzubereiten.
- Trennenden Substanzen und lose Bestandteile sind konsequent zu entfernen.
- Schichten in denen sich eingebrachte Oberflächenhilfsmittel (z. B. Wachse) befinden, sind abzutragen.

EINSATZBEREICHE UND VERARBEITUNG

Das Produkt kann in folgenden Bereichen eingesetzt werden:

■ Grundierung

■ Kratzspachtel mit HADALAN® FGM003 57M

■ Verlaufsmasse mit HADALAN® FGM003 57M (≤ 3 mm Schichtstärke)

■ Verlaufsmasse mit HADALAN® FGM003 57M (> 3 mm bis 8 mm Schichtstärke)

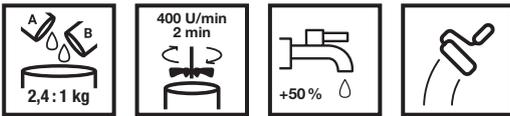
■ Füllmasse mit HADALAN® FGM003 57M

■ Kunstharzmörtel mit HADALAN® FGM012 57M

ACHTUNG! Pro Einsatzbereich die jeweilige Verarbeitungsanleitung beachten!



VERARBEITUNG // Grundierung



Diese Piktogramme gelten für das **Grundprodukt**.
Abweichungen sind je nach Einsatzbereich und Verarbeitung möglich.

Mischungsverhältnis

- 2,4 : 1 (Komp. A : Komp. B)



1 Gebinde (8,5 kg)
HADALAN® EBG 13E

Verbrauch (je mm Schichtstärke)

- ca. 0,15 kg/m² **HADALAN® EBG 13E**

Anmischen

1. Komp. A und Komp. B im Mischungsverhältnis 2,4 : 1 zusammenführen.
2. Mit geeignetem Rührer (z. B. Collomix LX- oder DLX-Rührer) langsam (400 U/min) für mindestens 2 Minuten homogen vermischen. Dabei darauf achten, keine Luft einzurühren.
3. Material umtopfen und nochmals durchrühren.
4. Je nach Saugfähigkeit des Untergrundes mit 50 bis 100 % Wasser verdünnen und nochmals durchrühren.

Auftragen

1. Mit geeignetem Werkzeug (Gummischieber, Rolle) aufgetragen.
2. Pfützenbildung vermeiden.
3. Zur Herstellung einer porengeschlossenen Oberfläche erfolgt ein unverdünnter zweiter Auftrag.

Trocknung / Folgearbeiten

1. Die Überarbeitung kann nach ca. 4 Stunden mit diffusionsoffenen Beschichtungen erfolgen, jedoch maximal nach 24 Stunden ohne zusätzliche Vorbereitung der Oberfläche.
2. Eine frisch in frisch Verarbeitung ist möglich, jedoch ist damit kein sicherer Porenschluss gewährleistet. Nach vollständiger Durchtrocknung (1 Tag) eignet sich **HADALAN® EBG 13E**, bei nicht rückseitig durchfeuchteten Untergründen, auch als Grundierung und Porenverschluss für nachfolgende wasserdampfbremsende Beschichtungen (z. B. **HADALAN® VS 12E** / **HADALAN® VS-E 12E**).

**VERARBEITUNG // Kratzspachtel mit HADALAN® FGM003 57M**

Diese Piktogramme gelten für die Verarbeitung als **Kratzspachtel** mit **HADALAN® FGM003 57M**.
Abweichungen sind je nach Einsatzbereich und Verarbeitung möglich.

Mischungsverhältnis

- 1 : 2,3 (fertig angemischtes **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**)



1 Gebinde (8,5 kg)
HADALAN® EBG 13E



1 Gebinde (20 kg)
HADALAN® FGM003 57M

Verbrauch (je mm Schichtstärke)

- ca. 0,55 kg/m² **HADALAN® EBG 13E** + ca. 1,3 kg/m² **HADALAN® FGM003 57M**

Anmischen

1. Komp. A und Komp. B im Mischungsverhältnis 2,4 : 1 zusammenführen.
2. Mit geeignetem Rührer (z. B. Collomix LX- oder DLX-Rührer) langsam (400 U/min) für mindestens 2 Minuten homogen vermischen. Dabei darauf achten, keine Luft einzurühren.
3. Material umtopfen und **HADALAN® FGM003 57M** im Mischungsverhältnis 1 : 2,3 (fertig angemischtes **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**) dazugeben und nochmals durchrühren (zur leichteren Verarbeitung kann pro 8,5 kg **HADALAN® EBG 13E** eine Wasserzugabe von 0,5 l erfolgen).

Auftragen

1. Die Masse auf den zuvor grundierten Untergrund ausbringen und mit geeignetem Werkzeug (Glätter) abziehen.

Trocknung / Folgearbeiten

- Die Überarbeitung kann nach ca. 6 Stunden erfolgen, jedoch maximal nach 24 Stunden ohne zusätzliche Vorbereitung der Oberfläche.

**VERARBEITUNG // Verlaufsmasse mit HADALAN® FGM003 57M****≤ 3 mm Schichtdicke**

Diese Piktogramme gelten für die Verarbeitung als **Verlaufsmasse** mit **HADALAN® FGM003 57M** (≤ 3 mm Schichtdicke). Abweichungen sind je nach Einsatzbereich und Verarbeitung möglich.

Mischungsverhältnis

- 1 : 2,3 (fertig angemischtes **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**)



1 Gebinde (8,5 kg)
HADALAN® EBG 13E



1 Gebinde (20 kg)
HADALAN® FGM003 57M

Verbrauch (je mm Schichtstärke)

- ca. 0,55 kg/m² **HADALAN® EBG 13E** + ca. 1,3 kg/m² **HADALAN® FGM003 57M**

Anmischen

1. Komp. A und Komp. B im Mischungsverhältnis 2,4 : 1 zusammenführen.
2. Mit geeignetem Rührer (z. B. Collomix LX- oder DLX-Rührer) langsam (400 U/min) für mindestens 2 Minuten homogen vermischen. Dabei darauf achten, keine Luft einzurühren.
3. Material umtopfen und **HADALAN® FGM003 57M** im Mischungsverhältnis 1 : 2,3 (fertig angemischtes **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**) dazugeben und nochmals durchrühren (zur leichteren Verarbeitung kann pro 8,5 kg **HADALAN® EBG 13E** eine Wasserzugabe von 0,5 l erfolgen).

Auftragen

1. Die Masse auf den zuvor grundierten Untergrund ausbringen und mit geeignetem Werkzeug je nach Anwendung (Zahn-Rakel) abziehen bzw. verteilen.
2. Die Verlaufsmasse nach dem gleichmäßigen Verteilen auf dem Untergrund mit einer Entlüftungswalze im Kreuzgang entlüften, um Luftporen zu beseitigen.

Trocknung / Folgearbeiten

- Die Überarbeitung kann nach ca. 6 Stunden erfolgen, jedoch maximal nach 24 Stunden ohne zusätzliche Vorbereitung der Oberfläche.

**VERARBEITUNG // Verlaufsmasse mit HADALAN® FGM003 57M****> 3 mm bis 8 mm Schichtdicke**

Diese Piktogramme gelten für die Verarbeitung als **Verlaufsmasse** mit **HADALAN® FGM003 57M** (> 3 mm bis 8 mm Schichtdicke). Abweichungen sind je nach Einsatzbereich und Verarbeitung möglich.

Mischungsverhältnis

- 1 : 4,7 (fertig angemischtes **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**)



1 Gebinde (8,5 kg)
HADALAN® EBG 13E



2 Gebinde (2 × 20 kg)
HADALAN® FGM003 57M

Verbrauch (je mm Schichtstärke)

- ca. 0,55 kg/m² **HADALAN® EBG 13E** + ca. 1,3 kg/m² **HADALAN® FGM003 57M**

Anmischen

1. Komp. A und Komp. B im Mischungsverhältnis 2,4 : 1 zusammenführen.
2. Mit geeignetem Rührer (z. B. Collomix LX- oder DLX-Rührer) langsam (400 U/min) für mindestens 2 Minuten homogen vermischen. Dabei darauf achten, keine Luft einzurühren.
3. Material umtopfen und **HADALAN® FGM003 57M** im Mischungsverhältnis 1 : 4,7 (fertig angemischtes **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**) dazugeben und nochmals durchrühren (zur leichteren Verarbeitung kann pro 8,5 kg **HADALAN® EBG 13E** eine Wasserzugabe von 0,5 l erfolgen).

Auftragen

1. Die Masse auf den zuvor grundierten Untergrund ausbringen und mit geeignetem Werkzeug je nach Anwendung (Zahn- oder Stift-Rakel) abziehen bzw. verteilen.
2. Die Verlaufsmasse nach dem gleichmäßigen Verteilen auf dem Untergrund mit einer Entlüftungswalze im Kreuzgang entlüften, um Luftporen zu beseitigen.

Trocknung / Folgearbeiten

- Die Überarbeitung kann nach ca. 6 Stunden erfolgen, jedoch maximal nach 24 Stunden ohne zusätzliche Vorbereitung der Oberfläche.



VERARBEITUNG // Füllmasse mit HADALAN® FGM003 57M



Diese Piktogramme gelten für die Verarbeitung als **Füllmasse** mit HADALAN® FGM003 57M. Abweichungen sind je nach Einsatzbereich und Verarbeitung möglich.

Mischungsverhältnis

- 1 : 7,1 (fertig angemischtes HADALAN® EBG 13E : HADALAN® FGM003 57M)



1 Gebinde (8,5 kg)
HADALAN® EBG 13E



3 Gebinde (3 × 20 kg)
HADALAN® FGM003 57M

Verbrauch (je mm Schichtstärke)

- ca. 0,28 kg/m² HADALAN® EBG 13E + ca. 2,0 kg/m² HADALAN® FGM003 57M

Anmischen

1. Komp. A und Komp. B im Mischungsverhältnis 2,4 : 1 zusammenführen.
2. Mit geeignetem Rührer (z. B. Collomix LX- oder DLX-Rührer) langsam (400 U/min) für mindestens 2 Minuten homogen vermischen. Dabei darauf achten, keine Luft einzurühren.
3. Material umtopfen und HADALAN® FGM003 57M im Mischungsverhältnis 1 : 7,1 (fertig angemischtes HADALAN® EBG 13E : HADALAN® FGM003 57M) dazugeben und nochmals durchrühren (zur leichteren Verarbeitung kann pro 8,5 kg HADALAN® EBG 13E eine Wasserzugabe von 0,5 l erfolgen).

Auftragen

1. Die Masse in den zu füllenden und zuvor grundierten Bereich einbringen.

Trocknung / Folgearbeiten

- Die Überarbeitung kann nach ca. 6 Stunden erfolgen, jedoch maximal nach 24 Stunden ohne zusätzliche Vorbereitung der Oberfläche.



VERARBEITUNG // Kunstharzmörtel mit HADALAN® FGM012 57M



Diese Piktogramme gelten für die Verarbeitung als **Kunstharzmörtel** mit **HADALAN® FGM012 57M**.
Abweichungen sind je nach Einsatzbereich und Verarbeitung möglich.

Mischungsverhältnis

- 1 : 10,6 (fertig angemischtes **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM012 57M**)



1 Gebinde (8,5 kg)
HADALAN® EBG 13E



3 Gebinde (3 × 30 kg)
HADALAN® FGM012 57M

Verbrauch (je mm Schichtstärke)

- ca. 0,2 kg/m² **HADALAN® EBG 13E** + ca. 2,1 kg/m² **HADALAN® FGM012 57M**

Anmischen

1. Komp. A und Komp. B im Mischungsverhältnis 2,4 : 1 zusammenführen.
2. Mit geeignetem Rührer (z. B. Collomix LX- oder DLX-Rührer) langsam (400 U/min) für mindestens 2 Minuten homogen vermischen. Dabei darauf achten, keine Luft einzurühren.
3. Material umtopfen und **HADALAN® FGM012 57M** im Mischungsverhältnis 1 : 7,1 (fertig angemischtes **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM012 57M**) dazugeben und nochmals durchrühren.

Auftragen

1. Den Kunstharzmörtel mit geeignetem Werkzeug (Kelle, Glätter) je nach Anwendung auf den zuvor grundierten Untergrund frisch in frisch auftragen und verteilen.

Trocknung / Folgearbeiten

- Die Überarbeitung kann nach ca. 6 Stunden erfolgen, jedoch maximal nach 24 Stunden ohne zusätzliche Vorbereitung der Oberfläche.



HINWEISE

■ **Reinigung**

Arbeitsgeräte können sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden.

■ **Systemprodukte**

- **HADALAN®** Reaktionsharz- und Abdichtungssysteme
- **HADALAN® FGM012** 57M
- **HADALAN® FGM003** 57M

■ **Zu beachten**

- Verarbeitungs- und Aushärtungstemperatur (Material, Untergrund-, und Umlufttemperatur) von + 8 °C bis + 25 °C einhalten.
- Die rel. Luftfeuchte darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss mind. 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.
- Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verzögern den Erstarrungs- und Aushärtungsverlauf.
- Ungünstige Trocknungsbedingungen können zu Oberflächenirritationen der Verlaufsmaße führen.
- Während der Aushärtung und Trocknung des Materials ist auf ausreichende Lüftung zu achten.
- Bei Sonneneinwirkung muss mit Vergilbung der Beschichtung gerechnet werden. Hier empfiehlt sich ein UV-beständiger Farbanstrich als Topcoat.

■ **Inhaltsstoffe**

EP-Dispersion, Additive

■ **Arbeitsschutz / Empfehlung**

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

■ **Entsorgung**

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zu dem Recycling-Partner Interseroh geben. Materialreste können nach EAK-Schlüssel-Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

■ **Hersteller**

Sievert Baustoffe SE & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.