

Polyurethan-Vergussmasse für horizontale Dehnungsfugen, dauerelastisch

Eigenschaften

HADALAN® E-PU 12P ist eine lösemittelfreie, dauerelastische, 2-komponentige Fugenvergussmasse mit guter Beständigkeit gegen Öl, Testbenzin, verdünnte Säuren und Laugen, Kraftstoffe und wässrige Reinigungslösungen.

- Lösemittelfrei
- Dauerelastisch
- Fließfähig
- Gute Chemikalienbeständigkeit

Anwendung

HADALAN® E-PU 12P wird für das Ausbilden von horizontalen Dehnungsfugen in Estrich und Beton sowie für Stahl und Asphaltflächen eingesetzt. Durch Zugabe von **HADALAN® SM 57DD** kann das Fließverhalten von **HADALAN® E-PU 12P** reduziert werden.

Anwendungsgebiete:

- Beton- und Estrichfugen
- Industriefußböden
- Asphaltböden

Technische Daten

Verpackung	Blech-Eimer
Kombi-Geb.	6 kg
Komponente A	5 kg
Komponente B	1 kg
Lieferform	56 Gebinde/Pal.
Farbton	grau
Dichte, verarbeitungsfertig	ca. 1,5 kg/l
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +35 °C
Mischungsverhältnis	5 : 1 GT
Topfzeit ¹⁾	45 - 50 Minuten
Überfahrbar ¹⁾	nach ca. 24 Std.
Durchhärtung ¹⁾	nach ca. 7 Tagen
Shore A Härte	70
Reißdehnung max.	ca. 140 %
Max. Bewegungsaufnahme	ca. 10 %
Viskosität, angerührt	ca. 230 dPa·s
Temperaturbeständigkeit	-20 °C bis +80 °C
Lagerung	kühl, 12 Monate
Chemikalienbeständig in Anlehnung an DIN 52452	
1000 Stunden Dauer: Ethanol 50%-ig, Testbenzin, Fluxöl, Ammoniumhydrogenphosphat, dest. Wasser, Leitungswasser bei 70 °C, Benzingemisch, Dieselöl, Monoethylenglykol, Milch, Natriumchloridsg, gesättigt, Phosphorsäure 5%-ig, Schwefelsäure 5%-ig, Citronensäure 5%-ig, Seifenlösung 5%-ig, Wein	

Verbrauch

Fugenbreite Fugentiefe		Materialverbrauch
5 mm	10 mm	ca. 0,075 kg/lfd. M.
10 mm	10 mm	ca. 0,15 kg/lfd. M.
15 mm	10 mm	ca. 0,23 kg/lfd. M.
20 mm	12 mm	ca. 0,36 kg/lfd. M.
20 mm	15 mm	ca. 0,45 kg/lfd. M.

¹⁾ Bei +20 °C und 60 % relativer Luftfeuchte.

Untergrundvorbereitung

Die Fugen müssen trocken und frei von Schmutz, Staub, Öl und anderen haftungsvermindernden Substanzen sein. Ggf. sind die Fugen durch Fräsen oder Sandstrahlen zu reinigen. Anschließend werden die Fugen mit ölfreier Pressluft ausgeblasen oder mit Hilfe eines Staubsaugers abgesaugt. Zur Verfestigung und Haftvermittlung werden die Fugenflanken mit **HADALAN® HV Uni 30DD** grundiert. Durch Trennfolien oder Hinterfüllmaterial (geschlossenzellige Schaumstoffschnur) ist die Haftung der Fugenmasse am Fugengrund zu verhindern. Nach einer Abluftzeit des Voranstrichs von > 6h < 24h kann die Fugenmasse eingebracht werden. Um ein exaktes Aussehen der Fugenkanten zu gewährleisten, sind diese mit einem selbstklebenden Band zu versehen. Dieses muss sofort nach dem Verfugen entfernt werden.

Verarbeitung

1. Komponente A und Komponente B mit einem langsam laufenden Rührwerkzeug (400 UpM) intensiv vermischen, bis ein einheitlicher grauer Farbton vorliegt. Die Mindestmischzeit beträgt 1 Minute.
2. Masse anschließend in ein sauberes Gefäß umfüllen, kurz aufrühren und in die Fugen geben. Bei befahrenen Flächen sollte die Fugenfüllung etwa 5 mm zurückspringen, sodass die mechanische Belastung durch rollende Lasten minimiert wird.
3. Das Klebeband ist unmittelbar nach dem Einbringen von **HADALAN® E-PU 12P** abzuziehen.
4. Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit **HADALAN® EPV 38L** reinigen. Ausreagiertes Material ist nur noch mechanisch zu entfernen.

hahne Systemprodukte

HADALAN® EPV 38L
HADALAN® HV Uni 30DD

Wichtige Hinweise

- Verarbeitungstemperatur von +5 °C bis +35 °C einhalten.
- Untergrund muss während der Arbeiten vollständig trocken sein.
- Das Material ist bis zur vollständigen Durchhärtung vor Feuchtigkeit zu schützen.
- Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verzögern den Abbindeverlauf.
- Bei der Verarbeitung von Teilmengen ist auf das exakte Einhalten des Mischungsverhältnisses zu achten.
- Die Fugen müssen vor dem Vergießen trocken sein, da es bei Feuchtigkeitskontakt der Fugenmasse zu Blasenbildung kommen kann.
- Bei der Verwendung im Außenbereich kann es zur Oberflächenvergilbung der Fugenmasse kommen.

Inhaltsstoffe

Polyurethanharz, funktionelle Füllstoffe

Arbeitsschutz / Empfehlung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Entsorgung

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling-Partner Interseroh geben. Ausgehärtete Materialreste können nach EAK- Schlüssel Nr. 08 04 09 (Klebstoff- und Dichtmassenabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Hersteller

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Die Aussagen erfolgen aufgrund umfangreicher Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie sind nicht auf jeden Anwendungsfall übertragbar. Daher empfehlen wir gegebenenfalls Anwendungsversuche durchzuführen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand: 2.2021