

## Revêtement sans solvants en résine époxy bicomposante élastique

### Propriétés

**HADALAN® VS-E 12E** est un revêtement pigmenté, élastifié en résine époxy à bonne adhérence sur les supports minéraux et l'acier.

La matière durcit sans retrait, elle ne contient aucun solvant, et elle convient donc à l'application dans les locaux intérieurs.

Le revêtement durci résiste bien à de nombreux acides, bases, solvants, huiles et graisses.

- Exempt de solvant
- Élastique
- Durcissement sans retrait
- Résistant à l'usure
- Bonne résistance aux substances chimiques

### Applications

**HADALAN® VS-E 12E** pour le revêtement des sols soumis à une forte sollicitation mécanique et chimique. Pour le revêtement des supports déformables et soumis aux risques de fissures de retrait. Comme revêtement antidérapant grâce à l'ajout de sable silicieux par saupoudrage.

Comme peinture anticorrosion sur l'acier de construction dégagé et décapé.

### Domaines d'application:

- Béton, chapes, enduits au ciment, maçonnerie et acier
- Asphalte coulé en intérieur

### Données techniques

Emballage comb.	Seau en tôle
Composant A, résine	10,5 kg
Composant B, durcisseur	7,5 kg
Conditionnement	3,0 kg
Teinte	28 unités/pal.
gris silex	
Densité, prêt à appliquer	env. RAL 7032
Température d'application	1,52 kg/l
Date limite de conservation du pot par +20 °C	+5 °C à +30 °C
Retouchable <sup>1)</sup>	env. 45 minutes après env. 24 h
Pleine sollicitation possible <sup>1)</sup>	après env. 5 jours
Rapport de mélange	5 : 2 doses
Viscosité mélangée <sup>1)</sup>	28 dPa.s
Elongation à la rupture (8d)	43 %
Résistance max. à la dilatation (8d)	11,3 N/mm <sup>2</sup>
Dureté Shore D	62
Stockage	à l'abri du gel et au frais, 6 mois

### Quantité nécessaire

Revêtement de rouleau	0,8 - 1,0 kg/m <sup>2</sup>
Revêtement de scellement	avec 2 couches de peinture 2,0 - 3,0 kg/m <sup>2</sup>

<sup>1)</sup> Par +23 °C et 60 % d'humidité relative de l'air.

### Préparation du support

Les surfaces liées au ciment doivent être sèches, portantes, antidérapantes, exemptes de bouillie de ciment, de poussière, de pièces éparses, d'huile, de graisse et autres impuretés susceptibles d'agir comme des agents de séparation.

Si nécessaire : procéder à un traitement préliminaire du support par jet de sable, de granulés, d'eau haute pression ou de flammes, par fraisage ou par meulage.

L'humidité du béton doit être < 4 %.

Pour la consolidation du support, utiliser **HADALAN® EPUni 12E** ou **HADALAN® EBG 13E**. Réaliser les revêtements suivants au bout de 6 à 24 heures.

Le risque d'imprégnation du support doit être exclu.

Les surfaces en asphalte coulé en intérieur doivent avoir la qualité ICH 10 à IC 15. Les asphaltes coulés plus souples, les surfaces à sollicitations thermiques variables, les surfaces situées à l'extérieur ainsi que les zones ayant une charge absorbée dynamique élevée, ne conviennent pas au revêtement.

En règle générale, tous les supports doivent présenter une résistance minimale à la traction d'éléments adhérents de 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Pour les surfaces particulièrement sollicitées, il convient de procéder à des zones d'essais.

### Mode d'utilisation

- Mélanger intensément la résine et le durcisseur dans un récipient adéquat en s'aidant d'une perceuse tournant lentement avec tourbillon de mélange.  
Rapport de mélange:  
5 doses de résine : 2 doses de durcisseur
- Transvaser ensuite la masse dans un récipient propre et la mélanger brièvement.
- L'application est réalisée à l'aide d'un rouleau en mousse, d'une truelle lisseuse ou d'une raclette.  
Pour une meilleure ventilation, retoucher au débulleur.
- Pour obtenir des revêtements antidérapants dans la première application, répandre du **Quartz0105 57M** de manière absolument uniforme et couvrante. Renouveler l'épandage au bout d'env. 5 minutes. Après env. 24 heures, balayer le sable silicieux excédentaire. Demeure alors une quantité liée de sable de env. 1,5 kg/m<sup>2</sup>.
- Traiter la surface avec la 2e application de **HADALAN® VS-E 12E**.
- Après l'emploi, nettoyer les outils de travail avec **HADALAN® EPV 38L**.

### Les systèmes de produits de hahne

HADALAN® EPV 38L  
HADALAN® EPUni 12E  
HADALAN® EBG 13E  
Quartz0105 57M  
Quartz0103 57M

### Mise en garde

- Respecter la température d'application de +5 °C à +30 °C.
- Les surfaces et les supports fortement salis par l'huile, sur lesquels il faudra s'attendre à une montée et pénétration latérale d'humidité, ne sont pas adaptés au revêtement.
- Répond aux exigences du BIA.
- Ne pas appliquer en présence d'humidité atmosphérique en condensation.  
Par conséquent, la température de la matière et celle ambiante doit se situer au moins à 3 °C au-dessus du point de rosée.
- Afin de conserver la qualité superficielle du revêtement, il est conseillé d'utiliser des produits d'entretien et de nettoyer régulièrement les sols (voir notice d'entretien des revêtements en résine époxy HADALAN®).  
Les sollicitations par trainage peuvent entraîner des rayures de la surface de matière. La fonctionnalité est conservée.
- Pour obtenir des surfaces uniformes, l'application est réalisée avec un rouleau à poils courts convenant pour les résines époxy. L'application s'effectue en croix. Les temps d'attente pendant l'application peuvent entraîner des dépôts.

### Composants

Dispersion à la résine/au durcisseur époxy, matières de charges, pigments

### Sécurité au travail / Recommandations

Pour plus d'informations sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, se référer aux fiches de données de sécurité actuelles.

### Traitement des déchets

Se reporter à la réglementation en vigueur.

### Fabricant

Heinrich Hahne GmbH & Co KG  
Heinrich-Hahne-Weg 11  
D-45711 Datteln

Ces informations sont le produit d'importants examens et de nombreuses expériences pratiques. Elles ne sont pas valables pour tous les types d'application. C'est pourquoi nous recommandons d'effectuer des tests d'application. Ces informations sont valables sous réserve de modifications techniques dans le cadre du développement de nos produits et selon nos conditions générales de ventes. Dernière mise à jour : 7.2014