

Mélange d'agents de charge pour la réalisation d'un mortier en résine synthétique, 0 -3,5 mm

Propriétés

HADALAN® FGM035 57M est un mélange de sable de quartz spécial avec une densité de tassement élevée. Cette ligne granulométrique permet de réaliser un mortier de résine époxy facile à mettre en œuvre et assurant une bonne stabilité au compactage, même en présence d'épaisseurs de couche élevées. Les mortiers fabriqués à partir d'**HADALAN® FGM035 57M** peuvent être davantage chargés et sont plus faciles à appliquer que les mortiers contenant des mélanges de sable quartz habituels. Le nettoyage de la truelle et du lisseur lors du travail est facilité. Le mortier ne se décompose pas.

- Facile à gâcher
- Facile à appliquer en liaison avec les résines système
- Besoin réduit de liants
- Peu de poussières
- Perméable à l'eau
- Mélange homogène - la résine ne s'écoule pas

Applications

HADALAN® FGM035 57M permet la fabrication de masses d'égalisation et de chapes de résine époxy faciles à appliquer à l'intérieur et à l'extérieur.

Domaines d'utilisation:

- Intérieur et extérieur
- Pour balcons, terrasses et arcades
- Couches d'égalisation

Données techniques

Emballage	sac de papier
Poids	25 kg
Conditionnement	40 sacs/palette
Teinte	sable

Résistances en liaison avec l'**HADALAN® MBH 12E** ou l'**HADALAN® EG145 13E** au bout de 7 jours

10 %, RM 1:10 fractions en poids	
résine : charge	50 N/mm ²
5 %, RM 01:20 fractions en poids	
résine : charge	30 N/mm ²
4 %, RM 01:25 fractions en poids	
résine : charge	22,5 N/mm ²

Résistances en liaison avec l'**HADALAN® EPUni 12E** au bout de 7 jours

10 %, RM 01:10 fractions en poids	
résine : charge	40 N/mm ²
5 %, RM 1:20 fractions en poids	
résine : charge	24 N/mm ²
4 %, RM 1:25 fractions en poids	
résine : charge	18 N/mm ²

Résistances en liaison avec l'**HADALAN® EBG 13E** au bout de 7 jours

5 %, RM 01:20 fractions en poids	
résine : charge	15 N/mm ²
4 %, RM 01:25 fractions en poids	
résine : charge	12,5 N/mm ²

Densité apparente	1,6 kg/l
Stockage	au sec, 24 mois

Quantité nécessaire

par litre de mortier

à 5 % de liant, à chaque fois	
Densité du mortier frais	1,67 kg de -FGM035 57M et 0,08 kg de résine
1,75 kg/l de	

à 10 % de liant, à chaque fois	
Densité du mortier frais	1,73 kg de -FGM035 57M et 0,17 kg de résine
1,90 kg/l de	

Préparation du support

Les supports doivent être fermes, résistants aux charges, exempts de gel, de poussières, de souillures et d'autres composants non fixés. L'humidité montante ainsi que l'humidité résiduelle supérieure à 4 % doivent être exclues.

Les supports non résistants aux charges doivent être préparés en y effectuant des fraisages, par sablage ou par des mesures similaires. La contrainte d'adhérence de traction ne devrait pas être inférieure à 1,5 N/mm², surtout si l'on s'attend à une forte sollicitation mécanique du revêtement de finition.

Mode d'utilisation

1. On applique comme apprêt la résine choisie mélangée. Le mortier est appliqué et comprimé sur la couche d'apprêt encore fraîche. Si cela n'est pas possible, du **Quartz051 57M** est répandu sur la couche d'apprêt. Après durcissement, balayer pour éliminer le sable non incorporé. Avec **HADALAN® EBG 13E**, seule la méthode « frais dans frais » est possible. L'étape d'épandage est impossible.
2. Gâcher l'**HADALAN® MBH 12E** ou **-EBG 13E** à l'aide d'une perceuse fonctionnant à vitesse lente, le transvaser et encore une fois le remuer. Ajouter ensuite l'**HADALAN® FGM035 57M** dans le rapport de mélange souhaité et le mélanger avec un agitateur puissant et avec un grand mélangeur en forme de fouet. L'opération de mélange n'est terminée qu'une fois que la charge et que la résine époxy forment une masse homogène. Afin de trouver le moment opportun, contrôler de temps en temps à l'aide de la truelle.
3. Les résines époxy présentent une réaction exotherme. C'est pourquoi la masse gâchée doit être mise en œuvre rapidement. Le temps d'utilisation dépend du rapport de mélange sélectionné et des températures ambiantes. En fonction des conditions, on dispose d'environ 20 à 45 minutes pour la mise en œuvre.
4. Les outils peuvent être nettoyés à l'état encore frais de **HADALAN® MBH 12E** avec **HADALAN® EPV 38L**, et pour **HADALAN® EBG 13E**, le nettoyage peut se faire à l'eau. Une fois les matériaux secs, le nettoyage ne peut être réalisé que mécaniquement.

Les systèmes de produits de hahne

HADALAN® MBH12E
HADALAN® EBG 13E
HADALAN® EPV 38L

Mise en garde

- Les résines époxy présentent une réaction exotherme. Des températures élevées accélèrent le durcissement, des températures basses le ralentissent.
- Toujours utiliser des sacs entiers étant donné que le matériau risque sinon de se décomposer si l'on ne prélève que des quantités partielles.
- Pour les chapes en couche de séparation ou isolante, consulter le service technique de hahne pour obtenir les conseils adaptés.
- La quantité de primaire peut fortement varier en fonction du support et de sa rugosité.
- Pour les systèmes de revêtement appliqués ensuite, il faut réaliser en outre un enduit gratté qui ferme les pores.
- L'épaisseur minimum du mortier est égale au double de la granulométrie.

Composants

Charges minérales

Sécurité au travail / Recommandations

Observer les mesures d'hygiène et de précaution habituelles lors de la manipulation de produits chimiques. Porter des vêtements de protection appropriés.

Traitement des déchets

Se reporter à la réglementation en vigueur.

Fabricant

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Ces informations sont le produit d'importants examens et de nombreuses expériences pratiques. Elles ne sont pas valables pour tous les types d'application. C'est pourquoi nous recommandons d'effectuer des tests d'application. Ces informations sont valables sous réserve de modifications techniques dans le cadre du développement de nos produits et selon nos conditions générales de ventes. Dernière mise à jour : 3.2021