



HADALAN® EBG 13E

Dispersion de résine époxy, liant et apprêt



Ces pictogrammes sont valables pour le **produit de base**.
Des différences sont possibles en fonction de l'utilisation et du traitement.

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Description

HADALAN® EBG 13E est une dispersion de résine époxy bicomposante, hautement réactive, qui peut être utilisée comme couche de fond ou en combinaison avec **HADALAN®** des mélanges de charges **HADALAN®** en différentes épaisseurs dans de nombreux domaines.

Les enduits grattés et les revêtements autolissants à base d' **HADALAN® EBG 13E** sont perméables à la vapeur d'eau et peuvent donc être utilisés sur des supports humides au verso, sans risque de décollement ou de formation de bulles osmotiques. Dans la **HADALAN®** protection des balcons, il sert de masse d'étalement en couche de 2 mm d'épaisseur comme couche de membrane et assure l'équilibre de la pression de vapeur sur les supports humides. Pour les structures de système suivantes, il convient d'exclure l'humidité qui s'impose et, le cas échéant, d'attendre le séchage de l'élément de construction jusqu'à l'humidité d'équilibre.

Domaine d'intervention

- Liant pour mortier de résine synthétique en **HADALAN® FGM012 57M**
- Couche de fond pour supports minéraux
- Liant pour enduits grattés, nivelants et de remplissage en **HADALAN® FGM003 57M**

Lieu d'utilisation

- intérieur et extérieur

Propriétés

- sans VOC
- sans solvant
- 2 composants
- ouvert à la diffusion
- résistant à l'osmose
- utilisable sur des supports humides



Tests / Agréments

- Test d'émission français VOC-Ordonnance A+
- Test en tant que système de protection de surface OS8 (revêtement rigide pour surfaces carrossables et soumises à de fortes contraintes mécaniques)
- Réaction au feu Classification selon la norme DIN EN 13501-1
- Conforme à la norme DIN EN 13813:2002
- Test d'émission GEV-EMICODE EC1^{PLUS}

Caractéristiques techniques

Rapport de mélange	2,4 (comp. A) : 1 (comp. B)
Densité Comp. A	1.02 kg/l
Densité Comp. B	1.12 kg/l
Densité prêt à l'emploi	env. 1,05 kg/l
Viscosité prêt à l'emploi	env. 5,0 dPa-s
Température de mise en œuvre	min. +8 °C à max. +25 °C (air, support, matériau)
Temps de mise en œuvre	env. 30 minutes à +8 °C env. 20 minutes à +20 °C env. 15 minutes à +25 °C
Durée de vie en pot	1 l/20°C ca. 20 Minuten
Épaisseur de couche d'air de diffusion équivalente (valeur s_d)	0,6 à 1 m
Révisibilité	après env. 24 heures
Praticabilité	après env. 6 heures
Pleine capacité de charge	après env. 5 jours
Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau μ	300 – 500 selon le MV
Résistance à l'arrachement	env. 2,5 N/mm ² sur béton avec HADALAN® FGM003 57M (MV 1 : 2,3) env. 3 N/mm ² sur béton avec HADALAN® FGM012 57M (MV 1 : 10)
Résistance à la compression	30 N/mm ² mit HADALAN® FGM003 57M (MV 1 : 2,3) 45 N/mm ² avec HADALAN® FGM012 57M (MV 1 : 10)
Stockage	12 mois, à l'abri du gel et dans l'emballage d'origine
Consommation	env. 0,15 kg/m ² comme couche de fond. Autres applications : voir la section „ Domaines d'application et traitement “.

**Résistance aux produits chimiques* en s'inspirant de DIN EN 13529**

Milieu d'essai	Résistance sur une durée de :			
	24 heures	3 jours	7 jours	28 jours
Acide acétique 10	■	■	■	■
Hydroxyde de sodium 5	■	■	■	■
Éthanol	■	■	■	■
Xylène	■	■	■	■
Acide chlorhydrique 5	■	■	■	■
Acide sulfurique 5	■	■	■	■
Gazole	■	■	■	■

*La résistance aux produits chimiques dépend de la concentration, de la température et du temps d'action. Les salissures doivent être enlevées immédiatement.

Même en cas de résistance chimique positive, des modifications de la surface, telles qu'une perte de brillance ou une décoloration, peuvent éventuellement se produire. Cela n'affecte toutefois pas la fonctionnalité du matériau utilisé.

SUPPORT**Supports appropriés**

- supports minéraux
- supports céramiques

Evaluation

- La résistance à la compression du support doit être d'au moins 25 N/mm².
- En principe, le support doit être adapté au système de revêtement.
- La résistance à la traction de la surface ne doit pas être inférieure à 1,5 N/mm².
- Sur une chape anhydrite, son humidité doit être < de 0,5 CM-%.
- La compatibilité avec les anciens revêtements doit être vérifiée.
- Le support doit être solide, propre, dépoussiéré, absorbant, porteur et exempt d'agents de séparation, de composants favorisant la corrosion ou d'autres couches gênant l'adhérence.
- L'humidité du support doit être ≤ 6,0 CM-%.

Préparation du support

- La surface du sol doit être préparée par des mesures appropriées, par exemple par ponçage au diamant, fraisage ou sablage.
- Les substances de séparation et les composants détachés doivent être systématiquement éliminés.
- Les couches dans lesquelles se trouvent des adjuvants de surface (par ex. des cires) doivent être enlevées.

DOMAINES D'APPLICATION ET TRAITEMENT

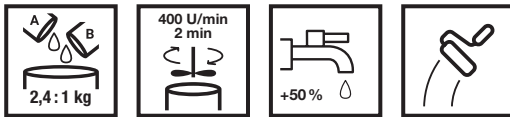
Le produit peut être utilisé dans les domaines suivants :

- **Aprêt**
- L'enduit gratté avec **HADALAN® FGM003 57M**
- **Masse d'étalement** avec **HADALAN® FGM003 57M** (≤ 3 mm d'épaisseur)
- **Masse d'étalement** avec **HADALAN® FGM003 57M** (> 3 mm à 8 mm d'épaisseur)
- **Masse de remplissage** avec **HADALAN® FGM003 57M**
- **Mortier de résine synthétique** avec **HADALAN® FGM012 57M**

ATTENTION! Pour chaque domaine d'application, respecter les instructions de traitement correspondantes !



TRAITEMENT // Apprêt



Ces pictogrammes sont valables pour le **produit de base**.
Des différences sont possibles en fonction de l'utilisation et du traitement.

Rapport de mélange

- 2,4 : 1 (Comp. A : Comp. B)



1 Bidon (8,5 kg)
HADALAN® EBG 13E

Consommation (par mm d'épaisseur)

- env. 0,15 kg/m² **HADALAN® EBG 13E**

Mélange

1. Mélanger le comp. A et le comp. B dans un rapport de 2,4 : 1.
2. Mélanger lentement (400 tr/min) pendant au moins 2 minutes de manière homogène avec un malaxeur approprié (p. ex. malaxeur Collomix LX ou DLX). Veiller à ne pas incorporer d'air.
3. Transvaser le matériau et mélanger à nouveau.
4. Diluer avec 50 à 100 % d'eau en fonction de l'absorption du support et mélanger à nouveau.

Application

1. Appliquer avec un outil approprié (raclette en caoutchouc, rouleau).
2. Éviter la formation de flaques.
3. Pour obtenir une surface poreuse, appliquer une deuxième couche non diluée.

Séchage / travaux ultérieurs

1. Le recouvrement peut être effectué après environ 4 heures avec des revêtements ouverts à la diffusion, mais au maximum après 24 heures sans préparation supplémentaire de la surface.
2. Une application frais sur frais est possible, mais elle ne garantit pas une fermeture sûre des pores. Après séchage complet (1 jour), il est possible d'appliquer une couche de finition. **HADALAN® EBG 13E**, pour les supports non humides au verso, également comme couche de fond et bouche-pores pour les revêtements freinant la vapeur d'eau ultérieurs (par ex. **HADALAN® VS 12E / HADALAN® VS-E 12E**).

**TRAITEMENT // L'enduit gratté avec HADALAN® FGM003 57M**

Ces pictogrammes s'appliquent au traitement en tant que l'enduit gratté avec **HADALAN® FGM003 57M**.
Des variations sont possibles en fonction de l'utilisation et du traitement.

Rapport de mélange

- 1 : 2,3 (prêt à l'emploi **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**)



1 Bidon (8,5 kg)
HADALAN® EBG 13E



1 Bidon (20 kg)
HADALAN® FGM003 57M

Consommation (par mm d'épaisseur)

- env. 0,55 kg/m² **HADALAN® EBG 13E** + env. 1,3 kg/m² **HADALAN® FGM003 57M**

Mélange

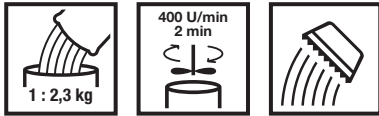
1. Mélanger le comp. A et le comp. B dans un rapport de 2,4 : 1.
2. Mélanger lentement (400 tr/min) pendant au moins 2 minutes de manière homogène avec un malaxeur approprié (p. ex. malaxeur Collomix LX ou DLX). Veiller à ne pas incorporer d'air.
3. Rempoter le matériel et **HADALAN® FGM003 57M** dans un rapport de mélange de 1 : 2,3 (mélange prêt à l'emploi). **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**) ajouter et mélanger encore une fois (pour faciliter la mise en œuvre, il est possible d'ajouter un peu d'eau pour 8,5 kg **HADALAN® EBG 13E** un ajout d'eau de 0,5 l doit être effectué).

Application

1. Appliquer la masse sur le support préalablement apprêté et lisser avec un outil approprié (taloche).

Séchage / travaux ultérieurs

- Le recouvrement peut être effectué après environ 6 heures, mais au maximum après 24 heures sans préparation supplémentaire de la surface.

**TRAITEMENT // masse d'étalement avec HADALAN® FGM003 57M****≤ 3 mm d'épaisseur de couche**

Ces pictogrammes s'appliquent au traitement en tant que **masse d'étalement** avec **HADALAN® FGM003 57M** (≤ 3 mm épaisseur de la couche). Des écarts sont possibles en fonction du domaine d'application et de la mise en œuvre.

Rapport de mélange

- 1 : 2,3 (prêt à l'emploi **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**)



1 Bidon (8,5 kg)
HADALAN® EBG 13E



1 Bidon (20 kg)
HADALAN® FGM003 57M

Consommation (par mm d'épaisseur)

- env. 0,55 kg/m² **HADALAN® EBG 13E** + env. 1,3 kg/m² **HADALAN® FGM003 57M**

Mélange

1. Mélanger le comp. A et le comp. B dans un rapport de 2,4 : 1.
2. Mélanger lentement (400 tr/min) pendant au moins 2 minutes de manière homogène avec un malaxeur approprié (p. ex. malaxeur Collomix LX ou DLX). Veiller à ne pas incorporer d'air.
3. Rempoter le matériel et **HADALAN® FGM003 57M** dans un rapport de mélange de 1 : 2,3 (mélange prêt à l'emploi). **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**) ajouter et mélanger encore une fois (pour faciliter la mise en œuvre, il est possible d'ajouter un peu d'eau pour 8,5 kg **HADALAN® EBG 13E** un ajout d'eau de 0,5 l doit être effectué).

Application

1. Appliquer la masse sur le support préalablement apprêté et l'égaliser ou la répartir avec un outil approprié selon l'application (raclette dentée).
2. Après l'avoir répartie uniformément sur le support, aérer la masse d'étalement à l'aide d'un rouleau de désaération en effectuant des mouvements croisés afin d'éliminer les poches d'air.

Séchage / travaux ultérieurs

- Le recouvrement peut être effectué après environ 6 heures, mais au maximum après 24 heures sans préparation supplémentaire de la surface.

**TRAITEMENT // masse d'étalement avec HADALAN® FGM003 57M****> 3 mm à 8 mm d'épaisseur**

Ces pictogrammes s'appliquent au traitement en tant que **masse d'étalement** avec **HADALAN® FGM003 57M** (> 3 mm à 8 mm d'épaisseur). Des variations sont possibles en fonction de l'utilisation et du traitement.

Rapport de mélange

- 1 : 4,7 (mélange prêt à l'emploi **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**)



1 Bidon (8,5 kg)
HADALAN® EBG 13E



2 Bidon (2 × 20 kg)
HADALAN® FGM003 57M

Consommation (par mm d'épaisseur)

- env. 0,55 kg/m² **HADALAN® EBG 13E** + env. 1,3 kg/m² **HADALAN® FGM003 57M**

Mélange

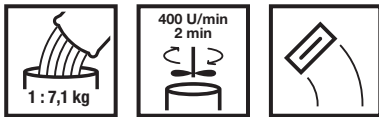
1. Mélanger le comp. A et le comp. B dans un rapport de 2,4 : 1.
2. Mélanger lentement (400 tr/min) pendant au moins 2 minutes de manière homogène avec un malaxeur approprié (p. ex. malaxeur Collomix LX ou DLX). Veiller à ne pas incorporer d'air.
3. Rempoter le matériel et **HADALAN® FGM003 57M** dans un rapport de mélange de 1 : 4,7 (produit prêt à l'emploi). **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**) ajouter et mélanger encore une fois (pour faciliter la mise en œuvre, il est possible d'ajouter un peu d'eau pour 8,5 kg **HADALAN® EBG 13E** un ajout d'eau de 0,5 l doit être effectué).

Application

1. Étendre la masse sur le support préalablement apprêté et l'étaler ou la répartir à l'aide d'un outil approprié selon l'application (raclette à dents ou à crayons).
2. Après l'avoir répartie uniformément sur le support, aérer la masse d'étalement à l'aide d'un rouleau de désaération en effectuant des mouvements croisés afin d'éliminer les poches d'air.

Séchage / travaux ultérieurs

- Le recouvrement peut être effectué après environ 6 heures, mais au maximum après 24 heures sans préparation supplémentaire de la surface.

**TRAITEMENT // Masse de remplissage avec HADALAN® FGM003 57M**

Ces pictogrammes s'appliquent au traitement en tant que **Masse de remplissage** avec **HADALAN® FGM003 57M**.
Des variations sont possibles en fonction de l'utilisation et du traitement.

Rapport de mélange

- 1 : 7,1 (mélange prêt à l'emploi) **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**)



1 Bidon (8,5 kg)
HADALAN® EBG 13E



3 Bidon (3 × 20 kg)
HADALAN® FGM003 57M

Consommation (par mm d'épaisseur)

- env. 0,28 kg/m² **HADALAN® EBG 13E** + env. 2,0 kg/m² **HADALAN® FGM003 57M**

Mélange

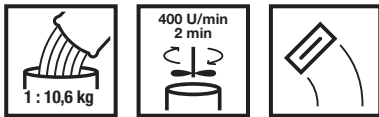
1. Mélanger le comp. A et le comp. B dans un rapport de 2,4 : 1.
2. Mélanger lentement (400 tr/min) pendant au moins 2 minutes de manière homogène avec un malaxeur approprié (p. ex. malaxeur Collomix LX ou DLX). Veiller à ne pas incorporer d'air.
3. Rempoter le matériel et **HADALAN® FGM003 57M** dans un rapport de mélange de 1 : 7,1 (produit prêt à l'emploi). **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM003 57M**) ajouter et mélanger encore une fois (pour faciliter la mise en œuvre, il est possible d'ajouter un peu d'eau pour 8,5 kg **HADALAN® EBG 13E** un ajout d'eau de 0,5 l doit être effectué).

Application

1. Appliquer la masse dans la zone à remplir, préalablement apprêtée.

Séchage / travaux ultérieurs

- Le recouvrement peut être effectué après environ 6 heures, mais au maximum après 24 heures sans préparation supplémentaire de la surface.

**TRAITEMENT // Mortier de résine synthétique avec HADALAN® FGM012 57M**

Ces pictogrammes s'appliquent au traitement en tant que **mortier de résine synthétique** avec **HADALAN® FGM012 57M**.

Des variations sont possibles en fonction de l'utilisation et du traitement.

Rapport de mélange

- 1 : 10,6 (prêt à l'emploi **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM012 57M**)



1 Bidon (8,5 kg)
HADALAN® EBG 13E



3 Bidon (3 × 30 kg)
HADALAN® FGM012 57M

Consommation (par mm d'épaisseur)

- env. 0,2 kg/m² **HADALAN® EBG 13E** + env. 2,1 kg/m² **HADALAN® FGM012 57M**

Mélange

1. Mélanger le comp. A et le comp. B dans un rapport de 2,4 : 1.
2. Mélanger lentement (400 tr/min) pendant au moins 2 minutes de manière homogène avec un malaxeur approprié (p. ex. malaxeur Collomix LX ou DLX). Veiller à ne pas incorporer d'air.
3. Rempoter le matériel et **HADALAN® FGM012 57M** dans un rapport de mélange de 1 : 7,1 (produit prêt à l'emploi **HADALAN® EBG 13E** : **HADALAN® FGM012 57M**) ajouter et mélanger à nouveau.

Application

1. Appliquer et répartir le mortier de résine synthétique avec un outil approprié (truelle, taloche) selon l'application sur le support préalablement apprêté, frais sur frais.

Séchage / travaux ultérieurs

- Le recouvrement peut être effectué après environ 6 heures, mais au maximum après 24 heures sans préparation supplémentaire de la surface.



REMARQUES

Nettoyage

Les outils de travail peuvent être nettoyés à l'eau immédiatement après utilisation.

Produits système

- HADALAN® Systèmes de résine réactive et d'étanchéité
- HADALAN® FGM012 57M
- HADALAN® FGM003 57M

A prendre en compte

- Respecter une température d'application et de durcissement (matériau, température du support et de l'air ambiant) de + 8 °C à + 25 °C.
- L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %. La température du support doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée.
- les températures élevées accélèrent le processus, les basses températures retardent le processus de solidification et de durcissement.
- Des conditions de séchage défavorables peuvent entraîner une irritation de la surface de la masse d'étalement.
- Pendant le durcissement et le séchage du matériau, il faut veiller à une aération suffisante.
- En cas d'exposition au soleil, il faut s'attendre à un jaunissement du revêtement. Dans ce cas, il est recommandé d'appliquer une couche de peinture résistante aux UV comme topcoat.

Composants

Dispersion EP, additifs

Protection du travail / recommandation

Pour plus d'informations sur la sécurité lors du transport, du stockage et de la manipulation, veuillez consulter les fiches de données de sécurité actuelles.

Élimination

Pour tous les systèmes : ne donner que les emballages vides au partenaire de recyclage Interseroh. Les restes de matériaux peuvent être éliminés selon le code EAK n° 08 01 11 (déchets de peinture et de vernis contenant des solvants organiques ou d'autres substances dangereuses).

Producteur

Sievert Luxembourg S.A.

14, rue Edmond Reuter, L-5326 Contern
Tél. +352 357711-1, Fax +352 357920
hahne-bautenschutz.de, contact@quick-mix.lu

Les déclarations sont faites sur la base de tests approfondis et de l'expérience pratique. Ils ne sont pas transférables à chaque demande. Nous recommandons donc d'effectuer des tests d'application si nécessaire. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques au cours du développement ultérieur. Pour le reste, ce sont nos conditions générales qui s'appliquent.