

DAKORIT® Speed Up 17DD



Acceleratore di reazione per DAKORIT PUR1K 30P und IMBERAL DAB 30P

Prodotto destinato agli specialisti del settore

Caratteristiche

DAKORIT® Speed Up 17DD è un accelerante per **DAKORIT® PUR1K 30P** e **IMBERAL® DAB 30P**. La miscela di diversi catalizzatori speciali accelera la reazione interna. L'elasticità e la densità di **DAKORIT® PUR1K 30P** e di **IMBERAL® DAB 30P** rimangono invariate.

Campi di impiego

DAKORIT® Speed Up 17DD viene aggiunto a **DAKORIT® PUR1K 30P** / **IMBERAL® DAB 30P**. Il quantitativo aggiunto non dovrebbe superare lo 0,8 del peso in percentuale. Per il dosaggio utilizzare il dosatore inserito nel tappo. L'aggiunta dell'accelerante si rende utile laddove i tempi a disposizione per la lavorazione siano ridotti oppure il rischio di pioggia è tale da poter compromettere lo strato ancora fresco.

Dati tecnici

Imballo	lattina
Quantità a confezione	0,5 kg
Colore	incolore, nebuloso
Temperatura di lavorazione	da +5°C a +25°C
Conservazione e stoccaggio	12 mesi, in luogo fresco

Consumo

DAKORIT® PUR1K 30P

1 tappo per una confezione da 3,5 kg

2 tappi per una confezione da 7 kg

IMBERAL® DAB 30P

1 tappo per una confezione da 7,5 kg

DAKORIT® Speed Up 17DD

Modo di lavorazione

DAKORIT® PUR1K 30P

Valori indicativi a +25 °C:

senza -Speed Up 17DD

Pot-life: -

Formazione pellicola: 1 ora

con 0,8 % -Speed Up 17DD

Pot-life: 10 min.

Formazione pellicola: 20 min

Valori indicativi a +10 °C:

senza-Speed Up 17DD

Pot-life: -

Formazione pellicola: 6,5 ore

con 0,8 % -Speed Up 17DD

Pot-life: 15 min.

Formazione pellicola: 2 ore

IMBERAL® DAB 30P

Valori indicativi a +20 °C:

senza -Speed Up 17DD

Pot-life: -

Formazione pellicola: 1,5 ore

con 0,5 % -Speed Up 17DD

Pot-life: 20 min.

Formazione pellicola: 50 min

Valori indicativi a +8 °C:

senza-Speed Up 17DD

Pot-life: -

Formazione pellicola: 2,5 ore

con 0,5 % -Speed Up 17DD

Pot-life: 40 min.

Formazione pellicola: 1,5 ore

Sistema dei prodotti hahne

DAKORIT® PUR1K 30P

IMBERAL® DAB 30P

Avvertenze

- Il processo di presa viene rallentato dalle basse temperature e accelerato da quelle alte.
- Dopo la miscelazione ripartire e lavorare velocemente.
- Non utilizzare mai quantitativi superiori di accelerante rispetto a quelli indicati.
- Non superare i quantitativi indicati.

Sostanze contenute

Catalizzatori PU

Norme di sicurezza / suggerimenti

Per ulteriori informazioni sul trasporto, stoccaggio e manipolazione consultare la relativa scheda di sicurezza.

Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

Produttore

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG

Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück

Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90

hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Distributore

SAVER s.r.l

Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino

55054 Massarosa (LU)

tel. +39 0584 960084

fax +39 0584 945104

e-mail:

ORDINI E SPEDIZIONI: spedizioni@saveredilizia.it

INFO TECNICHE: info@saveredilizia.it

AMMINISTRAZIONE: amministrazione@saveredilizia.it

Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 5.2021