

Primer epossidico per supporti assorbenti minerali e ceramica

Prodotto destinato agli specialisti del settore

Caratteristiche

HADALAN® V 31 13E è un consolidante a base di resina epossidica, solubile in acqua e trasparente. In forma pura è altamente resistente all'olio, grasso, benzina, gasolio e soluzioni saline su base acquosa.

- Privo di solventi
- Solubile in acqua
- Sigillante
- Trasparente
- Buona resistenza
- Reazione rapida

Campi di impiego

HADALAN® V 31 13E è impiegato come sigillante e consolidante per tutti i supporti assorbenti, minerali. Come promotore di presa per impermeabilizzazioni con resina epossidica.

- Supporti assorbenti, minerali
- Rivestimenti in ceramica
- Consolidante nel sistema

Dati tecnici

Imballo	latta
Confezione mista	4 kg
Componente A	3 kg
Componente B	1 kg
Pallettizzazione	56 confezioni/pallet
Colore	trasparente
Temperatura di lavorazione	da +5 °C a +35 °C
Lavorabilità ¹⁾	ca. 60 minuti
Tempo ottimale fra una fase di lavorazione e la successiva	tra 1,5 e 24 ore
Calpestabile ¹⁾	dopo ca. 3 ore
Resistente meccanicamente	dopo 3 giorni
Resistente chimicamente	dopo 5 giorni
Resist. allo strappo in superf.	> 1,5 N/mm ²
Perdita di abrasione ²⁾	0,031 g
Conservazione e stoccaggio	12 mesi, teme il gelo

¹⁾ a +20 °C e 60 % di umidità relativa

²⁾ Secondo Taber: rullo CS 10/1000 U/ 1000 g

Consumo

Come primer	0,1 - 0,2 kg/m ²
Come pittura di copertura	0,2 - 0,3 kg/m ²

Resistenza chimica* conforme alla EN 13529

sostanza testata	Resistenza			
	24 ore	4 giorni	8 giorni	28 giorni
acido acetico 10%	●	●	●	
soda caustica 5%	●	●	●	●
etanolo	●	●	●	●
xilolo	●	●	●	●
acido cloridrico 5%	●	●	●	
acido solforico 5%	●	●	●	
gasolio	●	●	●	●
liquido per il test del letame A	●	●	●	●
liquido per il test del letame B	●	●	●	●

*La resistenza chimica è legata alla concentrazione, alla temperatura e al tempo di azione. Eventuali sversamenti sulla superficie devono essere rimossi immediatamente.

Anche in caso di attestata resistenza chimica si potrebbero verificare effetti collaterali sulla superficie, quali perdita di lucentezza o scolorimenti. Ciò tuttavia non intacca in alcun modo la funzionalità del materiale utilizzato.

Preparazione dei supporti

I supporti devono essere solidi, asciutti, puliti assorbenti, stabili e non presentare resti di sostanze che possano fungere da disarmante, resti di componenti anti-corrosione o comunque qualsiasi altro strato residuo che possa pregiudicare l'adesione. In linea di principio il supporto deve essere adeguato per il sistema di rivestimento prescelto.

La resistenza all'adesione dovrà essere minimo pari a 1,5 N/mm².

L'umidità del supporto dovrà essere al max di < 4,0 CM% per i supporti cementizi e < 0,5 CM% per i massetti anidridici.

La resistenza alla compressione del supporto deve essere minimo di 25 N/mm².

Il supporto deve essere protetto dall'umidità di risalita e dall'umidità di infiltrazione.

La resistenza alla pressione del supporto deve essere minimo 25 N/mm².

La pavimentazione dovrà essere preparata mediante pallinatura priva di polvere, carteggiatura a diamante, fresatura oppure altri interventi adeguati. La struttura granulare deve essere messa a nudo e di conseguenza andranno rimosse tutte le sostanze che fungono da disarmante e le parti incoese. I supporti sui quali sono stati utilizzati degli additivi (cere) per la lisciatura, devono essere preparati a fondo mediante fresatura e da ultimo pallinatura. Testare la compatibilità con vecchi rivestimenti, strati e rivestimenti non stabili/portanti devono essere completamente rimossi. I massetti contenenti asfalto vengono considerati supporti critici a causa della loro deformabilità dovuta a sollecitazioni meccaniche e termiche. Essi devono dunque essere trattati soltanto con particolari sistemi. Cortesemente in caso contattare il nostro servizio tecnico.

In presenza di rivestimenti in piastrelle ben coesi la superficie andrà preparata mediante carteggiatura a diamante o fresatura. Lo smalto deve essere completamente rimosso.

Tutti gli interventi di preparazione del supporto devono essere eseguiti da aziende specializzate.

Modo di lavorazione

1. Mescolare omogeneamente il componente A e il componente B

Rapporto di miscelazione:

3 parti in peso di comp. A : 1 parte in peso di comp. B

2. Infine diluire la miscela in un contenitore pulito con acqua nel rapporto di 1:1 e mescolare di nuovo, a fondo.

Rapporto di miscelazione:

Come promotore di presa e consolidante: 1:1 parti in peso.

Come pittura di protezione, sigillante per pori e sotto i rivestimenti a base di resina epossidica in dispersione (**HADALAN® LF41 12E/HADALAN® EBG 13E/ HADALAN® FGM003 57M**) viene aggiunto solo un 25% in peso di acqua.

3. Il prodotto viene applicato a pennello, spazzolone tira-acqua o a rullo. Per ottenere superfici regolari la stesura viene effettuata con adeguato rullo a lana corta per resine epossidiche. La stesura viene eseguita incrociando le passate.
4. Immediatamente dopo l'uso pulire gli attrezzi con acqua.

Sistema dei prodotti hahne

HADALAN® EBG 13E

HADALAN® LF41 12E

HADALAN® LF51 12E

Avvertenze

- Attenersi alla temperatura di applicazione indicata fra +5 °C e +35 °C
- Il processo di presa viene accelerato da temperature ambientali elevate e ridotto con basse temperature.
- Un elevato grado di umidità come anche elevata umidità del supporto rallentano il processo di reazione.
- In ambiente interno creare adeguate condizioni per una buona sciugatura
- Una stesura del prodotto irregolare e / o scarsa ventilazione durante la fase di asciugatura, possono determinare differenze di colore e brillantezza.
- La temperatura del supporto deve essere di almeno 3° sopra la temperatura del punto di rugiada.

Sostanze contenute

Resina epossidica in dispersione

Norme di sicurezza / suggerimenti

Consultare la relativa scheda di sicurezza per informazioni più dettagliate sulla sicurezza per il trasporto, stoccaggio e manipolazione.
Per indicazioni esaustive consultare il fascicolo "Epoxidharze in der Bauwirtschaft" edito da Arbeitsgemeinschaft der Bau-Berufsgenossenschaften, Iefbau-Berufsgenossenschaft, Industrieverband Klebstoffe e.V., Bauchemie und Holzschutzmittel e.V. a Francoforte.

Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

Produttore

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Distributore

SAVER s.r.l
Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino
55054 Massarosa (LU)
tel. +39 0584 960084
fax +39 0584 945104

e-mail:

ORDINI E SPEDIZIONI: spedizioni@saveredilizia.it

INFO TECNICHE: info@saveredilizia.it

AMMINISTRAZIONE: amministrazione@saveredilizia.it

Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 5.2023