

**Rivestimento epossidico in dispersione e applicabile a rullo, resistente all'osmosi, traspirante**

**Prodotto destinato agli specialisti del settore**

## Con certificazione generale Caratteristiche

HADALAN® LF51 12E è una pittura in resina epossidica in dispersione, bicomponente, con buona resistenza agli agenti chimici e una superficie resistente all'usura.

- Priva di solventi
- Diluibile in acqua
- In dispersione
- Resistente all'usura
- Buona resistenza agli agenti chimici
- Traspirante

## Campi di impiego

HADALAN® LF51 12E viene impiegato per il rivestimento di supporti minerali, pavimenti e pareti.

- Calcestruzzo, massetto, intonaco cementizio, muratura, fibrocemento
- Rivestimenti pavimenti in magazzini, garage, cantine, fabbriche, porticati

## Dati tecnici

Imballo	latta
Confezione mista	24 kg / 6 kg
Componente A	20 kg / 5 kg
Componente B	4 kg / 1 kg
Pallettizzazione	8 / 56 confez./pallet
Colori	
steingrau	ca. RAL 7030
kieselgrau	ca. RAL 7032
Altri colori su richiesta	
Temperatura di lavorazione	da +8 °C a +35 °C
Lavorabilità <sup>1)</sup>	60 - 80 minuti
Densità, pronto all'uso	1,55 kg/ l
Leggermente sollecitabile <sup>1)</sup>	dopo ca. 24 ore
Stabilità finale	dopo ca. 5 giorni
Resist. allo strappo in superf	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Tempo fra una stesura e l'altra	min. 6 ore
Perdita di resistenza all'usura	0,084 g (da Taber : rullo CS 10, 1000 U, 1000 g)
Conservazione e stoccaggio	12 mesi, teme il gelo

Resistenze secondo EN 13529:  
ragia, gasolio, acqua distillata, Kofa Grain all' 1,5% e 10%, concime liquido, acido propionico all' 1,5% e 10%

## Consumo

Per ogni mano ca. 0,3 kg/m<sup>2</sup>

## Resistenza chimica\* conforme alla EN 13529

sostanza testata	Resistenza				
	6 ore	24 ore	3 giorni	7 giorni	28 giorni
acido acetico 10%	●	●	●	●	
acido acetico 50%	●				
soda caustica 20%	●	●	●	●	●
miscela Etanolo/IPA 1:1	●	●	●	●	●
acqua ragia minerale	●	●	●	●	●
xilolo	●	●	●	●	●
acido cloridrico 10%	●	●	●		
acido cloridrico 30%	●	●	●		
fluido idraulico skydrol	●	●	●	●	●
acido solforico 20%	●	●	●	●	●
Engine Oil / olio motore	●	●	●	●	●
gasolio	●	●	●	●	●

\*La resistenza chimica è legata alla concentrazione, alla temperatura e al tempo di azione. Eventuali sversamenti sulla superficie devono essere rimossi immediatamente.

Anche in caso di attestata resistenza chimica si potrebbero verificare effetti collaterali sulla superficie, quali perdita di lucentezza o scolorimenti. Ciò tuttavia non intacca in alcun modo la funzionalità del materiale utilizzato.

<sup>1)</sup> A +20 °C e 60 % U.R.

## Preparazione dei supporti

I supporti devono essere puliti, solidi e stabili. Supporti temporaneamente leggermente umidi non compromettono l'adesione. La resistenza allo strappo del supporto non deve essere inferiore a 1,5 N/mm<sup>2</sup>. I supporti sulle cui superfici sono stati impiegati materiali coadiuvanti il livellamento (ad es. cera) devono essere adeguatamente pretrattati (fresati e/o sabbati) affinché assorbano adeguatamente. Si consiglia di bagnare preliminarmente il supporto con acqua per avere un primo riscontro. I supporti estremamente assorbenti e sfarinanti prima di essere rivestiti devono essere consolidati con **HADALAN® V 31 13E**. L'applicazione di **HADALAN® LF51 12E** può essere effettuata dopo ca. 2 ore dalla stesura del primer.

## Modo di lavorazione

1. Versare i componenti A e B in adeguato contenitore e mescolare lentamente, ma a fondo, con trapano munito di agitatore.
2. Travasare infine la miscela ottenuta in un contenitore pulito e mescolare brevemente.
3. La stesura avviene a rullo o pennello. Al fine di ottenere una superficie regolare la stesura viene effettuata con adeguato rullo a pelo corto per resine epossidiche. La stesura viene fatta incrociando le passate. Interruzioni durante la lavorazione possono determinare stacchi evidenti.
4. Per ottenere un colore omogeneo sono di regola necessarie 2 mani.
5. Immediatamente dopo l'uso pulire gli attrezzi con acqua

Per ottenere la consistenza desiderata è possibile diluire il prodotto con acqua fino ad un max. del 10%.

## Sistema dei prodotti hahne

HADALAN® V31 13E

## Avvertenze

- Attenersi alla temperatura di lavorazione indicata fra +8 °C e +35 °C
- Se impiegato in ambiente esterno bisogna tenere conto di una perdita di lucentezza della pittura
- Una lavorazione prolungata, oltre il tempo di passivazione, determina risultati insoddisfacenti relativamente alle resistenze dello strato e all'impressione estetica.
- In caso di temperature inferiori agli 8°C la lavorazione dovrebbe essere sospesa poiché il processo di asciugatura risulta rallentato
- Superfici con forte umidità di risalita o ove l'acqua si infila lateralmente non sono adatte ad essere rivestite.
- Durante l'asciugatura provvedere ad adeguata aerazione. Il prodotto contiene acqua che deve poter evaporare dalla pellicola che si forma sulla superficie del rivestimento.
- Qualora debbano essere trattate superfici contigue si consiglia vivamente di utilizzare materiale con lo stesso numero di partita.
- La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.
- Porre attenzione nell'applicare dei quantitativi omogenei. Consumi irregolari di materiale possono determinare variazione del grado di lucentezza.
- Per mantenere la qualità superficiale del rivestimento si consiglia l'impiego di prodotti per la cura delle superfici e una pulizia regolare del pavimento (vedi Introduzione al mantenimento dei rivestimenti in resina epossidica HADALAN).

## Sostanze contenute

Resina epossidica in dispersione, inerti funzionali, pigmenti.

## Norme di sicurezza / suggerimenti

Informazioni più dettagliate sulla sicurezza nel trasporto, stoccaggio e manipolazione possono essere rilevate dalla relativa scheda di sicurezza.

Per indicazioni esaustive consultare il fascicolo "Epoxidharze in der Bauwirtschaft", edito da Herausgeber Arbeitsgemeinschaft der Bau-Berufsgenossenschaften, Tiefbau-Berufsgenossenschaft, Industrieverband Klebstoffe e.V., Bauchemie und Holzschutzmittel e.V. a Francoforte.

## Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

## Produttore

**Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG**  
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück  
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90  
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

## Distributore

SAVER s.r.l.  
Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino  
55054 Massarosa (LU)  
tel. +39 0584 960084  
fax +39 0584 945104  
**e-mail:**  
**ORDINI E SPEDIZIONI:** spedizioni@saveredilizia.it  
**INFO TECNICHE:** info@saveredilizia.it  
**AMMINISTRAZIONE:** amministrazione@saveredilizia.it

Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 5.2023