

**Rivestimento epossidico a rullo, resistente all'osmosi**

**Prodotto destinato agli specialisti del settore**



## Con certificato di prova ufficiale Caratteristiche

**HADALAN® VS 12E** è un rivestimento colorato in resina epossidica con buona presa su supporti minerali e in acciaio.

Questo rivestimento finito ha buona resistenza a molti acidi, soluzioni saline/alcaline, solventi, olio e grasso. L'ottima resistenza agli agenti chimici è comprovata da corrispondenti certificazioni, come anche l'estrema resistenza all'usura conformemente alla DIN EN ISO 5470-1.

- Privo di solventi
- Autolivellante
- Non forma lesioni da ritiro durante l'asciugatura
- Elevata resistenza all'abrasione
- Ottima resistenza agli agenti chimici
- Vari gradi di classificazione per antiscivolo

## Campi di impiego

**HADALAN® VS 12E** per il rivestimento di pavimentazioni sottoposte ad elevate sollecitazioni meccaniche e chimiche.

Come strato antiscivolo mediante spolvero o inglobamento di relativi inerti. Come pittura anticorrosione per acciaio da costruzione posto in luogo esterno e ripulito adeguatamente dalla ruggine.

- Calcestruzzo, acciaio
- Rivestimenti di aree di produzione, caseifici, birrerie, fabbriche di conserve, officine, magazzini, garage sotterranei, silos, impianti di depurazione

## Dati tecnici

Imballo	latta
Quantità a confezione	12,5 kg
Comp. A resina	10 kg
Comp. B reagente	2,5 kg
Pallettizzazione	42 conf./pal
Colori	
steingrau	ca. RAL 7030
kieselgrau	ca. RAL 7032
altri colori su richiesta	
Temperatura di lavorazione	da +5 °C a +30 °C
Densità	1,5 kg / l
Tempo di passivaz. a +20 °C	ca. 40 minuti
Ricopribile <sup>1)</sup>	dopo ca. 24 ore
Completamente sollecitabile <sup>1)</sup>	dopo ca. 5 giorni
Rapporto di miscelazione	4 : 1 parti in peso
Viscosità <sup>1)</sup>	15 dPa*s
Shore D durezza	83
Resistenza alla pressione	ca. 69 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza alla flessione	ca. 35 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza allo strappo superf.	> 3,0 N/mm <sup>2</sup>
Max resist. strappo	37,5 N/mm <sup>2</sup>
Perdita abrasione da taber	
(rullo CS 10/1000 U/ 1000 g)	0,038 g
Conservazione e stoccaggio	12 mesi in luogo fresco. Teme il gelo

## Consumo

A seconda dell'impiego 0,2 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>

## Resistenza chimica\* conforme alla EN 13529

sostanza testata	Resistenza					
	8 ore	24 ore	2 giorni	5 giorni	15 giorni	30 giorni
acido acetico 10%	●	●	●	●	●	●
acido acetico 50%	●	●	●			
soda caustica 20%	●	●	●	●	●	●
miscela Etanolo/IPA 1:1	●	●	●	●	●	●
acqua ragia minerale	●	●	●	●	●	●
xilolo	●	●	●	●	●	
acido cloridrico 10%	●	●	●	●	●	●
acido cloridrico 30%	●	●				
Engine Oil / olio motore	●	●	●	●	●	
fluido idraulico skydrol	●	●	●	●	●	
acido solforico 20%	●	●	●	●	●	●
gasolio	●	●	●	●	●	●

\*La resistenza chimica è legata alla concentrazione, alla temperatura e al tempo di azione. Eventuali sversamenti sulla superficie devono essere rimossi immediatamente.

Anche in caso di attestata resistenza chimica si potrebbero verificare effetti collaterali sulla superficie, quali perdita di lucentezza o scoloramenti. Ciò tuttavia non intacca in alcun modo la funzionalità del materiale utilizzato.

Consultare la tabella della pagina successiva per ulteriori dati.

<sup>1)</sup> A +23 °C e 60% U.R.

## Preparazione dei supporti

I supporti devono essere solidi, asciutti, puliti assorbenti, stabili e non presentare resti di sostanze che possano fungere da disarmante, resti di componenti anti-corrosione o comunque qualsiasi altro strato residuo che possa pregiudicare l'adesione. In linea di principio il supporto deve essere adeguato per il sistema di rivestimento prescelto.

La resistenza all'adesione dovrà essere minimo pari a 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

L'umidità del supporto dovrà essere al max di < 4,0 CM% per i supporti cementizi e < 0,5 CM% per i massetti anidridici.

La resistenza alla compressione del supporto deve essere minimo di 25 N/mm<sup>2</sup>.

Il supporto deve essere protetto dall'umidità di risalita e dall'umidità di infiltrazione.

La resistenza alla pressione del supporto deve essere minimo 25 N/mm<sup>2</sup>.

La pavimentazione dovrà essere preparata mediante pallinatura priva di polvere, carteggiatura a diamante, fresatura oppure altri interventi adeguati. La struttura granulare deve essere messa a nudo e di conseguenza andranno rimosse tutte le sostanze che fungono da disarmante e le parti incoese. I supporti sui quali sono stati utilizzati degli additivi (cere) per la lisciatura, devono essere preparati a fondo mediante fresatura e da ultimo pallinatura. Testare la compatibilità con vecchi rivestimenti, strati e rivestimenti non stabili/portanti devono essere completamente rimossi. I massetti contenenti asfalto vengono considerati supporti critici a causa della loro deformabilità dovuta a sollecitazioni meccaniche e termiche. Essi devono dunque essere trattati soltanto con particolari sistemi. Cortesemente in caso contattare il nostro servizio tecnico.

In presenza di rivestimenti in piastrelle ben coesi la superficie andrà preparata mediante carteggiatura a diamante o fresatura. Lo smalto deve essere completamente rimosso.

Tutti gli interventi di preparazione del supporto devono essere eseguiti da aziende specializzate.

## Modo di lavorazione

1. Mescolare la resina e il reagente in adeguato contenitore e miscelare lentamente, ma a fondo, con trapano munito di agitatore.  
Rapporto di miscelazione: 4 parti in peso di resina : 1 parte in peso di reagente
2. Successivamente versare il composto in un contenitore pulito e mescolare brevemente.
3. La stesura avviene come di consueto per le pitture sigillanti, con un adeguato rullo a pelo corto ( **hahne® Epoxirolle 9ZH**, rullo per epossidiche). La stesura viene effettuata incrociando le mani, senza pause per evitare che si vedano punti di stacco.
4. Nel caso di applicazioni in spessori elevati, ad es. masse livellanti, la stesura viene effettuata con spatola lisciatrice o racla. Il materiale deve essere applicato omogeneamente e trattato con rullo frangibolle.
5. Dopo l'uso pulire gli attrezzi da lavoro con **HADALAN® EPV 38L**.

## Modo di lavorazione e consumo

### Classe antiscivolo R 12 V4

1. Applicazione di

**HADALAN® VS 12E** 0,5 kg/m<sup>2</sup>

Spolvero fresco su fresco

di quarzo, **Quartz051 57M** 2,0 kg/m<sup>2</sup>

Sigillatura con

**HADALAN® VS 12E** 0,6 kg/m<sup>2</sup>

I suddetti consumi sono validi per superfici le cui asperità siano state livellate. Si consiglia di effettuare prove preliminari in loco per determinare gli esatti consumi.

## Sistema dei prodotti hahne

HADALAN® EPV 38L  
HADALAN® EPUi 12E  
HADALAN® FGM003 57M  
HADALAN® EBG 13E  
Quartz051 57M

## Avvertenze

- Attenersi alla temperatura di lavorazione indicata da +5 °C a +30 °C
- Superfici molto unte e supporti per i quali bisogna fare i conti con umidità di risalita o che si infiltra lateralmente, non sono adatti ad essere rivestiti.
- Corrisponde alle definizioni del BIA.
- Le temperature durante le fasi di lavorazione / asciugatura dovranno essere di almeno 3°C superiori al punto di rugiada.
- In caso il rivestimento venga applicato in più mani attenersi strettamente ai tempi di ricopertura indicati.
- Per preservare la qualità della superficie del rivestimento si consiglia l'impiego di prodotti di pulizia / manutenzione e una pulizia regolare dei pavimenti (si veda introduzione alla cura dei rivestimenti in resina epossidica HADALAN).
- Sollecitazioni per sfregamento possono determinare la comparsa di graffi sulla superficie del rivestimento. Ciò non altera in alcun modo la sua funzionalità.

## Sostanze contenute

Resina e reagente epossidici, inerti funzionali, pigmenti.

## Norme di sicurezza / suggerimenti

Informazioni dettagliate sulla sicurezza nel trasporto, stoccaggio e manipolazione sono riportate nella relativa scheda di sicurezza.

Per indicazioni esaustive consultare il fascicolo "Epoxidharze in der Bauwirtschaft" edito da Arbeitsgemeinschaft der Bau-Berufsgenossenschaften, Tiefbau-Berufsgenossenschaften, Industrieverband Klebstoffe e.V., Bauchemie und Holzschutzmittel e.V. a Frankfurt.

## Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

## Produttore

**Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG**  
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück  
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90  
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

## Distributore

SAVER s.r.l.  
Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino  
55054 Massarosa (LU)  
tel. +39 0584 960084  
fax +39 0584 945104

### e-mail:

**ORDINI E SPEDIZIONI:** spedizioni@saveredilizia.it

**INFO TECNICHE:** info@saveredilizia.it

**AMMINISTRAZIONE:** amministrazione@saveredilizia.it

Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 5.2023