

**Resina epossidica universale per consolidare,  
ancorare e per malta sintetica**  
**Impiego: primer, malta sintetica**  
**Prodotto destinato agli specialisti del settore**

## Caratteristiche

**HADALAN®EPUni 12E** è una resina epossidica trasparente con elevata resistenza alla flessione e alla pressione.

Aderisce bene su quasi tutti i tipi di supporto asciutti e puliti ed è resistente all'acqua, soluzioni saline, benzina, oli, grassi e molti altre sostanze chimiche.

Nel giro di 2 giorni raggiunge il 60% della consistenza finale.

- Priva di solventi
- Trasparente
- Bassa viscosità
- Resistenze agli agenti chimici
- Impiego universale

## Campi di impiego

**HADALAN® EPUni 12E** viene impiegato come consolidante per supporti minerali, come pittura a spessore a protezione di sostanze aggressive.

Inoltre indicato per ancorare parti di macchinari sul calcestruzzo e indicato come legante per malte a base di resina epossidiche e/o poliuretaniche e rivestimenti in resina.

Miscelato a quarzo, **Quartz0105 57M**, asciugato con getto di aria calda, si ottiene una malta adatta al ripristino e rivestimento di supporti soggetti ad elevate sollecitazioni meccaniche e chimiche.

Miscelato all' inerte **HADALAN® FGM012 57M** si possono effettuare stuccature o strati di malta impermeabili ai fluidi.

Miscelato all' inerte **HADALAN® FGM003 57M** possono essere effettuati interventi di livellamento di difformità sul supporto.

•

## Dati tecnici

Imballo	latta
Confezione mista	24 kg / 9 kg / 3 kg
Componente A, resina	16 kg / 6 kg / 2 kg
Componente B, reagente	8 kg / 3 kg / 1 kg
Pallettizzazione	8 / 42 / 84 confez / pallet
Densità	1,08 g/cm <sup>3</sup>
Viscosità miscelato	0,95 dPa·s
Temperatura di lavorazione	da +10 °C a +30 °C
Lavorabilità <sup>1)</sup>	ca. 30 minuti
Fuori pioggia <sup>1)</sup>	dopo ca. 6 ore
Indurito <sup>1)</sup> e sollecitabile	dopo ca. 24 ore
Stabilità finale	dopo ca. 7 giorni
Resist. compress. dopo aggiunta di	
<b>HADALAN® FGM012 57M</b>	
Rapp. miscelaz. 1:8 PP <sup>2)</sup>	
dopo 24 ore	ca. 32 N/mm <sup>2</sup>
dopo 5 giorni	ca. 94 N/mm <sup>2</sup>
dopo 7 giorni	ca. 97 N/mm <sup>2</sup>
Rapp. miscel. 1:13 PP	
(strato per fluidi)	
dopo 24 ore	ca. 39 N/mm <sup>2</sup>
dopo 4 giorni	ca. 88 N/mm <sup>2</sup>
dopo 7 giorni	ca. 97 N/mm <sup>2</sup>
Rapp. miscel 1:20 PP	
dopo 24 ore	ca. 14 N/mm <sup>2</sup>
dopo 4 giorni	ca. 32 N/mm <sup>2</sup>
dopo 7 giorni	ca. 34 N/mm <sup>2</sup>
Conservazione e stoccaggio	12 mesi in luogo fresco.
	Teme il gelo.

I valori sopra riportati possono subire variazioni a seconda delle condizioni di temperatura. I dati misurati hanno dunque un puro valore indicativo.

## Consumo

Strato a spessore non caricato 0,2 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>  
 Consolidante 0,2 - 0,4 kg/m<sup>2</sup>

## Resistenza chimica\* conforme alla EN 13529

sostanza testata	Resistenza				
	24 h	4 giorni	7 giorni	15 giorni	32 giorni
acido acetico 10%	●				
soda caustica 20%	●	●	●	●	●
miscela Etanolo/IPA 1:1	●	●	●		
acqua ragia minerale	●	●	●	●	●
xilolo	●	●	●	●	
acido cloridrico 20%	●	●	●	●	●
acido solforico 20%	●	●	●	●	
gasolio	●	●	●	●	●
fluido idraulico skydrol	●	●	●	●	●

\*La resistenza chimica è legata alla concentrazione, alla temperatura e al tempo di azione. Eventuali sversamenti sulla superficie devono essere rimossi immediatamente.

Anche in caso di attestata resistenza chimica si potrebbero verificare effetti collaterali sulla superficie, quali perdita di lucentezza o scoloramenti. Ciò tuttavia non intacca in alcun modo la funzionalità del materiale utilizzato.

<sup>1)</sup> A +20 °C e 60 % di umidità relativa

<sup>2)</sup> PP = parti in peso

## Preparazione dei supporti

I supporti devono essere solidi, stabili, puliti, privi di polvere e assorbenti e privi di sostanze disarmanti, residui che promuovano corrosione o qualsiasi altra sostanza o parte incoerente che possa pregiudicare la coesione. Fondamentalmente il supporto deve essere adeguato per il sistema di rivestimento al quale si intende sottoporlo. L'adesione al supporto non deve essere inferiore a 1,5 N/mm<sup>2</sup>. L'umidità del supporto nei supporti cementizi deve avere un valore massimo <4,0 CM%, i massetti anidridici <0,5 CM%.

La compressione del supporto deve essere min. 25 N/mm<sup>2</sup>.

La superficie deve essere protetta sia dall'umidità di risalita sia da quella di infiltrazione.

La superficie del supporto dovrà essere adeguatamente preparata mediante pallinatura priva di polvere, carteggiatura con disco di diamantato, fresatura oppure altre misure adeguate. I granuli devono essere messi a nudo e conseguentemente devono essere rimosse tutte le sostanze e le parti incoerenti che potrebbero fungere da disarmante. I supporti sulla cui superficie sono stati aggiunti materiali coadiuvanti la lavorazione (ad es. cere) per la lisciatura devono essere fresati e da ultimo pallinati. La compatibilità con rivestimenti preesistenti deve essere verificata, eventuali strati e rivestimenti non coesi devono essere rimossi completamente. I massetti contenenti asfalto, a causa della loro deformabilità a seguito di eventuali forze meccaniche e termiche, rappresentano dei supporti critici. Essi devono essere dunque trattati con particolari sistemi di rivestimento. Si prega in questi casi di contattare direttamente il nostro servizio tecnico. In presenza di rivestimenti in piastrelle ben coesi la superficie andrà carteggiata con disco diamantato oppure fresata. La lucidatura deve essere completamente rimossa.

Tutti gli interventi di preparazione del supporto devono essere eseguiti da imprese adeguate.

## Modo di lavorazione

Attenersi alle relative regolamentazioni e schede tecniche.

1. Aggiungere, mescolando con trapano a basso regime in modo omogeneo, e facendo attenzione a non formare striature, il reagente (componente B) nella resina (componente A).  
Rapporto di miscelazione:  
2 PP di resina: 1 PP di reagente
2. Travasare la miscela in altro contenitore pulito e miscelare di nuovo brevemente.
3. Lavorare la miscela quanto prima. Il consolidamento del supporto può essere effettuato con rullo o spazzolone in gomma. Per ottenere delle superfici uniformi negli interventi di sigillatura la stesura viene effettuata con adeguato rullo per resine epossidiche a pelo corto. La stesura viene fatta incrociando le passate. Se durante la lavorazione si fanno delle pause si corre il rischio di creare ombreggiature/segni di stacco.
4. Gli attrezzi potranno essere puliti con **HADALAN® EPV 38L** se il materiale è ancora fresco. Una volta seccato sarà possibile rimuoverlo soltanto meccanicamente.

Aggiungendo da 1 a 3 parti di **HADALAN® FGM003 57M** è possibile ottenere una malta abbastanza fluida per il livellamento di cavità. Dato il consistente esubero di resina non è necessario in genere consolidare. I supporti assorbenti devono essere consolidati, eventualmente effettuare delle superfici di prova. Le masse autolivellanti devono essere rullate con il frangibolle.

Aggiungendo **HADALAN® FGM012 57M** si possono ottenere rivestimenti con elevate resistenze e miscelando fino a 1 PP di resina : 13 PP di **-FGM012 57M** rivestimenti impermeabili ai fluidi.

1. Aggiungere **HADALAN® FGM012 57M** alla resina mescolata e miscelare intensivamente. In caso di piccoli quantitativi la miscelazione può essere effettuata con la cazzuola, ma i quantitativi di una certa entità devono essere miscelati con trapano a frusta.
2. L'applicazione avviene mediante cazzuola e spatola lisciatrice. Per ottenere una malta spatolabile impermeabile ai fluidi a 1 PP di resina pronta vengono aggiunte 13 PP di Füllstoffgemisch (inerte specifico). Questa miscela viene applicata fresco su fresco sul supporto precedentemente consolidato e infine compattata con cura. Malte maggiormente caricate non sono più impermeabili ai fluidi. Le malte ottenute miscelando di 1 PP di resina pronta e 20 PP di Füllstoffgemisch, se adeguatamente compattate, raggiungono ad ogni modo resistenze fino a 35 N/mm<sup>2</sup>

## Sistema dei prodotti hahne

HADALAN® FGM003 57M  
HADALAN® FGM012 57M  
HADALAN® EPV 38L  
Quartz051 57M

### Avvertenze

- Attenersi alla temperatura di lavorazione indicata compresa fra + 10°C e + 30°C
- Poiché l'umidità influenza in modo sostanziale il processo di indurimento della resina, gli inerti, eventualmente aggiunti, devono essere asciutti.
- Ripartire il materiale miscelato rapidamente. Il materiale reagisce velocemente all'interno della confezione (reazione esotermica). La lavorabilità è più lunga se il materiale è ripartito sul supporto.
- Temperature elevate accelerano il processo di indurimento, le basse lo rallentano.
- La temperatura del supporto durante la lavorazione e la stagionatura deve essere di almeno 3 C° superiore alla temperatura di rugiada.
- Per il rivestimento multistrato la mano successiva deve essere applicata entro 24 ore.

### Sostanze contenute

Resina epossidica, reagente epossidico, additivi.

### Norme di sicurezza / suggerimenti

Informazioni più dettagliate sulla sicurezza nel trasporto, stoccaggio e manipolazione possono essere rilevate dalla relativa scheda di sicurezza.

Per indicazioni esaustive consultare il fascicolo "Epoxidharze in der Bauwirtschaft". Editore Arbeitsgemeinschaft der Bau-Berufsgenossenschaften. Tiefbau-Berufsgenossenschaft, Industrieverband Klebstoffe e.V., Bauchemie und Holzschutz e.V. a Francoforte.

### Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

### Produttore

**Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG**  
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück  
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90  
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

# HADALAN® EPUni 12E



## Distributore

SAVER s.r.l

Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino

55054 Massarosa (LU)

tel. +39 0584 960084

fax +39 0584 945104

**e-mail:**

**ORDINI E SPEDIZIONI:** [spedizioni@saveredilizia.it](mailto:spedizioni@saveredilizia.it)

**INFO TECNICHE:** [info@saveredilizia.it](mailto:info@saveredilizia.it)

**AMMINISTRAZIONE:** [amministrazione@saveredilizia.it](mailto:amministrazione@saveredilizia.it)

Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 8.2023