HADALAN® DS61 13P



Impermeabilizzazione, bicomponente, priva di solventi, per balconi e terrazze.

Prodotto destinato agli specialisti del settore.

Certificato

Caratteristiche

HADALAN® DS61 13P è un massa viscosa autolivellante a base poliuretanica. Ad asciugatura avvenuta si ottiene un rivestimento altamente elastico, che non ritira e flessibile a freddo. E' particolarmente indicato per quelle parti costruttive sottoposte a forti sbalzi di temperatura e conseguentemente consistenti variazioni nella loro lunghezza. Lo straordinario car bridge alle basse temperature (-20 °C) è stato documentato con un test secondo DIN EN 1062-7.

- Elevata elasticità
- Traspirante
- In grado di sopportare e ripristinare lesioni
- Autolivellante
- · Privo di solventi

Campi di impiego

HADALAN® DS61 13P viene impiegato per l'impermeabilizzazione di supporti minerali o con rivestimenti in ceramica adibiti a balconi/terrazzi. Dopo aver applicato sulla superficie impermeabilizzata uno strato collante con HADALAN® PUR Top 32P si possono ottenere effetti decorativi cospargendo dei chips colorati. Allo stesso modo è possibile effettuare rivestimenti decorativi a spatola utilizzando graniglia naturale o quarzi pigmentati legati con HADALAN® BM1K 32P oppure HADALAN® LF68 12P.

- · Balconi e terrazzi
- Porticati
- Calcestruzzo e massetto
- · Rivestimenti in piastrelle

Dati tecnici

Imballo latta/latina Confezione mista/combinata 10,5 kg / 3,5 kg Componente A 9,0 kg / 3,0 kg Componente B 1,5 kg / 0,5 kg Pallettizzazione 28 / 72 confez./pal Temperatura di lavorazione da +8 °C a +30 °C Tempo di lavorabilità¹⁾ 15 - 20 minuti 1,04 kg/l Densità¹⁾ Viscosità, pronto all'uso1) ca. 35 dPa·s Colore grigio Rapporto miscelazione in PP2) 6:1 Sovrapponibile¹⁾ > 6 h < 48 hAllungamento alla rottura¹⁾ > 1500 % Max. resistenza allo strappo¹⁾ > 12 N/mm² Car bridge con 1 mm spessore > 5,0 mm Punto rottura a freddo < -40 °C 70 Shore A-durezza Valore μ 2100 Conservazione e stoccaggio 6 mesi in luogo fresco

Consumo

Supporti planari ca. 1,0 kg/m² Piastrellature 1,2 - 1,5 kg/m²

¹⁾ A +20 °C e 60 % di U. R. ²⁾ PP = Parti in Peso



Preparazione dei supporti

Il supporto deve essere stabile, pulito, privo di lesioni e di sostanze

che possano fungere da agente disarmante. Impurità, disarmanti. oli.

residui di malta, vecchi manti ecc dovranno essere rimossi mediante

pallinatura, fresatura oppure sabbiatura. L' umidità residua del

supporto, dell'area corticale (ca. 3 cm) non dovrà essere superiore al

4% in peso. L'adesione al supporto non dovrà essere inferiore a 1.5N/mm².

Laddove necessario, per escludere umidità di risalita, prevedere una barriera vapore utilizzando **HADALAN® EG145 13E**.

A tal fine il materiale viene applicato abbondantemente sul supporto

in modo che si formiuna pellicola continua. Per garantire un'adesione

ottimale viene steso un secondo strato, dopo che il primo ha raggiunto

un grado di asciugatura tale da non essere più appiccicoso, che viene

poi spolveratocon del quarzo Quartz0105 57M.

Eventuali cavità o avvallamenti possono essere ripresi con HADALAN® SP25 02E oppure con HADALAN® EG145 13E e HADALAN® FGM012 57M andandoli ad applicare sullo strato fresco di HADALAN® EG145 13E. Come strato di base nel sistema di protezione balconi HADALAN® si consiglia di utilizzare HADALAN® EBG 13E come

massa livellante in uno spessore di 2mm. Questo prodotto può essere

applicato su supporti umidi e funge da regolatore delle tensioni vapore.

Lo strato successivo di HADALAN® FBA 32P può essere applicato sullo strato completamente asciutto di HADALAN® EBG 13E senza che sia necessario un ponte di aggrappo (quarzo).

Prima

dell' inizio dei lavori di rivestimento il supporto dovrà essere

asciutto in superficie. La presenza di umidità sul supporto può causare

la formazione di bolle e/o pregiudicare l'adesione. Eventuali fughe di dilatazioni presenti dovranno essere adeguatamente preparate per il rivestimento (inserimento di profili per fughe o simili) e dovranno essere riportate sullo strato impermeabilizzante. Non è consentito ricoprirle con uno strato di HADALAN® DS61 13P.



Modo di lavorazione

Tutta la parte costituita dal reagente viene versata nella resina e i due componenti vengono omogeneamente mescolati con trapano miscelatore a basso regime (ca. 400 UpM) munito di apposita frusta. Il processo di miscelazione dura in totale all'incirca 2 minuti. La miscela viene travasata in un contenitore pulito e nuovamente mescolata per breve tempo. Travasare la miscela è fondamentale per evitare che eventuale materiale non omogeneamente mescolatosi (rimasto sulle pareti della latta o sulla frusta) possa portare poi danni alla massa impermeabilizzante (il materiale non indurisce o resta appiccicoso).

Dopo averlo miscelato vengono dapprima impermeabilizzati eventuali punti di connessione, bocchettoni ecc. Per l'impermeabilizzazione di superfici inclinate o verticali si può regolare la consistenza del materiale e renderlo più pastoso, così che non scivoli via, mescolandolo con HADALAN® TX 57DD. A tale scopo ad una confezione di HADALAN® DS61 13P da 3,5 kg vengono miscelati, omogeneamente, 1 - 2 litri di HADALAN® TX 57DD.

In alternativa per il trattamento dei punti di connessione si può impiegare l'impermeabilizzante monocomponente HADALAN® FBA 32P.

Infine viene applicato HADALAN® DS61 13P utilizzando la spatola dentata fine (Zahnleiste fein Art.-Nr. 1004555), distribuendolo omogeneamente nello spessore di 1 mm. Per trattare bene le alzate è necessario utilizzare rulli in lana mohair, di ottima qualità affinché non spelino.

Strato di finitura monocromatico:

 HADALAN® DS61 13P a completa asciugatura viene ricoperto con HADALAN® PUR Top 32P colore.

Modo di lavorazione

Strato finale colorato con spolvero di chips (coriandoli) colorati:

- Per la realizzazione di uno strato finale con chips (coriandoli) viene applicato sullo strato impermeabilizzante dopo > 6 ore e < 48 ore unos strato collante con HADALAN® PUR Top 32P farbig. Su questo strato collante fresco possono essere spolverati a mano, oppure con apposito "bicchiere" o anche con un ventilatore di Chirone, i chips (coriandoli) decorativi.
- Dopo un tempo di asciugatura di > 6 ore e < 48 ore la superficie potrà essere sigillata con HADALAN® PUR Top 32P transparent.
 Strato finale con graniglia naturale (Marmo Drain):
- Qualora si voglia realizzare uno strato finale con della graniglia naturale (marmo Drain) allora si dovrà applicare uno strato collante con HADALAN® PUR Top 32P farbig e poi spolverarlo con del guarzo Quartz0105 57M.
- Questo procedimento può essere accelerato utilizzando l'accelerante HADALAN® BPT 37DD, cosicchè già dopo 20 minuti è possibile andare a ricoprire lo strato collante.
- Applicare le graniglie naturali rispettando le direttive di lavorazione e la scheda tecnica.

Qualora i rivestimenti successivi non venissero effettuati secondo le prescrizioni sarà necessario applicare una mano di fondo con il promotore di presa **HADALAN**® **HV2 30DD**.

Gli attrezzi da lavoro possono essere puliti con quando il materiale è ancora fresco. Una volta asciugato il materiale potrà essere rimosso soltanto meccanicamente.

Per ulteriori chiarimenti si prega di consultare l'introduzione alla lavorazione dei materiali sintetici della linea HADALAN PUR "Sanierung, Beschichtung und dekorative Gestaltung mit HADALAN PUR Flüssigkunststoffen".

Sistema dei prodotti hahne

Sistemi di protezione per balconi HADALAN® HADALAN® KA50 17DD



Avvertenze

- Attenersi alla temperatura di lavorazione indicata compresa tra +8°C e +30°C.
- Le resine a reazione del sistema HADALAN® PUR reagiscono a contatto con l'umidità. Per questo motivo i prodotti devono essere protetti dall'umidità fino a completa asciugatura. La superficie del supporto da rivestire deve essere asciutta.
- Basse temperature rallentano, le alte accelerano il tempo di presa.
- L'impiego di quantitativi parziali di materiali può determinare variazioni del colore.
- Rispettare attentamente gli intervalli di tempo indicati fra le fasi di lavorazione.

Attenzione valutare se necessita barriera a vapore, nel caso eseguirla con **HADALAN EG145 13E**.

Sostanze contenute

Resina poliuretanica, sostanze di riempimento funzionali, pigmenti.

Norme di sicurezza / suggerimenti

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza nel trasporto, stoccaggio e manipolazione, si consiglia di consultare la relativa scheda di sicurezza.

Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

Fabbricante

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG

Mühleneschweg 6, 49090 Osnabrück Tel +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90 hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Distributore

SAVER s.r.l Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino 55054 Massarosa (LU) tel. +39 0584 960084 fax +39 0584 945104

e-mail:

ORDINI E SPEDIZIONI: spedizioni@saveredilizia.it

INFO TECNICHE: in fo@saveredilizia.it

AMMINISTRAZIONE: amministrazione@saveredilizia.it

Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. 12.2020