

Strato di adesione per spezzato e ghiaia
Impiego: Primer, rivestimento
Prodotto destinato agli specialisti del settore



Caratteristiche

HADALAN® KS 13P è una resina poliuretanica bicomponente, priva di solventi, con sorprendenti capacità di penetrazione e di fungere da strato collante e legante.

- Priva di solventi
- Bassa viscosità
- Resistente agli agenti chimici
- Sollecitabile meccanicamente
- Elevata resistenza allo strappo
- A presa rapida
- Elastica

Campi di impiego

HADALAN® KS 13P viene impiegato come base per la realizzazione di strati a spolvero in esterno su asfalto. Il materiale chiude micro lesioni sul supporto e protegge il supporto in modo duraturo dagli influssi esterni. La ghiaia e lo spezzato o altri materiali da spolvero vengono fissati in modo duraturo al supporto e ne scaturiscono superfici decorative e al contempo resistenti all'usura anche in caso di settori carrabili.

- Multifunktional einsetzbar als:
 - > **primer**
 - > **rivestimento**
- Esterni e interni
- Asfalto
- Strade pedonali, piste ciclabili, aree di sosta, viali di accesso

Dati tecnici

Imballo	latta
Quantità confezione mista	9 kg
Componente A, resina	6 kg
Componente B, reagente	3 kg
Pallettizzazione	42 latte/pallet
Rapporto miscelazione A+B	2 : 1 parti in peso
Densità miscelato ¹⁾	1,09 kg/l
Viscosità miscelato ¹⁾	17 dP*s
Temperatura di lavorazione	da + 10 °C a + 30 °C
Tempo di lavorabilità ¹⁾	ca. 30 minuti
Calpestabile	dopo 24 ore
Completamente sollecitabile	dopo 3 giorni
Resist. trazione dopo 28 gg ¹⁾	ca. 18,7 N/mm ²
Allungam. rottura dopo 28 gg	ca. 120 %
Conservazione e stoccaggio	12 mesi in luogo fresco. Teme il gelo.

Consumo

Strato di adesione	ca. 0,8 kg a seconda del supporto
Materiale a spolvero	ca. 4 kg a rifiuto il quantitativo che si lega si aggira intorno ai 2,5 kg I consumi possono variare a seconda del supporto e della granulometria

¹⁾ a +20°C e 60% di umidità relativa

Preparazione dei supporti

Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere e altre sostanze che possano fungere da disarmante. L'asfalto nuovo potrà essere ricoperto trascorso un periodo di maturazione di 28 giorni. Eventuali lesioni presenti sul supporto devono essere trattate prima. I giunti di movimentazione devono essere riportati sullo strato superiore. Le superfici in asfalto possono essere rivestite direttamente. Assicurarsi che il supporto non sia soggetto ad umidità di risalita.

Modo di lavorazione

1. Il componente A +B vengono miscelati meccanicamente con trapano (300-400-UpM) in modo omogeneo (tempo di miscelazione ca. 2 minuti). Da ultimo il materiale viene travasato e di nuovo mescolato.
2. Versare rapidamente **HADALAN® KS 13P** sul supporto e ripartire omogeneamente mediante spazzolone tergiacqua e **rullo speciale in poliammide** (Polyamidwalze Spezial). In alternativa su supporti lisci è possibile utilizzare una spatola dentata fine ad es. TKB S8. Applicare soltanto un quantitativo tale di strato adesivo tale da poter essere ricoperto con il materiale da spolvero entro 30 minuti.
3. Spolverare sullo strato di adesione, ancora fresco, in modo omogeneo e a rifiuto il materiale da spolvero. All'occorrenza bisogna continuare a spolverare fino ad inizio del processo di indurimento.
4. Il giorno successivo lo spolvero in eccesso potrà essere rimosso spazzolandolo via.

Lavorazione come malta:

- Nell'impasto dapprima preparato di **HADALAN® KS 13P** viene versato e mescolato omogeneamente l'inerte **HADALAN® FGM012 57M** in un rapporto di 1:20. Miscelare soltanto un quantitativo di materiale tale da poter essere lavorato entro 30 minuti. Il materiale viene poi spatolato sullo strato adesivo fresco.

Le superfici sono calpestabili dopo 24 ore e completamente solleciabili dopo 3 giorni. Gli attrezzi da lavoro possono essere puliti con il diluente **HADALAN® EPV 38L** immediatamente dopo l'utilizzo. Una volta indurito il materiale residuo potrà essere rimosso soltanto meccanicamente.

Sistema dei prodotti hahne

HADALAN® FGM012 57M
HADALAN® EPV 38L
HADALAN® EG145 13E

Avvertenze

- Attenersi alla temperatura di lavorazione indicata.
- In presenza di temperature elevate il processo di solidificazione viene accelerato, se le temperature sono basse viene rallentato.
- Eliminare eventuale umidità di risalita.
- Lo strato spolverato fresco deve essere protetto dall'umidità fino ad indurimento.
- Le caratteristiche delle superfici in asfalto possono essere nella pratica molto differenti. Si consiglia all'occorrenza di effettuare delle prove in loco.

Sostanze contenute

Resina e reagente poliuretanic, additivi, pigmenti

Norme di sicurezza / suggerimenti

Indossare adeguato abbigliamento antinfortunistico. Attenersi alle avvertenze su particolari rischi e consigli di sicurezza.

Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

Produttore

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Distributore

SAVER s.r.l.
Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino
55054 Massarosa (LU)
tel. +39 0584 960084
fax +39 0584 945104
e-mail:
ORDINI E SPEDIZIONI: spedizioni@saveredilizia.it
INFO TECNICHE: info@saveredilizia.it
AMMINISTRAZIONE: amministrazione@saveredilizia.it

Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 5.2023