

Multi-resina, epossidica, bicomponente per svariati impieghi

Impiego: primer, rivestimento, malta epossidica

Prodotto destinato agli specialisti del settore



Caratteristiche

HADALAN® MBH 12E è una resina epossidica dall'impiego multifunzionale. Aderisce molto bene su quasi tutti i supporti asciutti e puliti. Questo materiale si contraddistingue per la sua ottima resistenza chimica all'acqua, soluzioni saline, benzina, olii, grassi e molti altri agenti chimici come anche per la sua resistenza meccanica. **HADALAN® MBH 12E** può essere caricato oppure venire utilizzato puro in modo universale. Grazie alla formulazione caratterizzata da scarsità di emissioni e ridottissimo ingiallimento si ha la possibilità di impiegarlo in molteplici ambiti sia all'interno sia all'esterno.

- Privo di solventi
- Resistente all'osmosi
- Trasparente
- Di facile impiego
- Ottimo potere di adesione
- Resistente all'abrasione
- Privo di emissioni VOC

Campi di impiego

HADALAN® MBH 12E viene impiegato come rivestimento protettivo per supporti soggetti a sollecitazione chimica e meccanica e come vernice a spessore a protezione da sostanze aggressive. Come colla e iniezioni per materiali da costruzione quali calcestruzzo, pietra, acciaio, legno, fibro-cemento, piastrelle e altri ancora. In molti casi sostituisce elementi di congiunzione in metallo e può essere utilizzato per l'ancoraggio di parti di macchinari al calcestruzzo. Funge da ponte di aggrappo fra calcestruzzo nuovo e vecchio e come legante per malte a base di resina sintetica e per rivestimenti in resina sintetica. E' possibile anche impiegarlo come legante per la realizzazione di rivestimenti decorativi con sabbie colorate e granuli e anche come sigillante per superfici decorative in ambiente interno. Inoltre, in combinazione con sabbia di quarzo asciugata con getto di aria calda, come malta sintetica per interventi di miglioramento e rivestimento con una più alta resistenza meccanica e chimica.

- Impiego multifunzionale:
 - > **primer**
 - > **rivestimento**
 - > **malta epossidica**
- Esterni e interni
- Ripristino della portanza
- Rivestimenti, sigillature, gusce
- Ponti d'aggrappo

Dati tecnici

Imballo	latta
Quantità confezioni miste	24 kg / 9 kg / 1 kg (12 x 1 kg/cartone)
Componente A, resina	16 kg / 6 kg / 0,66 kg
Componente B, reagente	8 kg / 3 kg / 0,33 kg
Palettizzazione	8 / 42 confez./pallet
Densità, pronto all'uso	1,05 kg/l
Temperatura di lavorazione	da +5 °C a +30 °C
Tempo di lavorabilità ¹⁾	da 30 a 40 minuti
Fuori pioggia ¹⁾	dopo ca. 4 ore
Indurito e caricabile ¹⁾	dopo ca. 24 ore
Resistenza finale	dopo ca. 5 giorni
Resistenze compressione miscelato 1:13 con HADALAN® FGM012 57M	ca. 90 N/mm ²
Resistenza flessione miscelato 1:13 con HADALAN® FGM012 57M	> 14,8 N/mm ²
Durezza shoreD	82
Resistenza allo strappo	> 4 N/mm ²
Conservazione e stoccaggio	12 mesi in luogo fresco. Teme il gelo.

1) A +20°C e 60% di U.R.

Consumo

Verniciatura a spessore, puro	0,2 - 0,5 kg/m ²
Per ponti di aggrappo	0,3 - 0,6 kg/m ²
Come consolidamento	0,2 - 0,4 kg/m ²

Resistenza chimica* conforme alla EN 13529

sostanza testata	Resistenza				
	24 h	4 giorni	7 giorni	15 giorni	32 giorni
acido acetico 10%	●	●	●	●	●
soda caustica 20%	●	●	●	●	●
miscela Etanolo/IPA 1:1	●	●	●	●	●
acqua ragia minerale	●	●	●	●	●
xilolo	●				
acido cloridrico 20%	●	●	●	●	●
acido solforico 20%	●	●	●		
gasolio	●	●	●	●	●
fluido idraulico skydrol	●	●	●		

*La resistenza chimica è legata alla concentrazione, alla temperatura e al tempo di azione. Eventuali sversamenti sulla superficie devono essere rimossi immediatamente.

Anche in caso di attestata resistenza chimica si potrebbero verificare effetti collaterali sulla superficie, quali perdita di lucentezza o scoloramenti. Ciò tuttavia non intacca in alcun modo la funzionalità del materiale utilizzato.

Preparazione dei supporti

I supporti non devono presentare tracce di olio, grasso e altre parti incoerenti. Il supporto deve avere sufficiente elevata resistenza per il tipo di impiego, eventualmente creare la necessaria portanza mediante carteggiatura, fresatura, pallinatura e similari procedure. La resistenza minima allo strappo non deve essere inferiore a 1,5 N/mm²

Modo di lavorazione

Rispettare le norme pertinenti e le schede tecniche.

1. Versare il reagente (comp. B) nella resina (comp. A) e mescolare facendo attenzione a che non si formino striature e in modo omogeneo.

Da ultimo travasare e mescolare di nuovo brevemente.

Rapporto di miscelazione:

2 parti in peso di resina : 1 parte in peso di reagente

2. Stesura a seconda del tipo di impiego.

3. Immediatamente dopo l'uso pulire gli attrezzi da lavoro con **HADALAN® EPV 38L**.

Aggiungendo **HADALAN® FGM003 57M** e **HADALAN® FGM012 57M** si possono creare masse da ripristino, livellanti, da colare e collanti con buona resistenza meccanica e all'usura. A seconda di quanto la resina venga caricata si ottiene una massa in grado di spandersi oppure stabile.

1. Dapprima miscelare la resina omogeneamente e travasare. Da ultimo aggiungere l'inerte da utilizzarsi e mescolare a fondo.
2. La stesura viene effettuata con cazzuola e spatola lisciatrice. Pulire di tanto in tanto durante la lavorazione la spatola lisciatrice con **HADALAN® EPV 38L** facilita l'attitudine della malta a lisciarsi.
3. Per ottenere una massa in grado di spandersi vengono aggiunte ad 1 parte in peso di resina fino a 3 parti in peso di **HADALAN® FGM003 57M**. Per ottenere una malta spatolabile, impermeabile all'acqua, vengono aggiunte a 1 parte in peso di resina fino a 10 parti in peso di **HADALAN® FGM012 57M**.

Sistema dei prodotti hahne

HADALAN® FGM003 57M

HADALAN® FGM012 57M

HADALAN® EPV 38L

HADALAN® DQ308 89M

Avvertenze

- Attenersi alla temperatura di lavorazione indicata compresa tra +5 °C e +30 °C
- Poiché l'umidità influenza fortemente il processo di indurimento della resina è necessario che gli inerti con i quali verrà caricata siano asciutti.
- Il processo di irrigidimento viene accelerato dalle temperature alte e rallentato da quelle basse.
- La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.
- Il colore delle resine epossidiche non è stabile nel tempo

Sostanze contenute

Resina epossidica, reagente epossidico

Norme di sicurezza / suggerimenti

Informazioni più dettagliate sulla sicurezza nel trasporto, stoccaggio e manipolazione, possono essere rilevate dalla relativa scheda di sicurezza.

Per indicazioni esaustive consultare il fascicolo

“Epoxidharze in der Bauwirtschaft“ edito da

Arbeitsgemeinschaft der Bau-Berufsgenossenschaften,

Tiefbau-Berufsgenossenschaft, Industrieverband

Klebstoffe e.V., Bauchemie e Holzschutz e.V. a

Francoforte.

Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

Produttore

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG

Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück

Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90

hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Distributore

SAVER s.r.l

Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino

55054 Massarosa (LU)

tel. +39 0584 960084

fax +39 0584 945104

e-mail:

ORDINI E SPEDIZIONI: spedizioni@saveredilizia.it

INFO TECNICHE: info@saveredilizia.it

AMMINISTRAZIONE: amministrazione@saveredilizia.it

Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 3.2023