

Finitura sigillante in dispersione poliuretanica, opaca

Prodotto destinato agli specialisti del settore

Caratteristiche

HADALAN® Topcoat M 12P è una resina poliuretanica, bicomponente, che non ingiallisce. Ad avvenuta asciugatura si ottiene una finitura trasparente, opaca, con buona resistenza all'usura.

- Bicomponente
- Traspirante
- Superficie opaca
- Non ingiallisce
- Priva di solventi

Campi di impiego

HADALAN® Topcoat M 12P viene impiegato come finitura protettiva per superfici decorate con i chips ("coriandoli"). Come consolidante e pittura protettiva per supporti minerali, assorbenti, asfalto gettato e massetto anidridico.

- Pavimenti esterni ed interni
- Pitture rigide a base di resina a reazione
- Calcestruzzo e massetto
- Asfalto gettato per interni

Dati tecnici

Imballo	secchio/lattina
Confezione mista	5 kg
Componente A	4,5 kg
Componente B	0,5 kg
Palletizzazione	80/80 confezioni/pal
Temperatura di lavorazione	da +5 °C a +30 °C
Densità, pronto all'uso ¹⁾	1,05 kg/l
Viscosità ¹⁾	ca. 2,0 dP-s
Colore	trasparente, opaco
Completam. asciutto ¹⁾	dopo ca. 1 h
Calpestabile con cautela ¹⁾	dopo ca. 4 h
Sovrapponibile ¹⁾	dopo > 6 h < 48 h
Tempo di lavorabilità ¹⁾	ca. 6 h
Perdita abrasione	0,039 g (da rullo Taber CS-10, 1000 U, 1000 g)
Conservazione e stoccaggio	12 mesi, teme il gelo

¹⁾ A +20 °C e 60 % di U.R.

Consumo

Su supporti non assorbenti	0,1 - 0,15 kg/m ² /mano
Su supporti assorbenti	0,15 - 0,25 kg/m ² /mano

Resistenza chimica* conforme alla EN 13529

sostanza testata	Resistenza			
	24 ore	4 giorni	8 giorni	28 giorni
acido acetico 10%	●	●	●	
soda caustica 5%	●	●	●	●
etanolo	●	●	●	●
xilolo	●	●	●	●
acido cloridrico 5%	●	●	●	
acido solforico 5%	●	●		
gasolio	●	●	●	●
liquido per il test del letame A	●	●	●	●
liquido per il test del letame B	●	●	●	●

*La resistenza chimica è legata alla concentrazione, alla temperatura e al tempo di azione. Eventuali sversamenti sulla superficie devono essere rimossi immediatamente.

Anche in caso di attestata resistenza chimica si potrebbero verificare effetti collaterali sulla superficie, quali perdita di lucentezza o scoloramenti. Ciò tuttavia non intacca in alcun modo la funzionalità del materiale utilizzato.

Preparazione dei supporti

Il supporto deve essere stabile, asciutto in superficie e non presentare tracce di sporcizia, polvere, sostanze detergenti o altre sostanze che possano fungere da agente disarmante.

Nel caso di forti sbalzi di temperatura, in concomitanza con un tasso elevato di umidità, è possibile la formazione di condensa sulla superficie del supporto. Prima di procedere con i lavori di impermeabilizzazione è necessario rimuovere completamente la condensa affinché la superficie risulti ben asciutta. In caso il supporto venga trattato quando ancora umido vi è il rischio che parte del materiale sfogli o che si verifichino strani effetti di increspatura sulla superficie del materiale applicato. Per consolidare supporti minerali, assorbenti, **HADALAN® Topcoat M 12P** viene diluito con un 10% di acqua.

Modo di lavorazione

1. Miscelare il componente A ed il componente B con trapano a basso numero di giri ed adeguata frusta intensivamente. Travasare e miscelare di nuovo brevemente.
2. **HADALAN® Topcoat M 12P** viene applicato sul supporto intrecciando le passate, in uno strato sottile, servendosi di un rullo in lana mohair. E' fondamentale attenersi ai quantitativi consigliati. Consumi troppo alti possono causare strani effetti di irritazione sulla superficie.
3. Per la pulizia degli attrezzi, quando il materiale è ancora fresco, è sufficiente l'acqua. Una volta seccato il prodotto può essere rimosso soltanto meccanicamente
4. Le superfici trattate sono calpestabili con cautela dopo 4 ore, sovrapponibili dopo 6 ore e completamente sollecitabili dopo 5 giorni.

Sistema dei prodotti hahne

Sistemi di rivestimento per pavimentazioni HADALAN®

Avvertenze

- Attenersi alla temperatura di lavorazione indicata tra +5°C e +30°C
- La superficie del supporto da rivestire deve presentarsi asciutta.
- Temperature basse rallentano, quelle alte accelerano il processo di indurimento
- Rispettare attentamente gli intervalli fra le fasi di lavorazione.
- Attenersi ai consumi consigliati. Spessori troppo alti o "ristagni" possono determinare sfaldamenti o altri fenomeni di irritazione sulla superficie del rivestimento.
- Non sottoporre a prolungata sollecitazione da pneumatici.
- La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.
- In caso di spessori di posa disomogenei, irregolari, aerazione/ventilazione e elevati sbalzi di temperatura si possono avere effetti di irrivazione sulla superficie.

Sostanze contenute

Resina poliuretanica, additivi.

Norme di sicurezza / suggerimenti

Informazioni più dettagliate sulla sicurezza per il trasporto, stoccaggio e manipolazione possono essere rilevate dalla relativa scheda di sicurezza.

Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

Produttore

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Distributore

SAVER s.r.l.
Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino
55054 Massarosa (LU)
tel. +39 0584 960084
fax +39 0584 945104

e-mail:

ORDINI E SPEDIZIONI: spedizioni@saveredilizia.it

INFO TECNICHE: info@saveredilizia.it

AMMINISTRAZIONE: amministrazione@saveredilizia.it

HADALAN® Topcoat M 12P

hahne



Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 3.2023