

**Finitura sigillante poliuretanica, lucida**

**Prodotto destinato agli specialisti del settore**

## Caratteristiche

**HADALAN® Topcoat G 32P** è una resina poliuretanica, monocomponente, che indurisce a contatto con l'umidità e non ingiallisce. Dalla reazione con l'umidità si origina una pellicola, trasparente lucida, resistente alle migrazioni, agli agenti chimici e all'usura.

- Monocomponente
- Superficie lucida
- Non ingiallisce
- Trasparente
- Resistente alla migrazione
- Rigida e resistente all'usura
- Elevata resa

## Campi di impiego

**HADALAN® Topcoat G 32P** viene utilizzato come vernice di protezione su superfici decorate con "coriadoli" e come strato di protezione per supporti minerali e assorbenti.

Impiegato inoltre come trattamento rigenerante e lucidante per superfici realizzate con il **MARMO DRAIN**. Data la sua ottima resistenza alla migrazione **HADALAN Topcoat 32P** può essere utilizzato, fra l'altro, come strato di protezione nei garage sopra **HADALAN LF 51 12E**.

- Strati rigidi con resine a reazione
- Superfici in calcestruzzo e massetti
- Esterni
- Garage

## Dati tecnici

Imballo	latta
Quantità a confezione	2,5 kg
Pallettizzazione	96 confezioni/pallet
Temperatura di lavorazione	da +8 °C a +30 °C
Densità <sup>1)</sup>	1,10 kg/l
Intervallo di lavorazione	6 - 24 ore
Colore	trasparente, lucido
Calpestable <sup>1)</sup>	dopo ca. 6 ore
Indurito e sollecitabile <sup>1)</sup>	dopo 5 giorni
Perdita di abrasione secondo Taber	0,009 g (rullo CS 10, 1000 U, 1000 g)
Conservazione e stoccaggio	6 mesi in luogo fresco

<sup>1)</sup> A +20°C e 60% di umidità relativa

## Consumo

Su supporti non assorbenti	0,1 - 0,15 kg/m <sup>2</sup> /mano
Su supporti assorbenti	0,15 - 0,2 kg/m <sup>2</sup> /mano

## Resistenza chimica\* conforme alla EN 13529

sostanza testata	Resistenza			
	24 ore	4 giorni	8 giorni	28 giorni
acido acetico 10%	●	●	●	●
soda caustica 5%	●	●	●	●
etanolo	●	●	●	●
xilolo	●	●	●	●
acido cloridrico 5%	●	●	●	●
acido solforico 5%	●	●	●	●
gasolio	●	●	●	●
liquido per il test del letame A	●	●	●	●
liquido per il test del letame B	●	●	●	●

\*La resistenza chimica è legata alla concentrazione, alla temperatura e al tempo di azione. Eventuali sversamenti sulla superficie devono essere rimossi immediatamente.

Anche in caso di attestata resistenza chimica si potrebbero verificare effetti collaterali sulla superficie, quali perdita di lucentezza o scolorimenti. Ciò tuttavia non intacca in alcun modo la funzionalità del materiale utilizzato.

## Preparazione dei supporti

Attenzione laddove necessario bisogna prevedere una barriera vapore.

Il supporto deve essere stabile, asciutto e privo di sporizia, polvere, residui di detergenti o altre sostanze che possano fungere da strato separatore.

In caso di forti sbalzi di temperatura, in concomitanza di elevata umidità dell'aria, sussiste il rischio di formazione di condensa sulla superficie del supporto. Prima dell'inizio dei lavori di rivestimento questa pellicola di acqua dovrà essere completamente rimossa e la superficie presentarsi ben asciutta. In caso si tratti il supporto quando ancora umido è possibile incorrere in distaccamenti dello strato o effetti di increspatura e opacizzazione sulla superficie del materiale di rivestimento.

## Modo di lavorazione

1. **HADALAN® Topcoat G 32P** è pronto all'uso e prima dell'applicazione viene semplicemente appena mescolato.
2. **HADALAN® Topcoat G 32P** viene steso con un rullo a pelo corto sul supporto. E' importante attenersi ai consumi indicati. Quantitativi troppo alti possono determinare effetti di increspatura, opacizzazione e formazione di lesioni sulla superficie finale. Conseguentemente bisogna porre attenzione a che non si raccolga troppo materiale, su supporti irregolari, laddove vi sono avvallamenti o cedimenti.
3. La pulizia degli attrezzi da lavoro può essere fatta con **HADALAN® EPV 38L** quando il materiale è ancora fresco. Ad indurimento avvenuto la rimozione è possibile soltanto meccanicamente.
4. Se con cautela le superfici trattate sono calpestabili già il giorno seguente. Completamente sollecitabili dopo ca. 5 giorni.
5. La pulizia e cura delle superficie può essere effettuata con i normali detergenti che si trovano in commercio e dovrebbe essere fatta con una certa regolarità. Si consulti a tal proposito l'introduzione alla cura dei rivestimenti in resina epossidica HADALAN.
6. Dopo l'impiego qualora resti del materiale, la confezione dovrà essere richiusa ermeticamente per evitare una reazione del prodotto con l'umidità dell'aria.
7. Per ottenere uno strato antiscivolo il materiale viene miscelato con un 5% ca. di **HADALAN® KG 57DD** (250 g sono sufficienti per un rivestimento di 2 x 2,5 kg), mescolato bene e applicato al supporto in modo omogeneo, incrociando le passate.

## Sistema dei prodotti hahne

HADALAN® sistemi di rivestimento pavimentazioni

## Avvertenze

- Attenersi alla temperatura di lavorazione indicata compresa fra +8 °C a +30 °C. La temperatura del supporto deve essere di 3°C superiore a quella del punto di rugiada.
- Il supporto da trattare deve presentarsi asciutto.
- Il processo di irrigidimento viene accelerato da temperature elevate e rallentato da temperature basse.
- Rispettare i tempi di applicazione fra una mano e l'altra.
- Attenersi ai consumi indicati. Spessori troppo alti o accumuli di materiale possono causare effetti di increspatura, opacizzazione o lesioni sulla superficie finale.
- **HADALAN® Topcoat G 32P** deve essere protetto, fino a completa asciugatura, dall'umidità e da eventuali sollecitazioni meccaniche.
- **HADALAN® Topcoat G 32P** per la sua elevata rigidità non è adeguato come "top coat" ossia strato di finitura per sistemi elastici. Per rivestimenti che non appartengono al sistema dei prodotti hahne, consigliamo un'analisi preliminare delle caratteristiche di adesione e una superficie di prova.

## Sostanze contenute

Resina poliuretanica, fluidificanti, additivi.

## Norme di sicurezza / suggerimenti

Informazioni più dettagliate sulla sicurezza nel trasporto, stoccaggio e manipolazione possono essere rilevate dalla relativa scheda di sicurezza.

## Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

## Produttore

**Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG**  
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück  
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90  
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

## Distributore

SAVER s.r.l.  
Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino  
55054 Massarosa (LU)  
tel. +39 0584 960084  
fax +39 0584 945104

**e-mail:**

**ORDINI E SPEDIZIONI:** spedizioni@saverdilizia.it

**INFO TECNICHE:** info@saverdilizia.it

**AMMINISTRAZIONE:** amministrazione@saverdilizia.it

**HADALAN® Topcoat G 32P**

**hahne**



Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 3.2023