

Primer, rivestimento livellante e protettivo, colorato
Impiego: primer, rivestimento
Prodotto destinato agli specialisti del settore

Caratteristiche

HADALAN® GVS 12E è un efficace primer epossidico, una massa livellante e un rivestimento protettivo con sorprendenti caratteristiche di spandimento e buona adesione sui supporti minerali. Il rivestimento finito ha buona resistenza a molti acidi, alcali, solventi, oli e grassi.

- Sistema rapido e funzionale, efficace
- Buona resistenza meccanica
- Buona resistenza agli agenti chimici
- Consumi ridotti
- Buone caratteristiche di spandimento
- Ampia gamma di colori

Campi di impiego

HADALAN® GVS 12E viene impiegato per il rivestimento di pavimentazioni in calcestruzzo e massetti soggetti ad elevate sollecitazioni meccaniche e chimiche. Aggiungendo la combinazione di inerte **HADALAN® FGM003 57M** al colore bianco si possono fare masse rasanti o autolivellanti colorate. Può essere impiegato anche come rivestimento antiscivolo spolverandolo o miscelando apposti additivi.

- Impiego multifunzionale come:
 - > **primer**
 - > **rivestimento**
- Ambiti commerciali ed industriali
- Officine
- Depositi
- Autosilos
- Garage sotterranei

Dati tecnici

Imballo	latta
Confezione mista	24 kg / 9 kg
Componente A, resina	16 kg / 6 kg
Componente B, reagente	8 kg / 3 kg
Rapporto di miscelazione	2 parti - peso comp. A 1 parte - peso comp. B
Palettizzazione	8 / 42 latte/palett
Colori	steingrau kieselgrau altri colori su richiesta
Densità, incluso	
HADALAN® FGM003 57M	1,80 kg/l
Temperatura di lavorazione	da +8 °C a +25 °C
Tempo di lavorabilità ¹⁾	20 - 30 min.
Sovrapponibile e calpestabile ¹⁾	dopo ca. 24 ore.
Resistenza finale	dopo ca. 7 giorni
Resistenza all'adesione	> 2,5 N/mm ²
Sottofondo in calcestruzzo	
durezza Shore D	81
Conservazione e stoccaggio	12 mesi al fresco. Teme il gelo

Consumo

Massa livellante
in un rapporto di miscelazione
di 1:2,22 parti in peso

HADALAN® GVS 12E	0,55 kg/m ² /mm spessore
HADALAN® FGM003 57M	1,24 kg/m ² /mm spessore

Resistenza chimica* conforme alla EN 13529

sostanza testata	Resistenza				
	24 h	4 giorni	7 giorni	15 giorni	32 giorni
acido acetico 10%	●				
soda caustica 20%	●	●	●	●	●
miscela Etanolo/IPA 1:1	●	●	●		
acqua ragia minerale	●	●	●	●	●
xilolo	●	●	●	●	
acido cloridrico 20%	●	●	●	●	●
acido solforico 20%	●	●	●	●	
gasolio	●	●	●	●	●
fluido idraulico skydrol	●	●	●	●	●

*La resistenza chimica è legata alla concentrazione, alla temperatura e al tempo di azione. Eventuali sversamenti sulla superficie devono essere rimossi immediatamente.

Anche in caso di attestata resistenza chimica si potrebbero verificare effetti collaterali sulla superficie, quali perdita di lucentezza o scolorimenti. Ciò tuttavia non intacca in alcun modo la funzionalità del materiale utilizzato.

¹⁾ +20 °C e 60 % di U. R.

Preparazione dei supporti

I supporti devono essere solidi, asciutti, puliti assorbenti, stabili e non presentare resti di sostanze che possano fungere da disarmante, resti di componenti anti-corrosione o comunque qualsiasi altro strato residuo che possa pregiudicare l'adesione. In linea di principio il supporto deve essere adeguato per il sistema di rivestimento prescelto. La resistenza all'adesione dovrà essere minimo pari a 1,5 N/mm. L'umidità del supporto dovrà essere al max di < 4,0 CM% per i supporti cementizi e < 0,5 CM% per i massetti anidridici.

La resistenza alla compressione del supporto deve essere minimo di 25 N/mm².

Il supporto deve essere protetto dall'umidità di risalita e dall'umidità di infiltrazione. La pavimentazione dovrà essere preparata mediante pallinatura priva di polvere, carteggiatura a diamante, fresatura oppure altri interventi adeguati. La struttura granulare deve essere messa a nudo e di conseguenza andranno rimosse tutte le sostanze che fungono da disarmante e le parti incoese. I supporti sui quali sono stati utilizzati degli additivi (cere) per la lisciatura, devono essere preparati a fondo mediante fresatura e da ultimo pallinatura.

Testare la compatibilità con vecchi rivestimenti, strati e rivestimenti non stabili/portanti devono essere completamente rimossi. I massetti contenenti asfalto vengono considerati supporti critici a causa della loro deformabilità dovuta a sollecitazioni meccaniche e termiche. Essi devono dunque essere trattati soltanto con particolari sistemi. Cortesemente in caso contattare il nostro servizio tecnico.

In presenza di rivestimenti in piastrelle ben coesi la superficie andrà preparata mediante carteggiatura a diamante o fresatura. Lo smalto deve essere completamente rimosso.

Tutti gli interventi di preparazione del supporto devono essere eseguiti da aziende specializzate.

Per la primerizzazione del supporto portante utilizzare **HADALAN® GVS 12E** oppure **HADALAN® Pripior 12E**. In presenza di asperità effettuare una rasatura o un livellamento delle asperità. I giunti di dilatazione devono essere riportati sullo strato superficiale, non è consentito ricoprirli. A seconda del colore del rivestimento e in caso di forte contrasto con i supporti si consiglia di effettuare in linea di principio l'egalizzazione delle asperità con il medesimo colore.

Modo di lavorazione

1. Dapprima mescolare la resina ed aggiungervi tutto il reagente. Con un trapano a basso numero di giri (ca. 400 UPM con frusta) miscelare omogeneamente i due componenti. Il tempo di miscelazione è di ca. 2 minuti. Fare attenzione a non inglobare aria in eccesso nel materiale. Ad avvenuta miscelazione il materiale viene travasato in un contenitore pulito, si aggiunge **HADALAN® FGM003 57M** nel colore bianco e si miscela nuovamente.
2. La massa livellante miscelata viene da ultimo ripartita velocemente sulla superficie in uno spessore omogeneo utilizzando una racla o spatola livellante.
3. Infine passare la massa con rullo frangibolle incrociando le passate.

Per ottimizzare la capacità di spandimento in presenza di temperature basse può essere aggiunto fino ad un 2% di **HADALAN® EPV 38L**. In alternativa si può ridurre fino ad un 30% il quantitativo di inerte, **HADALAN® FGM003 57M**.

Sistema dei prodotti hahne

HADALAN® Pripor 12E
HADALAN® FGM003 57M
Quartz0105 57M
HADALAN® Topcoat M 12P
HADALAN® Topcoat G 32P
INTRASIT® DSM 54Z

Avvertenze

- Attenersi alla temperatura di lavorazione indicata fra +8°C e +25°C
- Rispettare i tempi di stesura fra un'applicazione e la successiva.
- In caso di temperature elevate il processo di indurimento viene accelerato e se le temperature sono basse rallenta.
- La temperatura del supporto deve essere minimo 3°C al di sopra del punto di rugiada.
- Le resine epossidiche non possiedono una stabilità del colore durevole.
- Dopo la miscelazione versare immediatamente il materiale.
- Utilizzare materiali della medesima partita
- Eventuali difformità di colore su superfici contigue non rappresentano un difetto.
- Nei sistemi di rivestimento la cui posa può essere effettuata manualmente potrebbero rimanere tracce visibili. Ciò può risultare evidente soprattutto in condizioni di luce radente oppure su superfici di una certa grandezza e contigue, eventualmente fare delle superfici di prova.
- Per mantenere la qualità del rivestimento si consiglia di impiegare agenti di cura e di pulire la pavimentazione con regolarità (si veda l'introduzione alla cura dei rivestimenti epossidici HADALAN®).
- Eventuali carichi abrasivi determinano sulla superficie lesioni bianche. Per ridurre questo fenomeno si consiglia di trattare la superficie con un prodotto di finitura sigillante, Topcoat.

Sostanze contenute

Resina epossidica, sostanze di riempimento funzionali, pigmenti, additivi

Norme di sicurezza / suggerimenti

Informazioni più dettagliate sulla sicurezza nel trasporto, stoccaggio e manipolazione sono riportate nella relativa scheda di sicurezza. Avvertenze esaustive possono essere tratte dall'opuscolo "Epoxidharze in der Bauwirtschaft" (= resine nell'edilizia). Edito dall'associazione dei Bau-Berufsgenossenschaften. TiefbauBerufsgenossenschaft, Industrieverband Klebstoffe e.V., Bauchemie und Holzschutz e.V. a Francoforte.

Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

Produttore

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

HADALAN® GVS 12E



Distributore

SAVER s.r.l

Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino

55054 Massarosa (LU)

tel. +39 0584 960084

fax +39 0584 945104

e-mail:

ORDINI E SPEDIZIONI: spedizioni@saveredilizia.it

INFO TECNICHE: info@saveredilizia.it

AMMINISTRAZIONE: amministrazione@saveredilizia.it

Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 5.2023