

HADALAN® PUR Floor-H 13P



Rivestimento poliuretano livellante, colorato, rigido

Prodotto destinato agli specialisti del settore



Caratteristiche

HADALAN® PUR Floor-H 13P è una resina poliuretano bicomponente priva di solventi. Grazie alla sua formulazione rigido-plastica come anche alla superficie ad elevata resistenza all'usura offre una elevata protezione alla sollecitazione meccanica come anche chimica. La superficie non traspirante evita la penetrazione di sostanze liquide e detergenti aggressivi.

- Elevata resistenza all'abrasione
- Raggiunge rapidamente determinate resistenze
- Elevata resistenza meccanica
- Ottima resistenza chimica
- Impermeabile ai fluidi
- Autolivellante
- Privo di solventi
- Può stare in immersione costante
- Testato secondo la DIN EN 425 (test della sedia a rotelle)
- Testato secondo la DVGW/BGR 181 (R9 - R 11)

Campi di impiego

HADALAN® PUR Floor-H 13P viene impiegato per la realizzazione di rivestimenti livellanti e strutturati in ambito industriale e commerciale, soggetti a sollecitazioni elevate. Può essere impiegato all'interno su pavimenti cementizi. E' possibile realizzare rivestimenti antiscivolo mediante lo spolvero di appropriati additivi.

- Per interni
- Industria e commercio
- Ambienti di lavoro
- Superfici in calcestruzzo e massetti.

Dati tecnici

Imballo	latta
Confezione mista	10 kg
componente A, resina	6 kg
componente B, reagente	4 kg
Rapp. miscelazione PP ³⁾	6 : 4
Pallettizzazione	42 confez/palett
Colore	Come da tabella colori
Densità miscelato	1,09 kg/l
Densità, incluso	
HADALAN® FGM003 57M	1,85 kg/l
Temperatura di lavorazione	da +8 °C a +25 °C
Tempo di lavorazione ¹⁾	20 min.
Ricopribile e calpestabile ¹⁾	dopo ca. 8 ore
Resistenza finale ¹⁾	dopo 7 giorni
Max. resist. allo strappo	ca. 31 N/mm ²
Durezza shore D	75
Usura secondo Taber	0,049 g
Res. alle alte temperature	110°C prolungate
Conservazione e stoccaggio	6 mesi in luogo fresco. Teme il gelo.

Consumo

Rivestimento livellante

HADALAN® PUR Floor-E 13P²⁾ 0,60 kg/m²

HADALAN® FGM003 57M²⁾ 1,20 kg/m²

Rivestimento strutturato

HADALAN® PUR Floor-E 13P²⁾ 0,60 kg/m²

HADALAN® FGM003 57M²⁾ 1,20 kg/m²

HADALAN® TX 57DD²⁾ 60 - 90 ml/m²
(corrisponde a 33-50 ml/kg di rivestimento livellante)

¹⁾ A +20 °C e 60 % rdi U.R

²⁾ Per mm di spessore

³⁾ PP = parti in peso

HADALAN® PUR Floor-H 13P

Preparazione dei supporti

I supporti devono essere asciutti, stabili e privi di sostanze che possano fungere da disarmante, oli, grassi e parti incoerenti. La resistenza all'adesione della superficie dovrà essere minimo pari a 1,5 N/mm². La resistenza alla compressione del supporto dovrà essere minimo 25 N/mm². L'umidità del sottofondo per i supporti cementizi dovrà essere al max di < 4,0 CM% e per i massetti anidridici < 0,5 CM%. Va esclusa completamente l'umidità di risalita o di infiltrazione. Il supporto dovrà essere preparato, reso stabile, come previsto nei fogli tecnici BEB (ad es. mediante pallinatura, carteggiatura a diamante, fresatura oppure altri interventi adeguati). Prima della posa del rivestimento il supporto andrà adeguatamente preparato sigillando i pori. A tal fine dovranno essere utilizzati adeguati sistemi di consolidamento (ad es. **HADALAN® Pripor 12E**). In caso di difformità e dislivelli effettuare una rasatura o livellatura degli avvallamenti.

Modo di lavorazione

Rivestimento livellante:

1. Versare tutto il reagente nella resina. Con un trapano a basso regime (ca. 400 UpM) con adeguata frusta miscelare omogeneamente i componenti. La miscelazione dura almeno 2 minuti. Da ultimo travasare il materiale in un contenitore pulito, aggiungere l'inerte **HADALAN® FGM003 57M** (bianco) e miscelare di nuovo.
2. Ripartire **HADALAN® PUR Floor-H 13P** velocemente sul supporto con adeguato utensile (spatola dentata speciale hahne) in uno strato regolare di 2,0 mm.
3. Dopo ca. 10 minuti la superficie viene rullata lentamente e non esercitando pressione, incrociando le passate, con adeguato utensile (ad es. rullo frangibolle hahne) per essere deaerata.

Rivestimento strutturato:

1. Versare tutto il reagente nella resina. Con un trapano a basso regime (ca. 400 UpM) con adeguata frusta miscelare omogeneamente i componenti. La miscelazione dura almeno 2 minuti. Da ultimo travasare il materiale in un contenitore pulito, aggiungere l'inerte **HADALAN® FGM003 57M** (bianco) e miscelare di nuovo. A questo punto aggiungere l'addensante **HADALAN® TX 57DD** e miscelare ancora.
2. Ripartire **HADALAN® PUR Floor-H 13P** velocemente sul supporto con adeguato utensile (ad es. TBP S6) in uno strato regolare di ca. 1,3 mm.
3. Dopo ca. 10 minuti la superficie viene rullata lentamente e non esercitando pressione, con adeguato utensile (ad es. rullo strutturante/rullo perforato a pisello intero) per essere strutturata. In caso di grandi superfici fare attenzione di non iniziare troppo tardi il lavoro di strutturazione. Eventualmente prevedere la presenza di un applicatore in modo che, già durante la prosecuzione della posa dello strato livellante, si possa iniziare a strutturare la superficie.

Sistema dei prodotti hahne

HADALAN® FGM003 57M
HADALAN® TX 57DD
HADALAN® Pripor 12E
HADALAN® MBH 12E
HADALAN® EPUi 12E

Avvertenze

- **HADALAN® PUR Floor-H 13P** reagisce a contatto con l'umidità. Per questo motivo questi materiali devono essere protetti dall'umidità fino a completo essiccazione. Il supporto da rivestire deve essere asciutto.
- Il processo di indurimento viene accelerato dalle temperature elevate e rallentato in caso di basse temperature.
- Rispettare i tempi di posa.
- La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.
- Sono possibili variazioni di colore/ingiallimento a causa dell'azione dei raggi UV o degli influssi meteorologici. Ciò non rappresenta tuttavia una manchevolezza del rivestimento.
- Immediatamente dopo la miscelazione versare il materiale dal contenitore.
- Utilizzare solo materiali di una medesima partita.
- In caso di superfici contigue difformità di colore non rappresentano una manchevolezza.
- Nei sistemi di rivestimento che si possono posare a mano possono rimanere visibili tracce della lavorazione effettuata. Ciò si può evidenziare soprattutto in condizioni di luce laterale o su grandi superfici contigue (eventualmente effettuare delle superfici di prova)
- Sollecitazioni da fregamento portano ad un imbiancamento in superficie. Per ridurre questo effetto si consiglia di sigillare la superficie con una finitura, Topcoat.

Sostanze contenute

Poliuretano, sostanze di riempimento funzionali, pigmenti.

Norme di sicurezza / suggerimenti

Per maggiori informazioni sulla sicurezza nel trasporto, magazzino e manipolazione si rimanda alla relativa scheda di sicurezza.

Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

Produttore

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Distributore

SAVER s.r.l.
Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino
55054 Massarosa (LU)
tel. +39 0584 960084
fax +39 0584 945104
e-mail:
ORDINI E SPEDIZIONI: spedizioni@saveredilizia.it
INFO TECNICHE: info@saveredilizia.it
AMMINISTRAZIONE: amministrazione@saveredilizia.it

Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 5.2021