

Miscela di inerti per la realizzazione di masse sintetiche- livelline, 0 - 0,3 mm

Prodotto destinato agli specialisti del settore.

## Caratteristiche

**HADALAN® FGM003 57M** è una speciale combinazione di materie prime ed ha una elevata densità di costipamento (granulometria 0 - 0,3 mm). Tale combinazione determina buone capacità di spandimento e elevate resistenze meccaniche in combinazione con adeguate resine epossidiche.

- Facilità di miscelazione
- Consente un buon comportamento di spandimento
- Elevata resistenza meccanica
- Contenuto consumo di legante/resina
- Formazione ridotta di polvere

## Campi di impiego

**HADALAN® FGM003 57M** consente di realizzare livelline fluide, masse di consolidamento pregiate a costi contenuti, come anche masse di riempimento in combinazione con resine epossidiche della Hahne. Particolarmente indicato in combinazione con **HADALAN® EBG 13E** per la realizzazione di rasature e livelline traspiranti.

- CLS e massetto
- Pavimenti industriali
- Balconi, terrazzi e porticati

## Dati tecnici

Imballo	sacco
Quantità a confezione	20 kg
Pallettizzazione	50 confezioni/pallet
Colore	grigio / bianco

## Resistenze in combinazione con HADALAN® EPUni 12E dopo 7 giorni

RM <sup>1)</sup> 1:1	PP <sup>2)</sup> resina : inerte	80 N/mm <sup>2</sup>
RM <sup>1)</sup> 1:2	PP <sup>2)</sup> resina : inerte	80 N/mm <sup>2</sup>
RM <sup>1)</sup> 1:4	PP <sup>2)</sup> resina : inerte	80 N/mm <sup>2</sup>
RM <sup>1)</sup> 1:8	PP <sup>2)</sup> resina : inerte	60 N/mm <sup>2</sup>
Densità non compresso		1,54 kg / l
Conservazione e stoccaggio		24 mesi in luogo asciutto

<sup>1)</sup>RM = rapporto di miscelazione

<sup>2)</sup>PP = parti in peso

## Consumo

A seconda dell'impiego

## Preparazione dei supporti

I supporti devono essere solidi, stabili, privi di gelo, polvere, sporczia o altre parti incoerenti. Per l'umidità residua del supporto fare riferimento ai dati riportati nella scheda relativa alla resina del sistema utilizzato.

## Modo di lavorazione

Modo di lavorazione con **HADALAN® EBG 13E**:

Per la realizzazione di masse livellanti traspiranti al vapore acqueo **HADALAN® FGM003 57M** viene aggiunto nelle seguenti proporzioni all' **HADALAN® EBG 13E**, già miscelato, e il tutto deve essere omogeneamente rimiscelato.

**Rasature per spessori da 1 - 3 mm:**  
8,5 kg di resina + 20 kg **-FGM003 57M**

**Livelline/ masse autolivellanti spessori da 3 - 8 mm:**  
8,5 kg di resina + 40 kg **-FGM003 57M**

**Masse di riempimento autocompattanti:**  
8,5 kg di resina + 60 kg **-FGM003 57M**

La viscosità delle masse ottenute può essere aggiustata a seconda della temperatura e del tipo di supporto aggiungendo max. un 5% di acqua dosato su **HADALAN® EBG 13E**.

La pulizia degli attrezzi può essere effettuata con acqua quando il materiale lavorato è ancora fresco. Una volta seccato si dovrà ricorrere ad una rimozione meccanica.

## Modo di lavorazione

1. Miscelare **HADALAN® EPUni12E/HADALAN® EG145 13E** con trapano a basso numero di giri, travasare e miscelare di nuovo brevemente. Infine aggiungere **HADALAN® FGM003 57M** nel quantitativo desiderato.  
Valori di riferimento:  
**RM da 1 : 1 a 1 : 2 PP**  
per realizzare consolidamenti in grado di sigillare i pori del supporto  
**RM 1 : 3 PP**  
per livellare difformità fino a 2 mm  
**RM 1 : 4 PP**  
per livellare difformità fino a 5 mm  
**RM 1 : 5 PP**  
per livellare difformità > 5 mm.  
L'applicazione e ripartizione delle masse miscelate può essere effettuata con rullo (soltanto nel caso del rapporto di miscelazione da 1: 1 a 1 : 2), con spazzolone tira-acqua in gomma oppure con spatola lisciatrice.  
Nei rapporti di miscelazione > 1 : 3 è necessario effettuare prima un consolidamento con la resina epossidica prescelta allo stato puro.
2. Le resine epossidiche hanno una reazione esotermica. Per questo motivo una volta miscelate si consiglia di lavorarle in tempi abbastanza rapidi. I tempi di lavorabilità sono legati ai rapporti di miscelazione e alle temperature ambientali. A seconda delle condizioni presenti si ha a disposizione un tempo di lavorabilità che va da 20 a 45 minuti.
3. La massa livellante viene versata uniformemente sul supporto e ripartita sullo stesso. Il modo ideale per far ciò sarebbe quello di utilizzare la **racla di 56 cm** con la **lamina dentata**. Dopo 10 - 15 minuti si procede a passare sul rivestimento un rullo frangibolle.
4. La pulizia degli utensili da lavoro può essere fatta con **HADALAN® EPV 38L** quando il materiale è ancora fresco. Una volta seccato lo si può rimuovere soltanto meccanicamente.

## Sistema dei prodotti hahne

HADALAN® EPUni 12E  
HADALAN® EG145 13E  
HADALAN® VS 12E  
HADALAN® EPV 38L  
HADALAN® EBG 13E  
HADALAN® MBH 12E  
HADALAN® GVS 12E

## Avvertenze

- Le resine epossidiche hanno una reazione esotermica. Le temperature elevate accelerano il tempo di presa, quelle basse lo rallentano.
- Qualora si debba escludere la possibilità di umidità di risalita o diffusione di vapore acqueo si deve utilizzare **HADALAN® EG145 13E**.
- La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.
- Il grado massimo di caricamento, come anche i tempi di asciugatura sono legati allo spessore applicato e alla resina epossidica che si andrà poi ad utilizzare.
- Per superfici che si appartengono visivamente e per le quali non è previsto un rivestimento successivo, si consiglia di utilizzare materiale con il medesimo numero di partita.

## Sostanze contenute

Inerti minerali, additivi.

## Norme di sicurezza / suggerimenti

Attenersi alle usuali misure di sicurezza ed igiene previste per il trattamento di sostanze chimiche.  
Indossare adeguato abbigliamento di protezione.

## Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

## Produttore

### Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG

Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück  
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90  
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

## Distributore

SAVER s.r.l

Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino  
55054 Massarosa (LU)  
tel. +39 0584 960084  
fax +39 0584 945104

### e-mail:

**ORDINI E SPEDIZIONI:** spedizioni@saveredilizia.it

**INFO TECNICHE:** info@saveredilizia.it

**AMMINISTRAZIONE:** amministrazione@saveredilizia.it

Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 9.2021