

Primer e rivestimento protettivo, tixotropico, in grado di intasare i pori

Impiego: primer, rivestimento

Prodotto destinato agli specialisti del settore



Caratteristiche

HADALAN® Pripor 12E è un rivestimento epossidico, privo di solventi, tixotropico e grazie alle sostanze di riempimento funzionali che contiene ben si adatta alla funzione di consolidamento con intasatura dei pori prima del rivestimento oppure è adeguato come rivestimento di protezione contro gli agenti chimici sia su superfici orizzontali sia verticali. Il materiale ha una colorazione rossa di controllo, è privo di VOC, promotore di presa e con un'ottima adesione su supporti minerali asciutti e leggermente umidi. La pellicola che ne risulta da asciutta ha un'ottima resistenza all'abrasione e a molti acidi, alcali e solventi.

- Tecnologia hahne delle piastrelle
- Formulazione tixotropica
- Resistente all'osmosi
- Elevata adesione sui supporti con umidità residua elevata
- Buona resistenza chimica
- Elevata resistenza meccanica
- Colorazione di controllo: rosso
- Privo di VOC ed emollienti

Campi di impiego

HADALAN® Pripor 12E funge come consolidante che sigilla i pori prima della stesura di masse livellanti EP e PU. Grazie alla sua speciale composizione questo materiale impedisce la risalita di aria dal supporto e consente così un rivestimento livellante privo di pori e bolle.

HADALAN® Pripor 12E trova inoltre impiego come rivestimento di protezione e antiusura, resistente agli agenti chimici, su superfici minerali sia pavimenti che pareti.

- Impiego multifunzionale come:
 - > **primer**
 - > **rivestimento**
- Industria e superfici commerciali
- Superfici in calcestruzzo e massetti
- Superfici soggette a sollecitazioni meccaniche
- Consolidante che promuove la presa e sigilla i pori
- Come pittura protettiva per pareti e pavimenti
- Intasatura dei pori per massetti EP

Dati tecnici

Imballo	latta
Confezione combinata	8,5 kg
Componente A, resina	6,0 kg
Componente B, reagente	2,5 kg
Pallettizzazione	42 confezioni/palett
Densità, pronto all'uso	1,10 kg/l
Rapporto di miscelazione	6 parti in peso comp. A 2,5 parti in peso comp. B
Temperatura di lavorazione	B
Lavorabilità ¹⁾	da +8 °C a +25 °C
Ricopribile e calpestabile ¹⁾	20 - 30 min.
Resistenza finale	dopo ca. 8 ore
Resistenza all'adesione/strappo	dopo 5 giorni
su cls umido opaco	
Resistenza allo strappo	> 3,0 N/mm ²
Allungamento ala rottura	34 N/mm ² / 28 giorni
Durezza Shore D	3,0 % / 28 giorni
Conservazione e stoccaggio	81
	12 mesi, al fresco. Teme il gelo

¹⁾ a +20°C e 60% di umidità relativa

Consumo

Consolidamento/pittura di protezione	ca. 0,25 kg/m ²
Sigillatura pori	ca. 0,5 kg/m ²

Resistenza chimica* conforme alla EN 13529

sostanza testata	Resistenza	
	24 ore	28 giorni
gasolio	●	●
etanolo	●	●
xilolo	●	●
liquido per il test del letame A	●	●
liquido per il test del letame B	●	●
acido solforico 5%	●	●
acido cloridrico 3%	●	●
acido acetico 5%	●	●
NaOH 5% (idrossido di sodio)	●	●

*La resistenza chimica è legata alla concentrazione, alla temperatura e al tempo di azione. Eventuali sversamenti sulla superficie devono essere rimossi immediatamente.

Anche in caso di attestata resistenza chimica si potrebbero verificare effetti collaterali sulla superficie, quali perdita di lucentezza o scoloramenti. Ciò tuttavia non intacca in alcun modo la funzionalità del materiale utilizzato.

Preparazione dei supporti

Il supporto deve essere solido, pulito, assorbente, portante e privo di sostanze che possano fungere da disarmante, residui anticorrosione o altri strati che potrebbero pregiudicare l'adesione. Presupposto è che il supporto sia adeguato per il sistema di rivestimento prescelto. La resistenza allo strappo della superficie non dovrà essere inferiore a 1,5 N/mm². L'umidità dello strato corticale, immediatamente sotto la superficie (ca. 3,0 cm) non dovrà superare il contenuto di umidità di equilibrio del materiale.

Calcestruzzo e massetto cementizio: < 6 CM%

Massetto anidridico: < 0,5 CM%.

Il supporto deve essere protetto dall'umidità di risalita e dall'umidità di infiltrazione.

La resistenza alla pressione del supporto deve essere minimo 25 N/mm².

La pavimentazione dovrà essere preparata mediante pallinatura priva di polvere, carteggiatura a diamante, fresatura oppure altri interventi adeguati.

La struttura granulare deve essere messa a nudo e di conseguenza andranno rimosse tutte le sostanze che fungono da disarmante e le parti incoese. I supporti sui quali sono stati utilizzati degli additivi (cere) per la lisciatura, devono essere preparati a fondo mediante fresatura e da ultimo pallinatura. Testare la compatibilità con vecchi rivestimenti, strati e rivestimenti non stabili/portanti devono essere completamente rimossi. I massetti contenenti asfalto vengono considerati supporti critici a causa della loro deformabilità dovuta a sollecitazioni meccaniche e termiche. Essi devono dunque essere trattati soltanto con particolari sistemi. Cortesemente in caso contattare il nostro servizio tecnico.

In presenza di rivestimenti in piastrelle ben coesi la superficie andrà preparata mediante carteggiatura a diamante o fresatura. Lo smalto deve essere completamente rimosso.

Modo di lavorazione

1. Il reagente viene aggiunto completamente alla resina. I due componenti vengono miscelati omogeneamente con un trapano a basso numero di giri (ca. 400 UpM). La miscelazione dura ca. 2 minuti. Porre attenzione a non inglobare aria in eccesso nel materiale. Una volta che il materiale è stato miscelato in modo omogeneo travasarlo in un contenitore pulito e miscelare ancora per 1 minuto.
2. **HADALAN® Pripor 12E** subito dopo essere stato miscelato viene versato sulla superficie e ripartito in modo regolare utilizzando uno spazzolone in gomma. Da ultimo il materiale viene livellato con un rullo per epossidiche a pelo corto o con uno rullo deaerante.
3. Il consumo di materiale è molto legato alle condizioni del supporto. In caso di supporti molto porosi si consiglia di applicare due mani. Il periodo di tempo fra una mano e l'altra e di nuovo dalla successiva stesura del rivestimento livellante deve essere < 24 ore.
4. In alternativa il materiale può essere applicato utilizzando una pompa airless. Ugello airless ca. 521.
5. Immediatamente dopo l'uso pulire l'attrezzatura o quant'altro. Il materiale una volta essiccato è rimovibile soltanto meccanicamente.

Sistema dei prodotti hahne

HADALAN® masse livellanti a base di resina epossidica e poliuretanica

HADALAN® EPV 38L

Avvertenze

- Attenersi alla temperatura di lavorazione indicata fra +8°C e +25°C.
- Rispettare i tempi di stesura fra un'applicazione e la successiva.
- In caso di temperature elevate il processo di indurimento viene accelerato e se le temperature sono basse rallenta.
- La temperatura del supporto deve essere minimo 3°C al di sopra del punto di rugiada.
- Le resine epossidiche non possiedono una stabilità del colore durevole.
- Dopo la miscelazione versare immediatamente il materiale.
- Eventuali difformità di colore su superfici contigue non rappresentano un difetto.
- Se lavorato a macchina fare delle prove preliminari.
- Per poter garantire un supporto privo di pori è necessario attenersi ai consumi indicati.

Sostanze contenute

Resina epossidica, sostanze di riempimento funzionali, pigmenti, additivi

Norme di sicurezza / suggerimenti

Informazioni più dettagliate sulla sicurezza nel trasporto, stoccaggio e manipolazione sono riportate nella relativa scheda di sicurezza. Avvertenze esaustive possono essere tratte dall'opuscolo "Epoxidharze in der Bauwirtschaft" (= resine nell'edilizia). Edito dall'associazione dei Bau-Berufsgenossenschaften, TiefbauBerufsgenossenschaft, Industrieverband Klebstoffe e.V., Bauchemie und Holzschutz e.V. a Francoforte.

Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

Produttore

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG

Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Distributore

SAVER s.r.l

Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino

55054 Massarosa (LU)

tel. +39 0584 960084

fax +39 0584 945104

e-mail:

ORDINI E SPEDIZIONI: spedizioni@saveredilizia.it

INFO TECNICHE: info@saveredilizia.it

AMMINISTRAZIONE: amministrazione@saveredilizia.it

Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 5.2023