

Miscela di inerti per la realizzazione di masse epossidiche e masse spatolabili, 0 - 1,2 mm

Prodotto destinato agli specialisti del settore.

Caratteristiche

HADALAN® FGM012 57M è una speciale combinazione di inerti minerali con una elevata densità di costipamento (granulometria 0 - 1,2 mm). Tale combinazione consente di ottenere delle malte epossidiche di facile applicazione, anche in spessori elevati, prive di ritiro e con elevate resistenze alla pressione.

HADALAN® FGM012 57M consente di preparare malte impermeabili ai fluidi con un rapporto di miscelazione fino a 1 PP¹⁾ resina : 13 PP inerte.

Le malte realizzate con **HADALAN® FGM012 57M** possono essere maggiormente caricate e la loro lavorabilità è decisamente più facile rispetto alle malte ottenute con l'aggiunta di frazioni di quarzo. La cazzuola e la spatola non necessitano di essere pulite durante la lavorazione.

- Si miscela facilmente
- Si lavora facilmente
- Elevata sollecitabilità meccanica e chimica
- Ridotto consumo di resina legante
- Impiego universale
- Permette di ottenere strati applicabili a spatola impermeabili ai fluidi
- Poco polveroso

¹⁾ PP= Parte in Peso

Campi di impiego

HADALAN® FGM012 57M permette la messa in opera di malte a base di resina epossidica estremamente resistenti per massetti livellanti e di pendenza, per la stuccatura di rotture e cavità, per riprofilare gradini, per la messa in opera di gusce, per l'ancoraggio di macchinari, ma anche per l'impiego come malta di sbarramento sottostante ad elevata stabilità e senza ritiri. Grazie alle elevate resistenze alla pressione, fino a 100 N/mm² è possibile un impiego anche in ambito di pavimenti industriali che richiedono elevate resistenze meccaniche e/o chimiche.

- Calcestruzzo e massetto
- Pavimenti industriali
- Balconi, terrazzi e porticati

Dati tecnici

Imballo	sacco
Quantità a confezione	30 kg
Pallettizzazione	30 confezioni/pallet
Colore	grigio, antracite

Resistenze in combinazione con HADALAN® EPUni 12E dopo 7gg.

RM ¹⁾ 1 : 4 PP ²⁾ resina : inerte	80 N/mm ²
RM 1 : 8 PP resina : inerte	100 N/mm ²
RM 1 : 13 PP resina : inerte	96 N/mm ²
RM 1 : 20 PP resina : inerte	35 N/mm ²

Densità non compattato	1,67 kg/l
Conservazione e stoccaggio	24 mesi in luogo asciutto

¹⁾ RM = Rapporto di Miscelazione

²⁾ PP = Parti in Peso

Consumo

Rapporto di miscelazione resina : inerte per ogni 10 l di malta	Rapporto di miscelazione resina/ inerte in kg
1 : 4	4 : 16
1 : 5	3,2 : 15,8
1 : 8	2,4 : 18,8
1 : 13	1,6 : 20,7
1 : 20	0,9 : 18,8

Preparazione dei supporti

I supporti deve essere solidi, stabili e non presentare tracce di gelo, polvere, sporcizia, o altre sostanze incoerenti. L'umidità residua del supporto non deve essere superiore al 4%.

Qualora vi sia il rischio di umidità di risalita o diffusione di vapore acqueo dal sotto dovrà essere impiegata la resina a reazione **HADALAN® EG145 13E** resistente all'osmosi.

I supporti non sufficientemente stabili devono essere fresati, pallinati o sottoposti a trattamenti simili. La resistenza allo strappo non deve essere inferiore a 1,5 N/mm² soprattutto se si prevede una elevata sollecitazione meccanica dello strato di usura.

Il trasporto di carichi pesanti da' luogo ad una sollecitazione puntiforme elevata. Questa deve poter essere assorbita anche dal supporto sottostante.

Modo di lavorazione

1. Come consolidante viene impiegata la medesima resina miscelata e applicata al supporto. Sullo strato consolidante fresco viene stesa la malta e compattata. In caso non sia possibile ciò, cioè l'applicazione fresco su fresco, lo strato consolidante va spolverato con il quarzo **Quartz051 57M**.
Ad indurimento avvenuto la sabbia non in adesione dovrà essere spazzata via. Nel caso si impieghi **HADALAN® EBG 13** è possibile soltanto una lavorazione "fresco su fresco". Non è possibile utilizzare la procedura con spolvero di quarzo.
2. Miscelare **HADALAN® MBH 12E** oppure **-EBG 13E** con un trapano a basso regime, travasare e mescolare di nuovo brevemente.
Aggiungere infine nel quantitativo desiderato **HADALAN® FGM012 57M** e miscelare con trapano di adeguata potenza e una frusta grande. La miscelazione termina quando la resina e l'inerte risultano essere omogeneamente incorporati l'uno con l'altro. Verificare la consistenza con la cazzuola di tanto durante la miscelazione aiuta a capire quando l'impasto è pronto.
3. Le resine epossidiche reagiscono esotermicamente. Per tale motivo una volta miscelate devono essere lavorate nel minor tempo possibile. Il tempo di lavorabilità è direttamente correlato ai rapporti di miscelazione e alle temperature ambientali.
A seconda di questi fattori si ha a disposizione un tempo di lavorabilità che va da 20 a 45 minuti.
4. Per la pulizia degli attrezzi di lavoro si può utilizzare il solvente **HADALAN® EPV 38L** qualora si sia impiegato come legante **HADALAN® MBH 12E** altrimenti con **HADALAN® EBG 13E** è sufficiente l'acqua. Una volta secco il materiale residuo può essere rimosso soltanto meccanicamente.

Sistema dei prodotti hahne

HADALAN® EPUi 12E
HADALAN® EG145 13E
HADALAN® EPV 38L
HADALAN® EBG 13E

Avvertenze

- Le resine epossidiche hanno una reazione esotermica. Temperature ambientali elevate accelerano il processo di presa, quelle basse lo rallentano.
- Qualora sussista la possibilità di umidità di risalita o di diffusione di vapore acqueo dal sotto dovrà essere impiegata la resina a reazione **HADALAN® EG145 13E** stabile all'osmosi.
- Qualora si applichino malte impermeabili ai fluidi è necessario fare attenzione a compattare sufficientemente il materiale. Eventualmente effettuare una prova di allagamento per verificarne l'impermeabilità.
- In caso di superfici che si appartengono visivamente e che non devono essere rivestite si deve utilizzare soltanto materiale appartenente alla solita partita.

Sostanze contenute

Inerti minerali, additivi.

Norme di sicurezza / suggerimenti

Attenersi alle usuali misure di sicurezza ed igiene previste per il trattamento di sostanze chimiche. Indossare adeguato abbigliamento antinfortunistico.

Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

Produttore

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Distributore

SAVER s.r.l.
Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino
55054 Massarosa (LU)
tel. +39 0584 960084
fax +39 0584 945104
e-mail:
ORDINI E SPEDIZIONI: spedizioni@saveredilizia.it
INFO TECNICHE: info@saveredilizia.it
AMMINISTRAZIONE: amministrazione@saveredilizia.it

HADALAN® FGM012 57M



Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 9.2021