

**Resina a presa rapida per il consolidamento**

**Prodotto destinato agli specialisti del settore**



## Caratteristiche

**HADALAN® SBH 13E** è una resina epossidica rapida. Aderisce in maniera ottimale a quasi tutti i supporti asciutti e puliti. Il materiale si contraddistingue per la sua buona resistenza chimica all'acqua, soluzioni saline, benzina, olii, grassi e molte altri agenti chimici e per la sua resistenza meccanica. **HADALAN® SBH 13E** può essere utilizzato caricato oppure puro come primer/consolidante, rasatura, compensazione delle rugosità e malta EP (epossidica) su supporti minerali.

- Privo di solventi
- Resistente all'osmosi
- Trasparente
- Di facile impiego
- Ottima adesione
- Resistente all'usura
- Privo di VOC

## Campi di impiego

**HADALAN® SBH 13E** come primer/consolidante, rasatura e compensazione delle rugosità per successivi sistemi di pittura, rivestimento e impermeabilizzazione come anche per la realizzazione di malta epossidica, in combinazione con l'inerte speciale **HADALAN® FGM012 57M** su supporti minerali, come ad es. Calcestruzzo, massetto, rivestimenti in piastrelle ben in adesione e altro ancora. Applicandolo a rifiuto i pori del supporto vengono sigillati. Impiegabile come collante e materiale da iniezione su calcestruzzo, pietra, acciaio, legno, fibrocemento, piastrelle ecc.

- Esterni ed interni
- Preparazione del supporto
- Ripristino portanza
- Rivestimenti, sigillature, gusce
- Ponti d'aggrappo

## Dati tecnici

Imballo	Confezione mista
Confezione mista	7 kg
Comp. A, resina	5 kg
Comp. B, reagente	2 kg
Pallettizzazione	42 pezzi/palett
Densità, pronto all'uso	1,09 kg/l
Temperatura di lavorazione	da +5 °C a +30 °C
Tempo di lavorabilità <sup>1)</sup>	da 15 a 20 minuti
Sovrapponibile <sup>1)</sup>	dopo ca. 3,5 ore
Completa. sollecitabile <sup>1)</sup>	dopo 5 giorni
Resist. compressione in combinazione di 1:10 con <b>HADALAN® FGM012 57M</b>	ca. 110 N/mm <sup>2</sup>
Resist. flessione in combinazione di 1:10 con <b>HADALAN® FGM012 57M</b>	> 38 N/mm <sup>2</sup>
Shore D durezza	80
Conservazione e stoccaggio	12 mesi in luogo fresco. Teme il gelo

## Consumo

Per ponti d'aggrappo	0,3 - 0,6 kg/m <sup>2</sup>
Come primer/consolidante	0,2 - 0,4 kg/m <sup>2</sup>

<sup>1)</sup> A +20 °C e 60 % di umidità relativa.

## Preparazione dei supporti

Il supporto deve essere solido, pulito, assorbente, portante e privo di sostanze che possano fungere da disarmante, residui anticorrosione o altri strati che potrebbero pregiudicare l'adesione. Presupposto è che il supporto sia adeguato per il sistema di rivestimento prescelto. La resistenza allo strappo della superficie non dovrà essere inferiore a 1,5 N/mm<sup>2</sup>. L'umidità dello strato corticale, immediatamente sotto la superficie (ca. 3,5 cm) non dovrà superare il contenuto di umidità di equilibrio del materiale.

Calcestruzzo e massetto cementizio: < 4,0 CM%

Massetto anidridico: < 0,5 CM%.

Il supporto deve essere protetto dall'umidità di risalita e dall'umidità di infiltrazione.

La resistenza alla pressione del supporto deve essere minimo 25 N/mm<sup>2</sup>.

La pavimentazione dovrà essere preparata mediante pallinatura priva di polvere, carteggiatura a diamante, fresatura oppure altri interventi adeguati.

La struttura granulare deve essere messa a nudo e di conseguenza andranno rimosse tutte le sostanze che fungono da disarmante e le parti incoese. I supporti sui quali sono stati utilizzati degli additivi (cere) per la lisciatura, devono essere preparati a fondo mediante fresatura e da ultimo pallinatura. Testare la compatibilità con vecchi rivestimenti, strati e rivestimenti non stabili/portanti devono essere completamente rimossi. I massetti contenenti asfalto vengono considerati supporti critici a causa della loro deformabilità dovuta a sollecitazioni meccaniche e termiche. Essi devono dunque essere trattati soltanto con particolari sistemi. Cortesemente in caso contattare il nostro servizio tecnico.

In presenza di rivestimenti in piastrelle ben coesi la superficie andrà preparata mediante carteggiatura a diamante o fresatura. Lo smalto deve essere completamente rimosso. Entrambi i componenti vengono forniti assieme, in confezioni speciali apposite, nel giusto rapporto di miscelazione.

## Modo di lavorazione

1. Il reagente viene aggiunto completamente alla resina. I due componenti vengono miscelati omogeneamente con un trapano a basso numero di giri ( ca. 400 UpM). La miscelazione dura ca. 1 minuto. Il materiale in adesione sui lati del contenitore, sul fondo come anche sulla frusta deve essere staccato e unito alla massa miscelata. Una volta che il materiale è stato miscelato in modo omogeneo travasarlo in un contenitore pulito e miscelare ancora brevemente.
2. Dopo essere stato miscelato **HADALAN® SBH 13E** viene versato sulla superficie a rifiuto e a formare una pellicola sul supporto da primerizzare/consolidare e ripartito in modo regolare utilizzando uno spazzolone in gomma o un rullo. All'occorrenza eseguire il consolidamento in due mani. In alternativa **HADALAN® SBH 13E** può essere caricato con l'inerte **HADALAN® FMG003 57M** e applicato come rasatura o compensazione delle rugosità.
3. La stesura delle successive lavorazioni deve essere effettuata non prima che siano trascorse almeno 3,5 ore e comunque non oltre le 24 ore dall'applicazione del primer/consolidante. IN caso contrario spolverare la superficie con sabbia di quarzo.
4. Per l'applicazione dei sistemi successivi attenersi alle schede tecniche relative ai prodotti dei sistemi impiegati.
5. Immediatamente dopo l'uso l'attrezzatura o quant'altro può essere ripulito con **HADALAN® EPV 38L**. Il materiale una volta essiccato è rimovibile soltanto meccanicamente. Con l'aggiunta **HADALAN® FGM012 57M** dell'inerte possono essere realizzate masse spatolabile altamente caricatee permeabili ai fluidi e malte a base di resina a reazione. Per maggiori dettagli consultare la relativa scheda tecnica.

## Sistema dei prodotti hahne

HADALAN® FGM003 57M

HADALAN® FGM012 57M

HADALAN® EPV 38L

HADALAN® DQ0308 89M

## Avvertenze

- Attenersi alla temperatura di lavorazione compresa fra +8 °C e +30 °C einhalten.
- In caso di temperature elevate il processo di indurimento viene accelerato e se le temperature sono basse rallenta.
- Rispettare tassativamente i tempi di stesura in caso di applicazione di rivestimenti in più mani.
- Lavorare velocemente il materiale miscelato. Il materiale reagisce velocemente all'interno della confezione (reazione esotermica). Il materiale sversato non è più utilizzabile.
- Una primerizzazione/consolidamento non a regola d'arte, con mancata sigillatura completa può determinare distaccamenti o parziale formazione di bolle sui rivestimenti successivi con resine a reazione non resistenti all'osmosi oppure impermeabilizzazioni elastiche nel sistema balconi.
- Le temperature durante la lavorazione/asciugatura devono mantenersi di 3°C al di sopra del punto di rugiada.

## Sostanze contenute

Resina e reagente epossidici, promotori di presa

## Norme di sicurezza / suggerimenti

Informazioni più dettagliate sulla sicurezza nel trasporto, stoccaggio e manipolazione sono riportate nella relativa scheda di sicurezza. Avvertenze esaustive possono essere tratte dall'opuscolo "Epoxidharze in der Bauwirtschaft" (= resine nell'edilizia). Edito dall'associazione dei Bau-Berufsgenossenschaften, TiefbauBerufsgenossenschaft, Industrieverband Klebstoffe e.V., Bauchemie und Holzschutz e.V. a Francoforte.

## Smaltimento

Smaltire in conformità alle prescrizioni locali.

## Produttore

### Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG

Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück  
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90  
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

## Distributore

SAVER s.r.l.  
Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino  
55054 Massarosa (LU)  
tel. +39 0584 960084  
fax +39 0584 945104

### e-mail:

**ORDINI E SPEDIZIONI:** spedizioni@saveredilizia.it

**INFO TECNICHE:** info@saveredilizia.it

**AMMINISTRAZIONE:** amministrazione@saveredilizia.it

Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 5.2021