

Primer e rivestimento ad elevata velocità, rigido
Impiego: primer, rivestimento, malta a base resina
Prodotto destinato agli specialisti del settore

Caratteristiche

HADALAN® Velo-Base è una resina reattiva speciale, trasparente, bicomponente, a base di estere dell'acido aspartico per un rivestimento elastico-duro. Per la sua speciale formulazione reagisce ed indurisce in modo particolarmente rapido consentendo una veloce progressione dei lavori con gli altri prodotti nel sistema.

- A presa rapida
- Resistente all'osmosi
- Privo di solventi
- Trasparente
- Elastico-duro
- Buona resistenza agli agenti chimici
- Odore flebile durante la lavorazione
- Conforme a AgBB (abbr. per "Comitato per la valutazione sanitaria delle emissioni dei prodotti da costruzione")
- Non ingiallisce

Campi di impiego

HADALAN® Velo-Base viene impiegato come primer e per la rasatura (intasatura dei pori) sui supporti minerali nel sistema balconi **HADALAN® Velo**.

Inoltre può essere impiegato come rivestimento e legante per rivestimenti per pavimentazioni e malte a base di resina reattiva in interni ed esterni su calcestruzzo e massetti.

- Impiego multifunzionale come
 - > **primer**
 - > **rivestimento**
 - > **malta a base di resina**
- Balconi
- Loggiati
- Porticati
- Terrazze
- Supporti minerali
- Ambiti agricoli e industriali
- Garage sotterranei

Dati tecnici

Imballo	latta
Quantità a confezione	10 kg / 3 kg
Componente A	6 kg / 1,8 kg
Componente B	4 kg / 1,2 kg
Pallettizzazione	30 / 36 conf./pallet
Rapporto di miscelazione	1,5 : 1
Temperatura di lavorazione (supporto e aria)	da +10 °C a +30 °C
Temperatura del materiale	da +15 °C a +20 °C
Tempo di passivazione	15 minuti
Densità miscelato	1,1 kg/l
Tonalità di colore	trasparente
Grado di lucentezza	lucido
Percentuale di corpi solidi	100 %
Ricopribile	dopo ca. 45 minuti*
Calpestabile	dopo ca. 60 minuti*
Completo indurito	dopo ca. 90 minuti*
Completo sollecitabile	dopo ca. 48 minuti*
Conservazione e stoccaggio	teme il gelo, 6 mesi

* I dati si riferiscono ai consumi come primer. In spessori più elevati i tempi si allungano di ca. 30-60 minuti.

Consumo

Come primer	0,3 - 0,5 kg/m ²
Come massa livellante	
Rapp. di miscelaz. 1:1 in peso	
HADALAN® Velo-Base	ca. 0,90 kg/m ² /mm di spessore
HADALAN® FGM003 57M	ca. 0,90 kg/m ² /mm di spessore
Come malta di resina a reazione	
Rapp. di miscelaz. 1:10 in peso	
HADALAN® Velo-Base	ca. 2,00 kg/m ² /cm di spessore
HADALAN® FGM012 57M	ca. 20,00 kg/m ² /cm di spessore
Come malta di resina a reazione	
Rapp. di miscelaz. 1:13 in peso	
HADALAN® Velo-Base	ca. 1,60 kg/m ² /cm di spessore
HADALAN® FGM012 57M	ca. 20,80 kg/m ² /cm di spessore

Preparazione dei supporti

Il supporto deve essere solido, pulito, assorbente, portante e privo di polvere e/o sostanze che possano fungere da disarmante, residui anticorrosione o altri strati che potrebbero pregiudicare l'adesione. Presupposto è che il supporto sia adeguato per il sistema di rivestimento prescelto. La resistenza allo strappo della superficie non dovrà essere inferiore a 1,5 N/mm². L'umidità dello strato corticale, immediatamente sotto la superficie (ca. 3,0cm) non dovrà superare il contenuto di umidità di equilibrio del materiale. Calcestruzzo e massetto cementizio: < 6,0 CM% Massetto anidridico: < 0,5 CM%. Il supporto deve essere protetto dall'azione dell'acqua in pressione dal supporto. La resistenza alla pressione del supporto deve essere minimo 25 N/mm². La pavimentazione dovrà essere preparata mediante pallinatura priva di polvere, carteggiatura a diamante, fresatura oppure altri interventi adeguati. La struttura granulare deve essere messa a nudo e di conseguenza andranno rimosse tutte le sostanze che fungono da disarmante e le parti incoese. I supporti sui quali sono stati utilizzati degli additivi (cere) per la lisciatura, devono essere preparati a fondo mediante fresatura e da ultimo pallinatura. Testare la compatibilità con vecchi rivestimenti, strati e rivestimenti non stabili/portanti devono essere completamente rimossi. I massetti contenenti asfalto vengono considerati supporti critici a causa della loro deformabilità dovuta a sollecitazioni meccaniche e termiche. Essi devono dunque essere trattati soltanto con particolari sistemi. Cortesemente in caso contattare il nostro servizio tecnico. In presenza di rivestimenti in piastrelle ben coesi la superficie andrà preparata mediante carteggiatura a diamante o fresatura. Lo smalto deve essere completamente rimosso. Tutti gli interventi di preparazione del supporto devono essere effettuati da ditte competenti, specializzate.

Modo di lavorazione

Impiego come primer

1. Il reagente viene aggiunto completamente alla resina. I due componenti vengono miscelati omogeneamente con adeguato trapano (ca. 400 UpM) con frusta DLX. La miscelazione dura ca. 1 minuto. Il materiale in adesione sui lati del contenitore, sul fondo, come anche sulla frusta, deve essere rimosso e unito alla massa miscelata. Una volta che il materiale è stato miscelato in modo omogeneo travasarlo in un contenitore pulito e miscelare di nuovo bene.
2. Dopo essere stato miscelato **HADALAN® Velo-Base** viene versato a rifiuto sulla superficie a formare una pellicola sul supporto da primerizzare e ripartito in modo regolare utilizzando lo speciale rullo in poliammide per rivestimento di pavimentazioni oppure un utensile adeguato . In caso di pericolo di umidità sul lato negativo oppure possibilità di pressione vapore il primer dovrà essere steso a formare una pellicola e a chiudere tutti i pori. All'occorrenza eseguire la primerizzazione in due mani.
3. Utilizzato come rasatura (intasatura dei pori) oppure livellina **HADALAN® Velo-Base** può essere caricato con **HADALAN® FGM003 57M** nel rapporto di 1:1 parti in peso. In caso di necessità su supporti con contrasti cromatici la primerizzazione/rasatura può essere adattata cromaticamente al successivo rivestimento. Ad una confezione da 10 kg vengono aggiunte due sacche di **HADALAN® ColourPowder** e ad una confezione di 3 kg viene aggiunta un sacca di **HADALAN® ColourPowder**. I lavori di rivestimento devono essere eseguiti con la stessa unità di confezione. Un cambio dell'unità di confezione può portare a differenze di colore sulla superficie.
4. Gli strati applicati dovranno essere ricoperti entro 24 ore. In caso di tempi di ricopertura maggiori la primerizzazione/rasatura indurita dovrà essere resa di nuovo adatta mediante carteggiatura.

Modo di lavorazione

Impiego come rivestimento livellante colorato:

1. Prima della miscelazione dei due componenti di base, per colorare la massa livellante, viene aggiunto il pigmento **HADALAN® ColourPowder** al componente resina (componente A) mediante adeguato trapano (ca. 400 UpM) con frusta DLX, facendo attenzione a miscelare senza formare striature. Ad una confezione da 10 kg vengono aggiunte due sacchet di **HADALAN® ColourPowder** e ad una confezione di 3 kg viene aggiunta una sacca di **HADALAN® ColourPowder**.
I lavori di rivestimento devono essere eseguiti con la stessa unità di confezione. Un cambio dell'unità di confezione può portare a differenze di colore sulla superficie. Poi tutto il reagente (componente B) viene versato nella resina e mescolato omogeneamente, secondo le indicazioni sopra riportate. La miscelazione dura ca. 1 minuto. Il materiale in adesione sui lati del contenitore, sul fondo, come anche sulla frusta, deve essere rimosso e unito alla massa miscelata. Da ultimo travasare la massa in un contenitore pulito e aggiungere l'inerte **HADALAN® FGM003 57M**, bianco, e miscelare di nuovo bene.
2. La massa livellante appena miscelata viene ripartita velocemente sul supporto in uno spessore omogeneo mediante una racla o spatola lisciatrice. Lo strato fresco deve essere passato (deaerato) immediatamente con rullo frangibolle in metallo.

Impiego come resina a reazione:

1. Mescolare **HADALAN® Velo-Base** come sopra descritto.
2. Poi aggiungere l'inerte **HADALAN® FGM012 57M** e mescolare completamente e in modo intensivo con il trapano MK.
3. La superficie da trattare viene precedentemente primerizzata con **HADALAN® Velo-Base**.
4. Sullo stato adesivo fresco viene applicata, fresco su fresco, la malta di resina e lisciata.

In generale:

Data la velocità di reazione della resina, bisogna prestare attenzione a lavorare il materiale in tempi rapidi. Si consiglia per l'applicazione di pianificare la presenza di tre operai. Conseguentemente, in caso di superfici grandi, a un numero maggiore. Le superfici grandi devono essere suddivise in sezioni. Gli attrezzi da lavoro devono essere regolarmente puliti con **HADALAN® EPV 38L** oppure sostituiti. Preparare soltanto il quantitativo di materiale che si riesce a lavorare nel tempo di passivazione. In caso di tonalità di colore / supporti contrastanti si consiglia di effettuare la primerizzazione / rasatura nella medesima tonalità di colore dello strato di rivestimento successivo. Il supporto deve essere adattato cromaticamente.

Sistema dei prodotti hahne

HADALAN® Velo-Seal
HADALAN® Velo-Flex
HADALAN® ColourPowder
HADALAN® ColourChips 89V
HADALAN® KG 57DD
HADALAN® EPV 38L
HADALAN® FGM012 57M
HADALAN® FGM035 57M

Avvertenze

- Attenersi ai tempi indicati di max 24 ore fra una stesura e la successiva.
- Il processo di solidificazione viene accelerato in presenza di temperature e tassi di umidità elevati e rallentato in caso di temperature e tassi di umidità bassi.
- La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.
- Lavorare rapidamente il materiale.
- Una lavorazione che si prolunghi oltre il tempo di passivazione, modifica l'aspetto finale del rivestimento.
- Utilizzare materiale della solita partita.
- In caso di superfici contigue minime differenze di tonalità di colore non rappresentano un difetto.
- Nel caso di sistemi di rivestimento, che possono essere posati a mano, possono rimanere visibili segni dell'applicazione. Ciò è visibile in particolare in caso di luce radente oppure in caso di grandi superfici; all'occorrenza predisporre una superficie di prova.
- Per mantenere nel tempo la qualità della superficie del rivestimento, si consiglia l'impiego di agenti per la cura e una pulizia regolare del pavimento (si veda l'introduzione al mantenimento/cura dei rivestimenti in resina epossidica HADALAN®).
- Sollecitazioni abrasive portano ad uno sbiancamento sulla superficie.
- Per una valutazione accurata della superficie dovrebbero eventualmente essere realizzate superfici campione con reali condizioni di cantiere.

Sostanze contenute

Resina a reazione bicomponente a base di estere dell'acido aspartico, additivi

Norme di sicurezza / suggerimenti

Informazioni più dettagliate sulla sicurezza nel trasporto, stoccaggio e manipolazione sono riportate nella relativa scheda di sicurezza.

Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

HADALAN® Velo-Base



Produttore

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG

Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück

Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90

hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Distributore

SAVER s.r.l

Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino

55054 Massarosa (LU)

tel. +39 0584 960084

fax +39 0584 945104

e-mail:

ORDINI E SPEDIZIONI: spedizioni@saveredilizia.it

INFO TECNICHE: info@saveredilizia.it

AMMINISTRAZIONE: amministrazione@saveredilizia.it

Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 5.2023