

Strato impermeabilizzante e di usura estremamente rapido

Prodotto destinato agli specialisti del settore.

Caratteristiche

HADALAN® Velo-Seal è una resina reattiva speciale, bicomponente, elastica/flessibile. Per la sua speciale formulazione reagisce ed indurisce in modo particolarmente rapido consentendo una veloce progressione dei lavori con gli altri prodotti nel sistema.

- Estremamente rapido
- Privo di solventi
- Stabile ai raggi UV
- Elastico/flessibile

Campi di impiego

HADALAN® Velo-Seal viene impiegato come impermeabilizzazione e strato di usura nel sistema balconi **HADALAN® Velo**.

Il materiale viene colorato in loco miscelando il pigmento **HADALAN® ColourPowder**.

- Balconi
- Loggiati
- Porticati (pedonali)
- Terrazzi
- Supporti minerali

Dati tecnici

Imballo	latta
Quantità a confezione	13 kg
Componente A	8 kg
Componente B	5 kg
Rapporto di miscelazione	1,6 : 1
Temperatura di lavorazione (supporto e aria)	da +10 °C a +30 °C
Temperatura del materiale	da +15 °C a +20 °C
Tempo di passivazione	15 minuti
Densità miscelato	1,4 kg/l
Tonalità di colore	a scelta
Grado di lucentezza	lucido
Percentuale di corpi solidi	100 %
Ricopribile	dopo ca. 5 ore*
Calpestabile	dopo ca. 6 ore*
Complet. indurito	dopo ca. 12 ore*
Complet. sollecitabile	dopo ca. 3 giorni*
Conservazione e stoccaggio	Teme il gelo. 6 mesi.

Consumo

2,0 mm di spessore
Impermeabilizzazione e strato di usura **2,0 kg/m²**

*A +20 °C e 60 % di U.R.
A temperature inferiori i tempi di presa si allungano.

Preparazione dei supporti

Il supporto deve essere solido, pulito e privo di lesioni e sostanze che possano fungere da disarmante. Impurità, disarmani, olii, residui di malta, vecchie pitture ecc. dovranno essere rimossi mediante pallinatura, fresatura o sabbiatura. L'umidità residua del supporto non dovrà superare il 4,0 in peso%. La resistenza allo strappo del supporto deve essere min di 1,5 N/mm².

La preparazione del supporto viene effettuata con il primer **HADALAN® Velo-Base**. Attenersi alla scheda tecnica di **HADALAN® Velo-Base**.

Nel sistema balconi **HADALAN®**, come strato membrana, applicare **HADALAN® EBG 13E** come massa livellante in uno spessore di 2 mm. Il materiale può essere applicato su supporti umidi e funge da strato ripartitore delle tensioni vapore. Lo strato successivo con **HADALAN® Velo-Seal** viene applicato sullo strato essiccato di **HADALAN® EBG 13E** direttamente, senza strato di presa (quarzo). Prima dell'inizio dei lavori di rivestimento il supporto deve essere asciutto in superficie. L'umidità sulla superficie del supporto determina la formazione di bolle e/o problemi di adesione. I giunti di dilatazione presenti devono essere preparati adeguatamente (inserimento di profili ecc.). Essi devono essere riportati nello strato impermeabilizzante. I supporti in materiale sintetico o metallo devono essere prima trattati con **HADALAN® HV Uni 30DD**.

Modo di lavorazione

1. Prima della miscelazione dei due componenti di base, per colorare la massa livellante, viene aggiunto il pigmento **HADALAN® ColourPowder** al componente resina (componente A) mediante adeguato trapano (ca. 400 UpM) con frusta DLX Ø 120 mm, facendo attenzione a miscelare senza formare striature. Poi tutto il reagente (componente B) viene versato nella resina (comp. A) e mescolato omogeneamente. La miscelazione dura ca. 2 minuti. Il materiale in adesione sui lati del contenitore, sul fondo, come anche sulla frusta e quindi poco miscelato, deve essere rimosso e unito alla massa miscelata. Da ultimo travasare la massa in un contenitore pulito e miscelare di nuovo bene.
2. A miscelazione avvenuta vengono dapprima eseguiti i punti di connessione, bocchettoni, similari ecc.
3. Poi si procede ad applicare **HADALAN® Velo-Seal** con lamina dentata speciale 48, in modo omogeneo e in uno spessore di 2 mm. Lo strato fresco deve essere immediatamente passato con rullo frangibolle in metallo.

Superficie con coriandoli colorati:

Sullo strato fresco di **HADALAN® Velo-Seal** vengono cosparsi a mano, con una pistola o similare, i chips colorati **HADALAN® ColourChips 89V**, nel grado di copertura desiderato. Ad asciugatura avvenuta la superficie viene sigillata con **HADALAN® Velo-Flex**, trasparente.

Superficie con rivestimento in marmo drain:

I ciottoli di marmo, **HADALAN® MST 89M**, miscelati con il legante **HADALAN® BM2K 12P** possono essere applicati direttamente allo strato impermeabilizzante di **HADALAN® Velo-Seal**. Se invece i ciottoli di marmo vengono miscelati con il legante monocomponente **HADALAN® LF68 12P**, ad avvenuta essiccazione dello strato impermeabilizzante di **HADALAN® Velo-Seal**, si dovrà applicare uno strato di adesione con **HADALAN® Velo-Base** spolverato con quarzo, Quartz051 57M. Lo strato di marmo drain potrà essere applicato dopo ca. 45 min. Applicare i ciottoli, **HADALAN® MST 89M** corrispondentemente alle direttive di lavorazione e la scheda tecnica.

Modo di lavorazione

In generale:

Data la rapidità di reazione della resina, bisogna prestare attenzione a lavorare il materiale in tempi brevi. Si consiglia per l'applicazione di pianificare la presenza di tre operai. Conseguentemente, in caso di superfici grandi, un numero maggiore. Le superfici grandi devono essere suddivise in sezioni. Gli attrezzi da lavoro devono essere regolarmente puliti con **HADALAN® EPV 38L** oppure sostituiti. Preparare soltanto il quantitativo di materiale che si riesce a lavorare nel tempo di passivazione. Gli strati applicati possono essere ricoperti entro 24 ore. Qualora le lavorazioni successive non vengano eseguite nei tempi indicati si renderà necessario un trattamento con il promotore di presa **HADALAN® HV Uni 30DD**. In caso di superfici monocromatiche utilizzare completamente e soltanto materiale di una unità di confezione. Quantitativi parziali possono determinare variazioni di colore.

Sistema dei prodotti hahne

HADALAN® Velo-Base
HADALAN® Velo-Flex
HADALAN® ColourPowder
HADALAN® ColourChips 89V
HADALAN® KG 57DD
HADALAN® MST 89M

Avvertenze

- Attenersi alle temperature di lavorazione indicate comprese tra +10 °C e +30 °C
- Evitare diretto irraggiamento solare.
- Attenersi ai tempi indicati di max 24 ore fra una stesura e la successiva.
- Il processo di solidificazione viene accelerato in presenza di temperature e tassi di umidità elevati e rallentato in caso di temperature e tassi di umidità bassi.
- La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.
- Lavorare rapidamente il materiale.
- Una lavorazione che si prolunghi oltre il tempo di passivazione, modifica l'aspetto finale del rivestimento.
- Utilizzare materiale della solita partita.
- Nel caso di sistemi di rivestimento, che possono essere posati a mano, possono rimanere visibili tracce dell'applicazione. Ciò si evidenzia in particolare in caso di luce radente oppure in caso di grandi superfici; all'occorrenza predisporre una superficie di prova.
- Per mantenere nel tempo la qualità della superficie del rivestimento, si consiglia l'impiego di agenti per la cura e una pulizia regolare del pavimento (si veda l'introduzione al mantenimento/cura dei rivestimenti in resina epossidica HADALAN®).
- Sollecitazioni abrasive portano ad uno sbiancamento sulla superficie.
- Qualora sia prevista una finitura con marmo drain, **HADALAN® MST 89M**, oppure con spolvero di chips colorati a rifiuto, **HADALAN® ColourChips 89V**, si consiglia di eseguire lo strato impermeabilizzante di **HADALAN® Velo-Seal** in una tonalità di colore che si adatta al colore dei ciottoli o dei chips scelti.

Sostanze contenute

Resina reattiva bicomponente a base di estere dell'acido aspartico, inerti funzionali, additivi

Norme di sicurezza / suggerimenti

Informazioni più dettagliate sulla sicurezza nel trasporto, stoccaggio e manipolazione sono riportate nella relativa scheda di sicurezza.

Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

Produttore

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

HADALAN® Velo-Seal



Distributore

SAVER s.r.l

Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino

55054 Massarosa (LU)

tel. +39 0584 960084

fax +39 0584 945104

e-mail:

ORDINI E SPEDIZIONI: spedizioni@saveredilizia.it

INFO TECNICHE: info@saveredilizia.it

AMMINISTRAZIONE: amministrazione@saveredilizia.it

Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 11.2021