

ESD-Rivestimento di copertura conduttivo

Prodotto destinato agli specialisti del settore

Caratteristiche

HADALAN® ESD-LDS 12E è uno strato livellante pigmentato, bicomponente, pronto all'uso, a base di resine epossidiche. **HADALAN® ESD-LDS 12E** soddisfa assieme allo strato conduttivo **HADALAN® ESD-LS 12E** i requisiti dei sistemi di rivestimento previsti dalla DIN EN 61340-5-1. **HADALAN® ESD-LDS 12E** forma un rivestimento duro e robusto, conduttivo elettricamente, facile da pulire e con elevata resistenza ai carburanti e lubrificanti come anche alla maggior parte dei solventi e agenti chimici.

HADALAN® ESD-LS 12E è uno strato conduttivo bicomponente, a base di pregiatissima resina epossidica, in dispersione acquosa, privo di solventi e pronto all'uso. **HADALAN® ESD-LS 12E**, dopo essere stato miscelato con il relativo catalizzatore, funge da strato conduttore nel sistema di rivestimento con lo strato di finitura **HADALAN® ESD-LDS 12E**.

HADALAN® ESD-LS 12E viene utilizzato come strato conduttivo nelle pavimentazioni industriali con elevate esigenze di dissipazione delle cariche elettrostatiche.

- Strato di usura epossidico, conduttivo, bicomponente
- Autolivellante
- Conduttivo elettricamente
- Pronto all'uso, caricato
- Elevate sollecitazioni chimiche e meccaniche
- Privo di fughe
- Superficie liscia, facile da pulire
- Completamente solido secondo i metodi di verifica della Deutsche Bauchemie e.v.

Campi di impiego

HADALAN® ESD-LDS 12E viene utilizzato come rivestimento conduttivo nelle pavimentazioni industriali a cui sono richiesti elevati requisiti di dissipazione delle cariche elettrostatiche, in particolare per la protezione di elementi ESD (Electro-Static-Discharge).

- Aree industriali a prova di esplosione
- Sale operatorie
- Camere bianche (laboratori puliti)
- Officine
- Sottostazioni e stazioni di commutazione
- Industria elettronica
- Industria automobilistica

Dati tecnici

Imballo	latta
Quantità a confezione	20 kg
Componente A	16,4 kg
Componente B	3,6 kg
Rapporto di miscelazione	4,55 : 1 parti in peso
Temperatura di applicazione (aria, supporto, prodotto)	da +15 °C a +25 °C
Lavorabilità ¹⁾	ca. 20 minuti
Densità miscelato	ca. 1,40 kg/l
Resist. adesione	> 1,5 N/mm ²
Resist. dispersione a terra	< 1 x 10 ⁹ Ω
Resist. totale sistema	< 1 x 10 ⁹ Ω
Mesch-Schuh-Boden	< 100V
Walking-Test	
Calpestabile ¹⁾	dopo ca. 24 ore
Completa sollecitabilità ¹⁾	
meccanica	dopo 7 gg
chimica	dopo 28 gg
Conservazione e stoccaggio	teme il gelo, al fresco e asciutto 6 mesi

Consumo

ca. da 1,8 a 2,0 kg/m²

¹⁾ A +20 °C e 60 % di umidità relativa.

Preparazione dei supporti

HADALAN® ESD-LDS 12E viene applicato sullo strato conduttivo **HADALAN® ESD-LS 12E**. Lo strato di copertura conduttivo **HADALAN® ESD-LDS 12E** deve essere applicato al massimo entro le 24 ore successive all'applicazione dello strato conduttivo. Prima della posa dello strato di copertura **HADALAN® ESD-LDS 12E** deve essere testata la conduttività dell' **HADALAN® ESD-LS 12E**. Il supporto deve essere pulito e privo di sostanze che possano fungere da disarmante. Fondamentalmente bisogna verificare se il supporto presenti pori aperti, sia poroso o similare poichè in questi casi si va incontro alla possibile formazione di bolle oppure pori sullo strato di rivestimento. Ciò deve essere verificato dal responsabile dei lavori ed essere adeguatamente elaborato/trattato. Fare attenzione che nessuna sostanza contenente silicone o altre sostanze che possano interferire con la reazione vengano in contatto con il rivestimento prima e durante la fase di asciugatura.

Modo di lavorazione

Il prodotto viene fornito in una confezione bicomponente già nel giusto rapporto di miscelazione. Prima di essere lavorato il materiale deve comunque essere portato minimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente e del supporto). Dapprima il componente A deve essere mescolato per almeno ca. 1 - 2 minuti, poi tutto il componente B viene versato nel componente A. I due componenti assieme vengono dunque nuovamente miscelati con adeguato trapano elettrico per ca. 1 - 2 minuti. Evitare di inglobare aria. La massa miscelata prima di essere applicata deve essere travasata in un adeguato contenitore, nuovo e pulito ed essere nuovamente miscelata. **HADALAN® ESD-LDS 12E** viene versato sulla superficie da rivestire e steso con una lamina dentata (lamina dentata Spezial 95). Per una migliore deaerazione lo strato ancora fresco andrà passato dopo aver atteso ca. 10 -15 min. con un rullo frangibolle (rullo frangibolle chiodi-sintetici). Per questa procedura devono essere indossate scarpe chiodate (sottoscarpa chiodati).

Sistema dei prodotti

HADALAN® ESD-G 12E
HADALAN® ESD-LS 12E

Avvertenze

Il supporto deve essere protetto da umidità negativa e in pressione. In merito ai dati riportati trattasi di valori indicativi da noi raccolti che non hanno valore di assicurazione, garanzia delle caratteristiche. Non possono essere pretese delle responsabilità derivanti dalle schede tecniche del prodotto. Le resine EP (epossidiche) esposte ai raggi UV e agli agenti atmosferici in linea generale non sono stabili nel tempo da un punto di vista del colore e / oppure tendono ad ingiallire. La scheda tecnica non solleva l'utilizzatore dall'eseguire proprie verifiche sull'utilizzabilità e adeguatezza. Sollecitazioni abrasive possono determinare graffi sulla superficie. Tutte le informazioni possono essere soggette a variazioni o differenze a seconda delle condizioni di cantiere, di posa e del supporto, come anche le temperature. In caso di temperature basse le reazioni chimiche rallentano. Ciò determina un allungamento dei tempi di ricopertura e calpestatibilità. Conseguentemente ad una più elevata viscosità del prodotto, si ha un aumento dei consumi. In caso di temperature elevate le reazioni chimiche accelerano. Fondamentalmente il materiale durante la lavorazione deve essere protetto da esposizione all'acqua. Inoltre dopo l'applicazione il materiale deve essere protetto per ca. 24 ore (a +20°C) da diretta sollecitazione d'acqua. In questo spazio di tempo un' eventuale sollecitazione con acqua (ad es. anche rugiada, acqua di condensa) può portare alla formazione di uno scolorimento biancastro (formazione di carbammati) sulla superficie oppure la superficie in queste zone risulta appiccicosa e questa circostanza può pregiudicare l'adesione dei rivestimenti successivi. Tassi troppo elevati di umidità possono disturbare il processo di asciugatura. La temperatura del supporto deve essere di almeno +3°C al di sopra del punto di rugiada. Variazioni minime di colore sono inevitabili e legate alle materie prime. E' fondamentale effettuare prove in prima persona. Le resine epossidiche esposte ai raggi UV risultano in linea generale non essere stabili nel tempo, in maniera duratura, da un punto di vista del colore oppure tendono ad ingiallire. La luce UV artificiale può determinare una variazione del colore ed anche un ingiallimento. Le caratteristiche tecniche rimangono inalterate. Per motivi tecnici la componente conduttiva è otticamente percepibile. L'uso di prodotti per la cura dei pavimenti possono compromettere la conduttività. Nei sistemi di rivestimento in cui la posa può essere effettuata a mano, possono rimanere visibili segni di posa legati alla lavorazione. Ciò può evidenziarsi soprattutto in caso di luce radente oppure in caso di grandi superficie contigue, eventualmente fare delle superfici di prova. In caso di superfici contigue utilizzare materiale della stessa partita.

Norme di sicurezza / suggerimenti

Informazioni più dettagliate sulla sicurezza nel trasporto, stoccaggio e manipolazione sono riportate nella relativa scheda di sicurezza.

HADALAN® ESD-LDS 12E



Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

Produttore

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG

Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück

Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90

hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Distributore

SAVER s.r.l

Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino

55054 Massarosa (LU)

tel. +39 0584 960084

fax +39 0584 945104

e-mail:

ORDINI E SPEDIZIONI: spedizioni@saveredilizia.it

INFO TECNICHE: info@saveredilizia.it

AMMINISTRAZIONE: amministrazione@saveredilizia.it

Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 10.2021