

ESD-primer

Prodotto destinato agli specialisti del settore

Caratteristiche

HADALAN® ESD-G 12E è una resina epossidica pronta all'uso (leggermente pre-caricata con una speciale miscela di riempitivi, inerti).

E' adeguato per supporti con umidità residua in sistemi cementizi <6 %, in sistemi a lega anidridica fino al 0,5% (misurata con il metodo CM).

- Regolazione tixotropica
- Resistente all'osmosi
- Ottima adesione sui supporti con elevata umidità residua
- Buona resistenza chimica
- Elevata resistenza meccanica
- Totalmente solido secondo il metodo di prova della Deutsche bauchemie e v.

Campi di impiego

HADALAN® ESD-G 12E può essere impiegato per la primerizzazione di supporti minerali, assorbenti per il successivo rivestimento con **HADALAN® ESD**. Aggiungendo la combinazione di inerti **HADALAN® FGM003 57M** può essere impiegato come massa rasante.

- Superfici industriali e agricole
- Superfici in calcestruzzo e massetti
- Superfici chimicamente sollecitate
- Primer promotore di presa e per intasare i pori
- Primer in sistema per sistemi dissipanti

Dati tecnici

Imballo	latta
Quantità a confezione	25 kg
Componente A	19,7 kg
Componente B	5,3 kg
Rapporto di miscelazione	3,72 : 1 parti in peso
Temperatura di lavorazione (aria, supporto, prodotto)	da +15 °C a +25 °C
Lavorabilità ¹⁾	ca. 20 minuti
Densità miscelato	ca. 1,23 kg/l
Resistenza allo strappo	> 1,5 N/mm ²
Calpestabile ¹⁾	dopo 12 - 15 ore
Ricopertura	entro 12 fino a 24 ore
Conservazione e stoccaggio	al fresco, no gelo e asciutto, 6 mesi

Consumo

Primer 0,40 bis 0,80 kg/m²

“rasatura“/livellina
in rapporto di peso 1:1 con
HADALAN® ESD-G 12E 1 kg/m²/mm
di spessore
HADALAN® FGM003 57M 1 kg/m²/mm
di spessore

1) A +20 °C e 60 % di umidità relativa.

Preparazione dei supporti

I supporti devono essere solidi, asciutti, puliti, assorbenti, stabili, privi di polvere e non presentare resti di sostanze che possano fungere da disarmante, resti di componenti anti-corrosione o comunque qualsiasi altro strato residuo che possa pregiudicare l'adesione.

In linea di principio il supporto deve essere adeguato per il sistema di rivestimento prescelto. La resistenza all'adesione dovrà essere minimo pari a 1,5 N/mm.

L'umidità residua nei supporti cementizi deve al max essere < 5,5 CM%, per i massetti anidridici: <0,5 CM%. La resistenza alla compressione del supporto deve essere minimo di 25N/mm². Il supporto deve essere protetto dall'umidità di risalita e di infiltrazione.

La pavimentazione dovrà essere preparata ad esempio mediante pallinatura priva di polvere, carteggiatura a diamante, fresatura oppure altri interventi adeguati.

La struttura granulare deve essere messa a nudo e di conseguenza andranno rimosse tutte le sostanze che fungono da disarmante e le parti incoese. I supporti sui quali sono stati utilizzati degli additivi (cere) per la lisciatura, devono essere preparati a fondo mediante fresatura e da ultimo pallinatura. Testare la compatibilità con vecchi rivestimenti, strati e rivestimenti non stabili/portanti devono essere completamente rimossi. I massetti contenenti asfalto vengono considerati supporti critici a causa della loro deformabilità dovuta a sollecitazioni

meccaniche e termiche. Essi devono dunque essere trattati soltanto con particolari sistemi. Cortesemente in caso contattare il nostro servizio tecnico. In presenza di rivestimenti in piastrelle ben coesi la superficie andrà preparata mediante carteggiatura a diamante o fresatura. Lo smalto deve essere completamente rimosso. Tutte le operazioni di preparazione del supporto devono essere effettuate da aziende specializzate. I giunti di dilatazione devono essere riportati negli strati sovrastanti, non è ammesso ricoprirli.

Modo di lavorazione

Prima dell'applicazione il materiale dovrà, ad ogni modo, essere portato minimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente e supporto) (minimo +15°C). Il componente B deve essere completamente versato nel componente A. Dopo aver miscelato con un trapano elettrico (ca. 3- 4 min) la miscela viene travasata in un contenitore pulito e miscelata di nuovo brevemente. Poi la massa primerizzante viene versata a settori sulla superficie da rivestire e viene ripartita omogeneamente. Il primer deve essere passato con rullo frangibolle per epossidiche a pelo corto (rullo microfibramix Premium 1043473). Il primer deve essere steso in modo da formare una pellicola continua priva di pori cioè è fondamentale provvedere ad una intasatura dei pori in modo da evitare la formazione di bolle negli strati successivi. Si consiglia eventualmente una superficie di prova. Ciò è valido anche in caso di superfici fortemente assorbenti e/o supporti porosi. All'occorrenza eseguire più "strati", passate di primer. Qualora si debba applicare in verticale aggiungere ca. 1-3% di HADALAN® SM 57DD. In caso di difformità, eseguire una rasatura oppure livellatura. A tal fine mescolare e travasare la resina EP, come già descritto. Da ultimo aggiungere l'inerte, la polvere impalpabile, in un rapporto di 1:1 in peso e miscelare intensivamente. L'applicazione viene fatta con spatola lisciatrice oppure adeguata racla.

Attenzione

- In caso di ricopertura con rivestimenti livellanti non spolverare con sabbia in eccesso
- In caso di ricopertura con rivestimenti conduttivo non spolverare con sabbia.
- Negli strati di sbarramento non spolverare con sabbia.

La ricopertura deve essere eseguita al max entro 24 ore dall'inizio lavori.

Sistema dei prodotti

HADALAN® ESD-LS 12E
HADALAN® ESD-LDS 12E
HADALAN® FGM003 57M
HADALAN® SM 57DD

Avvertenze

Il supporto deve essere protetto da umidità negativa e positiva.

I dati noti e forniti sono valori indicativi che non hanno validità certa e assoluta. Non si può dunque attribuire alcuna responsabilità alla scheda tecnica che resta puramente indicativa. Le resine epossidiche sono in linea di principio nel tempo instabili da un punto di vista della colorazione e/o tendono ad ingiallire sotto l'influsso dei raggi UV e degli agenti atmosferici.

La scheda tecnica non esonera l'utilizzatore dall'effettuare adeguate prove di applicabilità e idoneità.

Una sollecitazione con azione abrasiva può determinare graffi sulla superficie.

Tutti i dati possono variare o discostarsi dai valori indicativi a seconda del cantiere, delle condizioni di posa e del supporto, nonché della temperatura. Le reazioni chimiche vengono ritardate dalle basse temperature. Ciò porta ad un aumento dei tempi di ricopribilità e calpestabilità. Una maggiore viscosità dei prodotti aumenta anche il consumo di materiale. Le reazioni chimiche vengono accelerate da temperature più elevate. Durante la lavorazione il materiale deve essere sempre protetto dall'acqua. Inoltre il materiale deve essere protetto dal contatto diretto con l'acqua per circa 24 ore (a +20°C) dopo l'applicazione. Durante questo tempo, l'esposizione all'acqua (ad es. anche solo rugiada, acqua di condensa) può portare a uno scolorimento biancastro (formazione di carbammato) sulla superficie oppure la superficie può risultare appiccicosa in questi punti e questo può compromettere l'adesione dei rivestimenti successivi.

La temperatura del supporto deve essere di almeno +3°C superiore al punto di rugiada.

Utilizzando sistemi di rivestimento applicabili a mano potrebbero evidenziarsi spatolate. Ciò soprattutto in presenza di luce radente oppure di superfici di una certa entità contigue, eventualmente eseguire delle prove.

Norme di sicurezza / suggerimenti

Informazioni più dettagliate sulla sicurezza nel trasporto, stoccaggio e manipolazione, possono essere rilevate dalla relativa scheda di sicurezza.

Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

Produttore

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Distributore

SAVER s.r.l.
Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino
55054 Massarosa (LU)
tel. +39 0584 960084
fax +39 0584 945104

e-mail:

ORDINI E SPEDIZIONI: spedizioni@saveredilizia.it

INFO TECNICHE: info@saveredilizia.it

AMMINISTRAZIONE: amministrazione@saveredilizia.it

Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 5.2023