

WHG-primer

Prodotto destinato agli specialisti del settore

Caratteristiche

HADALAN® WHG-G 12E è un primer bicomponente su base di resina epossidica priva di solventi, pronto all'uso, a bassa viscosità, trasparente e sollecitabile meccanicamente.

- Buona adesione sui supporti con elevata umidità residua
- Buona resistenza chimica
- Elevata resistenza meccanica
- Completamente solido da test della Deutsche Bauchemie e v.

Campi di impiego

HADALAN® WHG-G 12E viene impiegato per il consolidamento di supporti a lega cementizia per i sistemi WHG e WHG a conduzione. Il rivestimento dimostra buona resistenza alla liscivia diluita, acidi, alle soluzioni saline a base acqua e ai lubrificanti. Il prodotto è inoltre adeguato per la messa in opera di livelline e rasature/intasature per la preparazione del supporto.

- Superfici industriali e agricole
- Calcestruzzo e massetto
- Superfici soggette a sollecitazioni chimiche
- Primer promotore di presa
- Primer per il sistema WHG e WHG a conduzione

Dati tecnici

Imballo	latta
Quantità a confezione	20 kg
Componente A	13,4 kg
Componente B	6,6 kg
Rapporto di miscelazione	2,03 : 1 parti in peso
Temperatura di lavorazione (aria, supporto, prodotto)	da +15 °C a 25 °C
Lavorabilità	ca. 20 minuti
Densità miscelato	ca. 1,09 kg/l
Resistenza all'adesione ¹⁾	>1,5 N/mm ²
Calpestabile (+23 °C) ¹⁾	dalle 16 alle 24 ore dopo
Ricopertura (+23 °C) ¹⁾	entro 12 fino a 24 ore
Compl. sollecitabilità (+23°C) ¹⁾	dopo 7 giorni
Conservazione e stoccaggio	fresco, no gelo e asciutto, 6 mesi

Consumo

Primer	da 0,30 a 0,50 kg/m ²
Rasatura/livellina in rapporto 1 : 1 in peso	
HADALAN® WHG-G 12E	1 kg/m ² /mm spessore
HADALAN® FGM003 57M	1 kg/m ² /mm spessore

¹⁾ A +20 °C e 60 % di umidità relativa

Preparazione dei supporti

I supporti devono essere solidi, asciutti, puliti, assorbenti, stabili, privi di polvere e non presentare resti di sostanze che possano fungere da disarmante, resti di componenti anti-corrosione o comunque qualsiasi altro strato residuo che possa pregiudicare l'adesione. In linea di principio il supporto deve essere adeguato per il sistema di rivestimento prescelto. La resistenza all'adesione dovrà essere minimo pari a 1,5 N/mm.

L'umidità residua nei supporti cementizi deve al max essere < 4,0 CM%, per i massetti anidridici: <0,5 CM%. La resistenza alla compressione del supporto deve essere minimo di 25N/mm². Il supporto deve essere protetto dall'umidità di risalita e di infiltrazione.

La pavimentazione dovrà essere preparata ad esempio mediante pallinatura priva di polvere, carteggiatura a diamante, fresatura oppure altri interventi adeguati.

La struttura granulare deve essere messa a nudo e di conseguenza andranno rimosse tutte le sostanze che fungono da disarmante e le parti incoese. I supporti sui quali sono stati utilizzati degli additivi (cere) per la lisciatura, devono essere preparati a fondo mediante fresatura e da ultimo pallinatura. Testare la compatibilità con vecchi rivestimenti, strati e rivestimenti non stabili/portanti devono essere completamente rimossi. I massetti contenenti asfalto vengono considerati supporti critici a causa della loro deformabilità dovuta a sollecitazioni

meccaniche e termiche. Essi devono dunque essere trattati soltanto con particolari sistemi. Cortesemente in caso contattare il nostro servizio tecnico. In presenza di rivestimenti in piastrelle ben coesi la superficie andrà preparata mediante carteggiatura a diamante o fresatura. Lo smalto deve essere completamente rimosso. Tutte le operazioni di preparazione del supporto devono essere effettuate da aziende specializzate. I giunti di dilatazione devono essere riportati negli strati sovrastanti, non è ammesso ricoprirli.

Modo di lavorazione

Prima dell'applicazione il materiale dovrà, ad ogni modo, essere portato minimo a temperatura ambiente (temperatura ambiente e supporto) (minimo +15°C). Il componente B deve essere completamente versato nel componente A. Dopo aver miscelato con un trapano elettrico (ca. 3- 4 min) la miscela viene travasata in un contenitore pulito e miscelata di nuovo brevemente. Poi la massa primerizzante viene versata a settori sulla superficie da rivestire e viene ripartita omogeneamente. Il primer deve essere passato con rullo frangibolle per epossidiche a pelo corto (**Polyamidwalze Spezial**). Il primer deve essere steso in modo da formare una pellicola continua priva di pori. Fondamentalmente bisogna provvedere ad una intasatura dei pori in modo da evitare la formazione di bolle negli strati successivi. Si consiglia eventualmente una superficie di prova. Ciò è valido anche in caso di superfici fortemente assorbenti e/o supporti porosi. All'occorrenza applicare più mani di primer. Qualora si debba applicare in verticale aggiungere ca. 1-3% di **HADALAN® VD 57DD**. In presenza di difformità, eseguire una rasatura oppure livellatura. A tal fine mescolare e travasare la resina EP, come già descritto. Da ultimo aggiungere l'inerte **HADALAN® FGM003 57M** in un rapporto di 1:1 in peso e miscelare intensivamente. L'applicazione viene fatta con spatola lisciatrice oppure adeguata racla, deaerare gli strati livellanti.

Ricopertura

La ricopertura dovrà essere eseguita entro 24 ore dall'applicazione

Sistema dei prodotti

HADALAN® WHG-DS 12E
HADALAN® WHG-LDS 12E
HADALAN® WHG-LS 12E
HADALAN® FGM003 57M
HADALAN® VD 57DD

Avvertenze

Il supporto deve essere protetto da umidità negativa e positiva.

I dati noti e forniti sono valori indicativi che non hanno validità certa e assoluta. Non si può dunque attribuire alcuna responsabilità alla scheda tecnica che resta puramente indicativa. Le resine epossidiche sono in linea di principio nel tempo instabili da un punto di vista della colorazione e/o tendono ad ingiallire sotto l'influsso dei raggi UV e degli agenti atmosferici.

La scheda tecnica non esonera l'utilizzatore dall'effettuare adeguate prove di applicabilità e idoneità. Una sollecitazione con azione abrasiva può determinare graffi sulla superficie.

Tutti i dati possono variare o discostarsi dai valori indicativi a seconda del cantiere, delle condizioni di posa e del supporto, nonché della temperatura. Le reazioni chimiche vengono ritardate dalle basse temperature. Ciò porta ad un aumento dei tempi di ricopribilità e calpestabilità. Una maggiore viscosità dei prodotti aumenta anche il consumo di materiale.

Le reazioni chimiche vengono accelerate da temperature più elevate. Durante la lavorazione il materiale deve essere sempre protetto dall'acqua. Inoltre il materiale deve essere protetto dal contatto diretto con l'acqua per circa 24 ore (a +20°C) dopo l'applicazione. Durante questo tempo, l'esposizione all'acqua (ad es. anche solo rugiada, acqua di condensa) può portare a uno scolorimento biancastro (formazione di carbammato) sulla superficie oppure la superficie può risultare appiccicosa in questi punti e questo può compromettere l'adesione dei rivestimenti successivi.

La temperatura del supporto deve essere di almeno +3°C superiore al punto di rugiada.

Utilizzando sistemi di rivestimento applicabili a mano potrebbero evidenziarsi spatolate. Ciò soprattutto in presenza di luce radente oppure di superfici di una certa entità contigue, eventualmente eseguire delle prove.

Norme di sicurezza / suggerimenti

Informazioni più dettagliate sulla sicurezza nel trasporto, stoccaggio e manipolazione, possono essere rilevate dalla relativa scheda di sicurezza.

Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

Produttore

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Distributore

SAVER s.r.l.
Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino
55054 Massarosa (LU)
tel. +39 0584 960084
fax +39 0584 945104

e-mail:

ORDINI E SPEDIZIONI: spedizioni@saveredilizia.it

INFO TECNICHE: info@saveredilizia.it

AMMINISTRAZIONE: amministrazione@saveredilizia.it

Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 12.2022