

**Dispersione di resina epossidica, legante e primer
Impiego: primer, rivestimento, malta a base resina**

Prodotto destinato agli specialisti del settore



Con certificazione ufficiale Caratteristiche

HADALAN® EBG 13E è una dispersione di resina epossidica, bicomponente, altamente reattiva che può essere utilizzata sia come primer sia, se combinata con l'inerte di nuova formulazione **HADALAN® FGM003 57M**, come rivestimento con spessore variabile in diverse aree.

Le rasature e i rivestimenti livellanti a base di **HADALAN® EBG 13E** sono permeabili al vapore acqueo e dunque possono essere posati anche su supporti che presentano umidità sulla parte negativa, senza che vi sia il rischio di scollature o formazione per osmosi di bolle.

- Traspirante
- Privo di emulsioni VOC
- Indurisce rapidamente
- Applicabile su supporti umidi
- Resistente agli agenti chimici
- Spessori variabili

Campi di impiego

HADALAN® EBG 13E è adeguato, diluito con acqua, all'impiego come consolidante traspirante, con buona capacità di riempimento dei pori, su tutti i supporti minerali assorbenti.

In combinazione con l'inerte **HADALAN® FGM003 57M** si possono preparare rasature, masse livellanti e di riempimento di diverso spessore a seconda dell'utilizzo.

HADALAN® EBG 13E si può inoltre impiegare come legante per malte EP (epossidiche) traspiranti realizzate combinandolo con l'inerte **HADALAN® FGM012 57M**.

- Di impiego multifunzionale:
 - > primer
 - > rivestimento
 - > malta a base di resina
- Calcestruzzo e massetto
- Interni ed esterni
- Supporti in ceramica

Dati tecnici

Imballo	latta
Confez. mista	8,5 kg / 1 kg (12x1kg/ cartone)
Componente A	6 kg / 0,705 kg
Componente B	2,5 kg / 0,295 kg
Pallettizzazione	42 confezioni/pallet
Rapporto di miscelazione	2,4 : 1 parti in peso
Densità comp. A	1,02 kg/l
Densità comp. B	1,12 kg/l
Densità miscelato	1,05 kg/l
Viscosità	5 dPa*s
Temperatura di lavorazione	da +8 °C a +25 °C
Lavorabilità ¹⁾	ca. 20 minuti

Come massa livellante combinato con HADALAN® FGM003 57M

Usura Taber ²⁾	100 - 150 mg secondo rapporto miscelazione
Durezza Shore D ³⁾	75
Resistenza allo strappo	ca. 3 N/mm ² su CLS
Calpestabile ¹⁾	dopo 6 ore
Complet sollecitabile	dopo 5 giorni
Coeff. res diff. vapore acqueo	μ300 - 500 secondo rapporto miscelazione
Resist. pressione con -FGM012 57M in rapp. 1:10	45 N/mm ²
Conservazione e stoccaggio	12 mesi in luogo fresco. Teme il gelo

¹⁾ A +20 °C e 60 % di U.R.

²⁾ Secondo Taber CS 10 / 1000 U / 1000g

³⁾ Durezza Shore D secondo DIN 53505 (dopo 28 giorni a +20 °C)

Consumo

Primer ca. 0,15 kg/m²

Rasatura, massa livellante e di riempimento con HADALAN® FGM003 57M

Consumo per ogni m² e mm di spessore

Rasatura + massa livellante
rapp. misc. 8,5 kg + 20 kg 0 - 3 mm
ca. 0,55 kg **-EBG 13E**
+ ca. 1,3 kg **-FGM003 57M**

Massa livellante
rapp. misc. 8,5 kg + 40 kg 3 - 8 mm
ca. 0,37 kg **-EBG 13E**
+ ca. 1,8 kg **-FGM003 57M**

Massa di riempimento
rapp. misc. 8,5 kg + 60 kg ca. 0,28 kg **-EBG 13E** +
ca. 2 kg **-FGM003 57M**

Malta in combinazione con -FGM012 57M

Consumo per ogni m² e mm di spessore

Malta
Rapp. misc. 8,5 kg + 90 kg
-FGM012 57M

ca. 0,2 kg **-EBG 13E**
+ ca. 2,1 kg **-FGM012 57M**

Resistenza chimica* conforme alla EN 13529

sostanza testata	Resistenza			
	24 ore	3 giorni	7 giorni	28 giorni
acido acetico 10%	●	●	●	●
soda caustica 5%	●	●	●	●
etanolo	●	●	●	●
xilolo	●	●	●	●
acido cloridrico 5%	●	●	●	●
acido solforico 5%	●	●	●	●
gasolio	●	●	●	●

*La resistenza chimica è legata alla concentrazione, alla temperatura e al tempo di azione. Eventuali sversamenti sulla superficie devono essere rimossi immediatamente.

Anche in caso di attestata resistenza chimica si potrebbero verificare effetti collaterali sulla superficie, quali perdita di lucentezza o scoloramenti. Ciò tuttavia non intacca in alcun modo la funzionalità del materiale utilizzato.

Preparazione dei supporti

I supporti devono essere solidi, stabili e privi di sostanze disarmanti, residui che promuovano corrosione o qualsiasi altra sostanza o parte incoerente che possa pregiudicare la coesione. Fondamentalmente il supporto deve essere adeguato per il sistema di rivestimento al quale si intende sottoporlo. L'adesione al supporto non deve essere inferiore a 1,5 N/mm².

I massetti anidridici: <0,5 CM%. Il supporto deve essere protetto dall'umidità di risalita e di infiltrazione.

La compressione del supporto deve essere min. 25 N/mm².

La superficie del supporto dovrà essere adeguatamente preparata mediante pallinatura priva di polvere, carteggiatura con disco di diamantato, fresatura oppure altre misure adeguate. I granuli devono essere messi a nudo e conseguentemente devono essere rimosse tutte le sostanze e le parti incoerenti che potrebbero fungere da disarmante. I supporti sulla cui superficie sono stati aggiunti materiali coadiuvanti la lavorazione (ad es. cere) per la lisciatura devono essere fresati e da ultimo pallinati. La compatibilità con rivestimenti preesistenti deve essere verificata, eventuali strati e rivestimenti non coesi devono essere rimossi completamente. I massetti contenenti asfalto, a causa della loro deformabilità a seguito di eventuali forze meccaniche e termiche, rappresentano dei supporti critici. Essi devono essere dunque trattati con particolari sistemi di rivestimento. Si prega in questi casi di contattare direttamente il nostro servizio tecnico.

In presenza di rivestimenti in piastrelle ben coesi la superficie andrà carteggiata con disco diamantato oppure fresata. La lucidatura deve essere completamente rimossa.

Modo di lavorazione

Consolidamento:

I componenti A + B vengono miscelati assieme meccanicamente mediante agitatore (ca. 300-400 UpM) e in modo omogeneo (tempo di miscelazione 2 minuti). La miscela viene infine travasata e di nuovo brevemente mescolata.

La miscela ottenuta viene ora, a seconda della capacità di assorbimento del supporto, diluita da un 50 a un 100 % con acqua e nuovamente mescolata.

Il consolidante così ottenuto può essere applicato mediante adeguato strumento (ossia rullo per epossidiche **Polyamidwalze Premium**). Evitare la formazione di accumuli.

Quando il consolidante è asciutto (ca. dopo 4 ore) la superficie è pronta a ricevere un rivestimento traspirante. E' possibile anche lavorare fresco su fresco, ma in questo modo non si può garantire una sigillatura sicura dei pori.

A completa asciugatura (1 giorno), l' **HADALAN® EBG 13E**, in caso di supporti che non presentano umidità sulla parte negativa, è adeguato anche come consolidamento e intasatura dei pori per successivi rivestimenti poco traspiranti (ad es. **HADALAN® VS 12E/ VS-E 12E**).

Modo di lavorazione

Malta EP traspirante:

8,5 kg resina + 90 -120 kg (3 - 4 sacchi) **HADALAN® FGM012 57M**. A seconda dell'impastatrice miscelare frazionando gli impasti.

Le masse vengono applicate sul supporto precedentemente consolidato. Gli impasti ottenuti vengono applicati con gli attrezzi da lavoro adeguati al tipo di intervento da effettuare, ad es. spatola ad intervalli, spatola dentata, cazzuola e spatola lisciatrice.

Modo di lavorazione nel sistema balconi **HADALAN®** :

come membrana nel sistema balconi **HADALAN®**, il prodotto **HADALAN® EBG 13E** deve essere impiegato come massa livellante in uno spessore di 2 mm. Il materiale può essere impiegato su supporti umidi e funge da strato di ripartizione del vapore. Va esclusa una pressione successiva da parte dell'umidità sull'intero sistema, eventualmente dopo l'applicazione dello strato-membrana la struttura dovrebbe poter ancora asciugare fin quando non si raggiunge uno stato di equilibrio dell'umidità nell'elemento costruttivo.

Le masse livellanti devono da ultimo essere trattate con rullo frangibolle. Gli attrezzi da lavoro possono essere puliti con acqua immediatamente dopo l'uso. Infine la massa livellante viene sigillata ad es. con **HADALAN® LF 51 12E/-LF 41 12E** nel colore desiderato. In alternativa si può utilizzare **HADALAN® Topcoat M 12P** come sigillante dei pori; come sigillatura di protezione lucida **HADALAN® Topcoat G 32P** oppure **HADALAN® V31 13E**.

Sistema dei prodotti hahne

HADALAN® FGM003 57M

HADALAN® FGM012 57M

Sistemi con resine a reazione **HADALAN®**

Avvertenze

- Attenersi alla temperatura di lavorazione e di indurimento indicata (materiale, supporto e ambiente) da +8°C a +25°C.
- L'umidità relativa non deve superare l'80%. La temperatura del supporto deve essere min 3°C al di sopra del punto di rugiada.
- Temperature elevate accelerano il processo di presa, quelle basse lo rallentano.
- Condizioni di asciugatura sfavorevoli possono determinare effetti di irritazione sulla superficie della massa livellante.
- Durante l'indurimento e l'asciugatura del materiale fare attenzione a che vi sia sufficiente aerazione.
- Qualora il rivestimento sia sottoposto ad irraggiamento solare bisogna considerare un ingiallimento della superficie. Per ovviare a ciò si consiglia l'impiego di una pittura resistente ai raggi UV come strato finale.

Sostanze contenute

Dispersione epossidica, additivi

Norme di sicurezza / suggerimenti

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza nel trasporto, stoccaggio e manipolazione, consultare la relativa scheda di sicurezza.

Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

Produttore

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG

Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück

Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90

hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Distributore

SAVER s.r.l

Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino

55054 Massarosa (LU)

tel. +39 0584 960084

fax +39 0584 945104

e-mail:

ORDINI E SPEDIZIONI: spedizioni@saveredilizia.it

INFO TECNICHE: info@saveredilizia.it

AMMINISTRAZIONE: amministrazione@saveredilizia.it

Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 5.2023