

Massa di riempimento poliuretanicca per giunti di dilatazione orizzontali, ad elasticità permanente

Prodotto destinato agli specialisti del settore

Caratteristiche

HADALAN® E-PU 12P è una massa bicomponente di riempimento ad elasticità permanente, priva di solventi, con buona resistenza a olio, ragnia, acidi e alcali diluiti, carburanti e soluzioni detergenti a base d'acqua.

- Piva di solventi
- Elasticità permanente
- Fluida
- Buona resistenza agli agenti chimici

Campi di impiego

HADALAN® E-PU 12P viene impiegato per il riempimento di giunti di dilatazione orizzontali su massetti e calcestruzzo come anche su acciaio e superfici in asfalto. Aggiungendo **HADALAN® SM 57DD** è possibile ridurre la fluidità di **HADALAN® E-PU 12P**.

- Fughe su calcestruzzo e massetto
- Superfici industriali
- Pavimenti in asfalto

Dati tecnici

Imballo	latta
Confezione mista	6 kg
Componente A	5 kg
Componente B	1 kg
Palettizzazione	56 confezioni/pallet
Colore	grigio
Densità, pronto all'uso	ca. 1,5 kg/l
Temperatura di lavorazione	da +5 °C a +35 °C
Rapporto di miscelazione	5 : 1 PP ²⁾
Tempo di passivazione ¹⁾	45 - 50 minuti
Carrabile ¹⁾	dopo ca. 24 ore
Indurimento completo ¹⁾	dopo ca. 7 giorni
Shore A durezza	70
Max. allungamento alla rottura	ca. 140 %
Max. movimentazione assorbita	ca. 10 %
Viscosità, mescolato	ca. 230 dPa·s
Resistenza alla temperatura	da -20 °C a +80 °C
Conservazione e stoccaggio	12 mesi in luogo fresco
Resistenza chimica in ottemperanza alla DIN 52452	
1000 ore di durata: etanolo al 50%-, ragnia, olio di flusso, fosfato idrogenato di ammonio, acqua distillata, acqua corrente a 70 °C, carburante, gasolio, glicole monoetilenico, latte, soluzione di cloruro di sodio, saturato, acido fosforico al 5%, acido solforico al 5%, acido citrico al 5%, soluzione di sapone al 5%, vino	

Consumo

Giunto:		Consumo
ampiezza	profondità	
5 mm	10 mm	ca. 0,075 kg/m. lin.
10 mm	10 mm	ca. 0,15 kg/m. lin.
15 mm	10 mm	ca. 0,23 kg/m. lin.
20 mm	12 mm	ca. 0,36 kg/m. lin.
20 mm	15 mm	ca. 0,45 kg/m. lin.

¹⁾ A +20 °C e 60 % di U.R.

²⁾ PP = Parti in Peso

Preparazione dei supporti

I giunti devono essere asciutti, puliti, privi di polvere, oli o altre impurità che possano pregiudicare l'adesione. Eventualmente le fughe andranno pulite mediante fresatura o sabbiatura. Da ultimo i giunti andranno soffiati con aria a pressione priva di olio oppure aspirati servendosi di un aspirapolvere.

Per consolidare e creare un ponte di aggrappo i lati del giunto dovranno essere trattati con **HADALAN® HV Uni 30DD**.

Evitare, mediante foglio separatore oppure apposito cordoncino (cordoncino espanso a cellule chiuse), che la massa di riempimento aderisca al fondo del giunto. Dopo aver lasciato evaporare il primer per un tempo > 6h < 24h sarà possibile procedere all'applicazione della massa di riempimento.

Al fine di ottenere un profilo esatto degli spigoli del giunto si consiglia di applicare sugli stessi del nastro adesivo. Questo andrà rimosso non appena terminato l'intervento di fugatura.

Modo di lavorazione

1. Miscelare a fondo il componente A e il componente B con un trapano a basso regime 400 Up.m fino ad ottenere una tonalità di colore grigio uniforme. Il tempo minimo di miscelazione è di 1 minuto.
2. Da ultimo travasare l' impasto in un contenitore pulito, miscelare brevemente e versare nei giunti. In caso di superfici carrabili il riempimento dovrebbe rimanere 5mm al di sotto del livello normale, in modo che le sollecitazioni esercitate da carichi ruotanti possano essere ridotte.
3. Il nastro adesivo dovrà essere rimosso immediatamente dopo la fugatura con **HADALAN® E-PU 12P**.
4. Immediatamente dopo l'uso pulire gli attrezzi con **HADALAN® EPV 38L**. Il materiale una volta indurito potrà essere rimosso soltanto meccanicamente.

Sistema dei prodotti hahne

HADALAN® EPV 38L
HADALAN® HV Uni 30DD

Avvertenze

- Attenersi alla temperatura di lavorazione indicata compresa fra +5 °C e +35 °C
- Durante l'applicazione il supporto deve essere completamente asciutto.
- Il materiale deve essere protetto dall' umidità fino a completa asciugatura.
- Temperature elevate accelerano il processo di presa, quelle basse lo rallentano.
- Porre attenzione all'esatto rapporto di miscelazione soprattutto quando si impiegano piccoli quantitativi di materiale.
- I giunti, prima di essere fuggati, devono essere completamente asciutti poichè la massa di riempimento a contatto con l'umidità può determinare la formazione di bolle.
- In caso di impiego all'esterno può verificarsi un certo ingiallimento della superficie.

Sostanze contenute

Resina poliuretana, inerti funzionali.

Norme di sicurezza / suggerimenti

Informazioni sulla sicurezza nel trasporto, stoccaggio e manipolazione, sono riportate nella relativa scheda di sicurezza.

Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

Produttore

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Distributore

SAVER s.r.l
Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino
55054 Massarosa (LU)
tel. +39 0584 960084
fax +39 0584 945104

e-mail:

ORDINI E SPEDIZIONI: spedizioni@saveredilizia.it

INFO TECNICHE: info@saveredilizia.it

AMMINISTRAZIONE: amministrazione@saveredilizia.it

HADALAN® E-PU 12P

hahne



Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 5.2021