

Intonaco climatico alleggerito, idrofobo, a presa rapida, per spessori di 10 - 25 mm

Certificato.

Prodotto destinato agli specialisti del settore.



Caratteristiche

INTRASIT® RZ2 55HSP è un intonaco climatico leggero, bianco naturale, "a respirazione attiva" con eccellenti proprietà di lavorabilità. Grazie all'utilizzo della tecnologia HSP si è reso possibile migliorare sensibilmente le proprietà dell'intonaco. Con **INTRASIT® RZ2 55HSP** ci troviamo di fronte ad un intonaco leggero climatico di nuovo tipo che, in sistema con il primer **INTRASIT® Aquarol 10A** e la malta osmotica **INTRASIT® RZ1 55HSP**, riduce chiaramente il trasporto di umidità capillare e rende più asciutta la parete. Grazie alla leggerezza e termicità dell'intonaco viene garantito un effetto di regolazione della temperatura ambientale, creando così condizioni sfavorevoli alla formazione di muffa sulle pareti (effetto antimuffa).

- Elevata resa grazie ad una densità ridotta della malta fresca
- Veloce assorbimento e processo di indurimento rapido
- Grazie all'armatura con fibre indurisce omogeneamente, mantiene la stabilità volumetrica e non si lesiona
- Elevata capacità di deposito dei sali grazie alla struttura microporosa
- Assorbimento rallentato e capillare dell'acqua con elevata permeabilità al vapore acqueo
- Svolge un'azione regolatrice sugli sbalzi di temperatura dell'ambiente
- La sua superficie, chiara, può essere direttamente finita, fratazzata e pitturata. Non è necessario un intonaco di finitura

Campi di impiego

INTRASIT® RZ2 55HSP viene impiegato per il risanamento da carichi di sali e di umidità delle superfici delle pareti sia interne che esterne.

- Parte costitutiva del sistema di risanamento Ruck-Zug per la formazione di un intonaco leggero a pori idrofobi con proprietà di deposito dei sali e di climatizzazione.
- Come intonaco fibro-armato per basamenti all'interno e all'esterno.
- Per livellare e migliorare con un prodotto leggero le murature e il calcestruzzo alleggerito.

Dati tecnici

Imballo	sacco di carta
Quantità a confezione	15 kg
Pallettizzazione	36 sacchi/pal
Tonalità di colore	bianco naturale
Densità polvere no compressa	0,6 kg/l
Densità malta fresca	0,8 kg/l
Densità malta asciutta	0,72 kg/l
Temperatura di lavorazione	da +5 °C a +30 °C
Tempo di lavorabilità ¹⁾	30 - 45 minuti
Inizio indurimento ¹⁾	ca. 1,5 ore
Fine indurimento ¹⁾	ca. 3,5 ore
Resistenza alla flessione dopo 28 gg ¹⁾	2,1 N/mm ²
Resistenza alla pressione dopo 28 gg ¹⁾	4,9 N/mm ²
Adesione al supporto su -RZ1 55HSP dopo 28 gg ¹⁾	0,25 N/mm ²
Classe di incendio	A 1
Conducibilità termica	0,148 W/m ² K
Permeabilità vapore acqueo μ	8
Assorbimento di acqua dopo 24 ore	2,73 kg/m ²
Contenuto di pori d'aria	32%
Conservazione e stoccaggio	6 mesi in luogo asciutto

Consumo / resa

Consumo	ca. 6,5 kg/m ² /cm di spessore
Resa	15 kg danno ca. 21 l di malta fresca

¹⁾ A +20°C e 60% di U.R.

Preparazione dei supporti

Residui di intonaco, parti incoerenti e polvere devono essere rimossi completamente.

Tagliare via il vecchio intonaco nel raggio di ca. 80-100 cm sopra la parte danneggiata.

Grattare per ca. 2-3 cm di profondità le fughe friabili della muratura, sostituire le pietre danneggiate. I sottofondi devono essere consolidati con **INTRASIT® Aquarol 10A** e successivamente bisogna applicare un rinzafo con **INTRASIT® RZ1 55HSP** andando a coprire a rete la superficie. In presenza di sottofondi fortemente assorbenti adoperare **INTRASIT® RZ1 55HSP** come ponte d'aggrappo con la procedura a "malta".

Le mani di malta per migliorare l'adesione di **INTRASIT® RZ2 55HSP** devono essere fornite di un rinzafo con **INTRASIT® RZ1 55HSP**.

Le superfici completamente spatolate con **INTRASIT® RZ1 55HSP** devono essere irruvidite/pettinate orizzontalmente.

In alternativa dopo ca. 45 min. di attesa si può effettuare un rinzafo con **INTRASIT® RZ1 55HSP**. Questo deve essere eseguito a rete (coprendo ca. il 70% della superficie).

Dopo un'ora di indurimento può seguire l'applicazione dell'intonaco.

Modo di lavorazione

1. Versare **INTRASIT® RZ2 55HSP** nell'acqua e mescolare intensivamente per 2 - 3 minuti con trapano munito di agitatore a basso regime (ca. da 400 a 600 UpM) fino ad ottenere una massa omogenea e priva di grumi. La consistenza di lavorazione si regola durante il procedimento di miscelazione. Rispettare le quantità d'acqua d'impasto.

Rapporti di miscelazione consigliati:

15 kg **INTRASIT® RZ2 55HSP** : ca. 6 l di acqua.

2. Si applica **INTRASIT® RZ2 55HSP** in uno strato di spessore complessivo da 10 fino a 25 mm a seconda del supporto e dei carichi di sali. In caso di carico elevato da parte dei sali si consiglia di applicare due mani di intonaco. Per questo la prima mano di intonaco viene pettinata orizzontalmente. L'applicazione della seconda mano segue dopo l'asciugatura completa della prima.
3. Tirare la superficie a piombo e in modo lineare. Passare con tavoletta a spugna rossa, umido opaca. Grazie alla struttura a granulometria fine dell'intonaco si ottengono, a seconda della lavorazione finale, delle superfici direttamente pitturabili.
4. Dopo l'asciugatura dell'intonaco può seguire un consolidamento con **INTRASIT® Aquarol 10A** per rinforzare la superficie come anche una pittura di finitura con **VESTEROL® SE-SF 10A** oppure **INTRASIT® SE-SF 70A**. Lo spessore dello strato areato di diffusione equivalente di $s_d < 0,2$ m non può essere superato con l'inserimento di ulteriori rivestimenti.
5. Immediatamente dopo l'uso pulire gli attrezzi e gli utensili da lavoro con acqua pulita.

Sistema dei prodotti hahne

INTRASIT® Aquarol 10A

INTRASIT® RZ1 55HSP

INTRASIT® SE-SF 70A

Avvertenze

- Attenersi alla temperatura di lavorazione indicata compresa fra + 5°C e + 30°C
- Proteggere l'intonaco fresco da una asciugatura troppo rapida e da condizioni meteo sfavorevoli. Evitare le correnti d'aria e diretto irraggiamento solare.
- Basse temperature ritardano, le alte temperature accelerano l'andamento di presa.
- In caso di forte sollecitazione da sali è necessario applicare **INTRASIT® RZ2 55HSP** in più strati.
- Possono formarsi lesioni capillari. Esse non devono destare preoccupazione poichè non influiscono in alcun modo sulla funzionalità dell'intonaco.
- Rispettare i quantitativi di acqua consigliati. Sovradosaggi possono determinare effetti di ritiro e causare la formazione di lesioni.

Sostanze contenute

Cemento, inerti minerali, agenti idrofobizzanti, fibre di riempimento, inerti leggeri, sostanze formanti pori d'aria, pozzolana HS.

Norme di sicurezza / suggerimenti

Contiene cemento e a contatto con l'acqua e l'umidità si crea una reazione alcalina.

Per informazioni più dettagliate sulla sicurezza nel trasporto, stoccaggio e manipolazione, si consiglia di consultare la relativa scheda di sicurezza.

Smaltimento

Smaltire in conformità alle vigenti prescrizioni locali.

Produttore

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG

Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück

Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90

hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Distributore

SAVER s.r.l

Via del Brentino, 795 - loc. S. Rocchino

55054 Massarosa (LU)

tel. +39 0584 960084

fax +39 0584 945104

e-mail:

ORDINI E SPEDIZIONI: spedizioni@saveredilizia.it

INFO TECNICHE: info@saveredilizia.it

AMMINISTRAZIONE: amministrazione@saveredilizia.it

Le presenti informazioni sono il risultato di estese sperimentazioni e della migliore esperienza, ciò nonostante sono da considerarsi indicative data la estrema variabilità delle condizioni di impiego. Consigliamo dunque prove preliminari per verificare la rispondenza del prodotto alle Vostre esigenze e decliniamo ogni responsabilità pur confermando la nostra disponibilità tecnica. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche dovute agli sviluppi in questo settore. Da ultimo si applicano i nostri termini e condizioni generali di vendita. Stato: 5.2021