

Powłoka na bazie żywicy epoksydowej, odporna na zjawisko osmozy, elastyczna



Właściwości

HADALAN® VS-E 12E jest materiałem służącym do wykonywania barwnych, elastyfikowanych powłok z żywicy epoksydowej, odznaczającym się dobrą przyczepnością do podłoża mineralnych i stali. Twardnieje bezskurczowo, nie zawiera rozpuszczalników i tym samym można go stosować również w pomieszczeniach. Stwardniała powłoka wyróżnia się dobrą odpornością na działanie wielu kwasów, ługów, rozpuszczalników, tłuszczów i olejów.

- Nie zawiera rozpuszczalników
- Elastyczna
- Twardnieje bezskurczowo
- Odporna na ścieranie
- Dobra odporność na działanie chemikaliów

Zastosowanie

HADALAN® VS-E 12E do wykonywania powłok na powierzchniach posadzek podlegających dużym obciążeniom mechanicznym i chemicznym. Do powlekania podłoży odkształcających się i zagrożonych rysami skurczowymi. Po posypaniu dodatkami na bazie piasku kwarcowego otrzymuje się powłokę antypoślizgową.

Preparat stosuje się do wykonywania powłok antykorozyjnych na odkrytej i odrdzewionej stali budowlanej.

Obszary zastosowań:

- Beton, jastrych, tynk cementowy, mur i stal
- Asfalt lany wewnątrz budowli

Dane techniczne

Opakowanie	wiadro blaszane
Pojemnik kombi	10,5 kg
Składnik A, żywica	7,5 kg
Składnik B, utwardzacz	3,0 kg
Forma dostawy	42 poj. na palecie
Kolor	ok. RAL 7032
Ciężar objętościowy, gotowego materiału	1,4 kg/l
Temperatura stosowania	+5 °C do +30 °C
Przydatność do stosowania po wymieszaniu w temp. +20 °C	ok. 45 minut
Nakładanie kolejnych powłok ¹⁾	po ok. 24 godz.
Pełna obciążalność ¹⁾	po ok. 5 dniach
Proporcje mieszanki	5 : 2 części wagowych
Lepkość po wymieszaniu ¹⁾	16 dPa·s
Rozciąganie przy zerwaniu (8d)	43 %
Maks. wytrzymałość na rozciąganie (8d)	11,3 N/mm ²
Twardość D wg Shore'a	66
Straty w wyniku ścierania (wg Tabera: wałek CS 10/1000 obr/1000 g)	0,082 g
Składowanie	w zabezpieczonym przed mrozem i chłodnym miejscu, 12 miesięcy

Zużycie

Nakładanie wałkiem 0,8 - 1,0 kg/m² z 2 warstwami

Wykonanie powłok z masy rozlewnej 2,0 - 3,0 kg/m²

¹⁾ W temperaturze +23 °C i przy względnej wilgotności powietrza 60 %.

Przygotowanie podłoża

Powierzchnie wiązane cementem muszą być suche, nośne, lekko szorstkie, wolne od mleczka cementowego, pyłu, luźnych cząstek, olejów, tłuszczu i innych zanieczyszczeń, które mogą działać jak środki antyadhezyjne.

Patrz też instrukcja DBV „Zastosowanie żywic reaktywnych w budownictwie betonowym, część 2: Podłoże”

W razie konieczności, wstępnie przygotować podłoże poprzez piaskowanie, śrutowanie lub czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem wzgl. opalenie płomieniem, frezowanie lub szlifowanie.

Wilgotność betonu musi być mniejsza niż 4%.

Do wzmocnienia podłoża stosować **HADALAN® EPUni 12E** lub **HADALAN® EBG 13E**. Następne warstwy wykonywać po upływie 6 do 24 godzin.

Należy wykluczyć niebezpieczeństwo zawilgocenia od strony odwrotnej.

Powierzchnie z asfaltu lanego we wnętrzach muszą mieć jakość ICH 10 do IC 15 haben. Bardziej miękkie asfalty lane, powierzchnie o zmiennych obciążeniach termicznych, powierzchnie zewnętrzne oraz strefy o zwiększonych obciążeniach dynamicznych nie nadają się do powlekania.

Zasadniczo wszystkie podłoża muszą wykazywać wytrzymałość na odrywanie min. 1,5 N/mm².

W przypadku powierzchni szczególnie obciążonych wykonać próby na mniejszej powierzchni.

Wykonanie

1. Wymieszać intensywnie żywicę i utwardzacz w odpowiednim pojemniku za pomocą wiertarki wolnoobrotowej z mieszadłem koszykowym. Proporcja mieszanki:
5 części wagowych żywicy : 2 części wagowe utwardzacza
2. Następnie przelać masę do czystego naczynia i krótko wymieszać.
3. Nakładać wałkiem z pianki, kielnią do wygładzania lub rakiem. Dla lepszego odpowietrzenia przejechać po świeżej powłoce wałkiem z kolcami.
4. W celu uzyskania powłok antypoślizgowych pierwszą warstwę posypać jak najbardziej równomiernie i kryjąco piaskiem kwarcowym **Quartz0105 57M**. Po upływie ok. 5 minut jeszcze raz posypać piaskiem. Po ok. 24 godzinach należy zmieść nadmiar piasku kwarcowego. Pozostanie związana z powłoką ilość piasku wynosząca ok. 1,5 kg/m².
5. Nałożyć na powierzchnię drugą warstwę **HADALAN® VS-E 12E**.
6. Sprzęt i narzędzia robocze czyścić po użyciu preparatem **HADALAN® EPV**.

Produkty systemowe hahne

HADALAN® EPV 38L
HADALAN® EPUni 12E
HADALAN® EBG 13E
Quartz0105 57M

Ważne wskazówki

- Przestrzegać temperatury stosowania wynoszącej od +5 °C do +30 °C.
- Do wykonywania powłok nie nadają się powierzchnie i podłoża silnie zaolejone oraz takie, gdzie należy się liczyć z podciąganiem i bocznym przenikaniem wilgoci.
- Odpowiada postanowieniom BIA.
- Nie stosować w przypadku skraplającej się wilgotności z powietrza. Stosownie do tego temperatura materiału i podłoża musi być o co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy.
- W celu zachowania jakości powierzchni zaleca się stosowanie środków pielęgnacyjnych oraz regularne czyszczenie posadzek (patrz Instrukcja pielęgnacji powłok z żywicy epoksydowej HADALAN®). Obciążenia szlifujące mogą prowadzić do zarysowania powierzchni materiału. Walory funkcjonalne powłoki nie ulegną zmianie.
- Dla uzyskania równomiernej powierzchni materiał nakłada się na krzyż wałkiem z krótkim włosiem do żywic epoksydowych. Przerwy w trakcie aplikacji materiału mogą prowadzić do powstawania śladów łączenia.

Składniki

Żywica epoksydowa/utwardzacz, wypełniacze funkcjonalne, pigmenty

Bezpieczeństwo pracy / zalecenia

Dokładniejsze informacje dotyczące bezpieczeństwa transportu, składowania i obchodzenia się z produktem podane są w aktualnej karcie charakterystyki preparatu niebezpiecznego.

Dokładniejsze wskazówki podane są w instrukcji technicznej „Żywice epoksydowe w gospodarce budowlanej”. Wydawca Wspólnota Robocza Organizacji Branżowych Budownictwa. Organizacja Branżowa Budownictwa Lądowego, Związek Przemysłowy Producentów Kleju stow. zarej., Chemia Budowlana i Ochrona Drewna stow. zarej. we Frankfurcie.

Usuwanie odpadów

Dla wszystkich systemów obowiązują aktualne przepisy krajowe.

HADALAN® VS-E 12E



Producent

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Dystrybutor

Sievert Polska Sp. z o.o.
Ul. Nyska 36
57-100 Strzelin
Tel.: +48 71 392 72 20
e-mail: info@sievert.pl

Opisane wyżej właściwości materiału oparte są na wieloletnim doświadczeniu i badaniach laboratoryjnych. Właściwości materiału nie odnoszą się do wszystkich podłoży i przypadków zastosowania. W przypadkach powierzchni wątpliwych należy wykonać próby. Zmiany techniczne w ramach doskonalenia produktu zastrzeżone. W pozostałym zakresie obowiązują nasze ogólne warunki handlowe. Stan: 7.2023