

Środek gruntujący na bazie żywicy epoksydowej do podłoży mineralnych, odporny na zjawisko osmozy

Właściwości

HADALAN® EG 145 13E jest żywicą gruntującą o silnych właściwościach szcpepnych, przeznaczoną specjalnie do stosowania na posadzkach zagrożonych działaniem wilgoci. Polepsza połączenie pomiędzy nakładanymi później warstwami, również w przypadku późniejszych, silnych wahań temperatury i wilgotności.

- Nie zawiera alkoholu benzylowego
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Jest bardzo reaktywna i przyczepna
- Posiada dobre właściwości penetracyjne

Zastosowanie

HADALAN® EG 145 13E jako warstwa gruntująca pod późniejsze systemy powłokowe i uszczelnienia oraz do wykonywania zapraw z żywicy epoksydowej na podłożach mineralnych, takich jak np. beton, jastrych, stabilne okładziny posadzkowe itp. Poprzez zalewowe nakładanie warstwy gruntującej następuje zamknięcie porów w podłożu.

HADALAN® EG 145 13E jest odporny na osmozę i dlatego nadaje się szczególnie do przygotowywania podłoży w przypadku wykonywania powłok na balkonach i tarasach.

Po dodaniu mieszanki wypełniaczy **HADALAN®**

FGM003 57M powstaje samorozlewna masa gruntująca i szpachlowa, dzięki dodaniu **HADALAN® FGM012 57M** można wykonywać bardzo wytrzymałe zaprawy z żywic epoksydowych. **HADALAN® EG 145 13E** nadaje się również do stosowania jako paroizolacja na podłożach mineralnych.

Obszary zastosowań:

•

Dane techniczne

Opakowanie	wiadro blaszane
Pojemnik kombi	8,7 kg / 2,9 kg / 1 kg
Składnik A, żywica	6 kg / 2 kg / 0,69 kg
Składnik B, utwardzacz	2,7 kg/0,9 kg / 0,31 kg
Forma dostawy	42/84 poj. na palecie
	12 x 1 kg w kartonie
Temperatura stosowania	+8 °C do +30 °C
Czas stosowania ¹⁾	15 -20 minut
Ciężar objętościowy ¹⁾	1,05 kg/l
Lepkość, gotowej mieszanki ¹⁾ :	2,4 dPa·s
Proporcje mieszanki	100 części wagowych komp. A, 45 części wagowych komp. B

Wytrzymałość na odrywanie na betonie po 7 dniach schnięcia

> 4,8 N/mm²

Składowanie

w zabezpieczonym przed mrozem i chłodnym miejscu, 12 miesięcy

Zużycie

Gruntowanie	0,2 do 0,4 kg/m ²
Piasek kwarcowy do posypywania o ziarnistości 0,1 – 0,5 mm	0,2 do 0,4 kg/m ²

¹⁾ W temperaturze +20 °C i przy względnej wilgotności powietrza 60 %.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być nośne, czyste, wolne od rys i substancji antyadhezyjnych. Zabrudzenia, środki antyadhezyjne, oleje, resztki zapraw, stare powłoki malarskie itd. należy usunąć przez śrutowanie, frezowanie, szlifowanie lub piaskowanie. Wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić co najmniej 1,5 N/mm².

Wilgotność w strefie przypowierzchniowej (ok. 3 cm) nie może przekroczyć wartości wilgotności równowagowej materiałów budowlanych.

Beton i jastrych cementowy: < 4 % wagowo.

Jastrych anhydrytowy: < 0,5 % wagowo.

Istniejące, stabilne okładziny z płytek ceramicznych należy przed rozpoczęciem gruntowania dokładnie oczyścić z brudu, resztek środków pielęgnacyjnych itp. W razie potrzeby okładziny posadzek przeszlifować lub wyfrezować za pomocą odpowiedniego sprzętu.

Wykonanie

Oba składniki dostarczane są w specjalnych pojemnikach w ilościach zapewniających prawidłową proporcję mieszanki.

1. Całą ilość utwardzacza dodaje się do żywicy. Przy pomocy wolnoobrotowej wiertarki (ok. 400 obr/min) wyposażonej w mieszadło krzyżakowe oba składniki miesza się do uzyskania jednorodnej mieszanki. Czas mieszania wynosi, co najmniej 1 minutę. Słabiej wymieszany materiał przylegający do ścianek naczynia i do mieszadła należy zgarnąć i dodać do mieszanki w celu prawidłowego wymieszania. Następnie przelać materiał do czystego naczynia i ponownie krótko wymieszać.
2. Po wymieszaniu materiał **HADALAN® EG 145 13E** należy obficie nanosić przy pomocy gumowej packi lub wałka na gruntowane podłoże tak, aby powstała na nim cienka warstwa. W przypadku zagrożenia negatywnym parciem wody lub dyfuzji pary wodnej należy gruntować podłoże w taki sposób, żeby grunt utworzył cienką warstwę i całkowicie wypełnił pory.
W razie potrzeby nałożyć dwie warstwy gruntujące. Alternatywnie **HADALAN® EG 145 13E** można wypełnić mieszanką wypełniaczy **HADALAN® FGM003 57M** (proporcja mieszanki 1:1 części wagowych). Taką mieszankę nakłada się wałkiem cienką warstwą.
Zużycie 0,6 do 0,8 kg/m².
Dodana mieszanka wypełniaczy zapewnia wyraźnie lepsze wyparcie powietrza z porów podłoża.
3. W przypadku wykonywania kolejnych powłok grubowarstwowych, w celu uzyskania lepszej przyczepności posypać równomiernie świeżą powłokę gruntującą wysuszonym piecowo piaskiem kwarcowym **Quarz0105 57M** (zużycie 0,2 do 0,4 kg/m²). Należy unikać zasypywania piaskiem całej powierzchni podłoża.
4. Kolejne warstwy można nakładać najwcześniej po 6 godzinach a najpóźniej po 24 godzinach od zagruntowania podłoża. W przypadku posypania powłoki gruntującej piaskiem uzyskuje się dobrą przyczepność następnym warstw także po upływie wielu dni.
5. Informacje dotyczące wykonywania następnych powłok i warstw znajdują się w odpowiednich instrukcjach technicznych.
6. Narzędzia pokryte świeżym materiałem można czyścić rozcieńczalnikiem **HADALAN® EPV 38L**. Po wyschnięciu preparatu możliwe jest tylko czyszczenie mechaniczne.
7. Poprzez dodanie mieszanki wypełniaczy **HADALAN® FGM012 57M** można wykonywać masy szpachlowe i zaprawy na bazie żywicy reaktywnej, które posiadają duży stopień wypełnienia i są szczelne dla cieczy. Dokładniejsze informacje na ten temat podane są w instrukcji technicznej.

Produkty systemowe hahne

HADALAN® systemy żywic reaktywnych

Ważne wskazówki

- Przestrzegać temperatury stosowania od +8 °C do +30 °C.
- Niskie temperatury opóźniają a wysokie temperatury przyspieszają proces wiązania.
- Należy bezwzględnie przestrzegać odstępów czasowych pomiędzy nakładaniem kolejnych powłok.
- Wymieszany materiał należy szybko zużyć. Materiał w pojemniku sieciuje szybciej (reakcja egzotermiczna). Materiał wylany można stosować przez dłuższy czas.
- W przypadku zagrożenia negatywnym parciem wody lub dyfuzją pary wodnej należy wykonać warstwę gruntującą w taki sposób, aby była ciągła i wypełniła pory. Nieprawidłowo wykonane gruntowanie, bez wypełnienia porów w podłożu, może powodować odspajanie się lub częściowe tworzenie się pęcherzy powietrza w nakładanych później powłokach, wykonywanych z nieodpornych na osmozę żywic reaktywnych lub elastycznych uszczelnieniach wykonywanych w ramach systemu ochrony balkonów.
- Temperatury podczas pracy/utwardzania powinny przekraczać o 3°C temperaturę punktu rosy.

Składniki

Żywica epoksydowa /utwardzacz, substancje polepszające szepność

Bezpieczeństwo pracy / zalecenia

Dokładniejsze informacje dotyczące bezpieczeństwa transportu, składowania i obchodzenia się z produktem podane są w aktualnej karcie charakterystyki preparatu niebezpiecznego.

Dokładniejsze wskazówki podane są w instrukcji technicznej "Żywice epoksydowe w gospodarce budowlanej". Wydawca Wspólnota Robocza Organizacji Branżowych Budownictwa. Organizacja Branżowa Budownictwa Lądowego, Związek Przemysłowy Producentów Kleju stow. zarej., Chemia Budowlana i Ochrona Drewna stow. zarej. we Frankfurcie.

Usuwanie odpadów

Dla wszystkich systemów obowiązują aktualne przepisy krajowe.

Producent

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Dystrybutor

Sievert Polska Sp. z o.o.
Ul. Nyska 36
57-100 Strzelin
Tel.: +48 71 392 72 20
e-mail: info@sievert.pl

Opisane wyżej właściwości materiału oparte są na wieloletnim doświadczeniu i badaniach laboratoryjnych. Właściwości materiału nie odnoszą się do wszystkich podłoży i przypadków zastosowania. W przypadkach powierzchni wątpliwych należy wykonać próby. Zmiany techniczne w ramach doskonalenia produktu zastrzeżone. W pozostałym zakresie obowiązują nasze ogólne warunki handlowe. Stan: 7.2023