

Środek gruntujący, masa samorozlewna i powłoka ochronna, barwna

Właściwości

HADALAN® GVS 12E jest racjonalnym, barwnym środkiem gruntującym na bazie żywicy epoksydowej, masą samorozlewną oraz powłoką ochronną do masy samorozlewniej o znakomitych właściwościach samorozlewu i dobrej przyczepności na podłożach mineralnych. Utwardzona powłoka odznacza się dobrą odpornością na wiele kwasów, ługów, rozpuszczalników, olejów i tłuszczów.

- Szybki i racjonalny system
- Dobra wytrzymałość mechaniczna
- Dobra odporność na działanie chemikaliów
- Niewielkie zużycie
- Dobre właściwości samorozlewu
- Duży wybór kolorów

Zastosowanie

HADALAN® GVS 12E do powlekania podłóg/posadzek na betonie i jastrychu narażonych na duże obciążenia mechaniczne i chemiczne. Przez dodanie kombinacji wypełniaczy **HADALAN® FGM003 57M** w kolorze białym można wykonywać masy do szpachlowania drapanego i kolorowe masy samorozlewnie. Nadaje się do wykonywania powłok antypoślizgowych po posypaniu go piaskiem kwarcowym lub wymieszaniu z odpowiednimi dodatkami.

Obszary zastosowania:

.

Dane techniczne

Opakowanie	wiadro blaszane
Pojemnik kombi	24 kg / 9 kg
Składnik A, żywica	16 kg / 6 kg
Składnik B, utwardzacz	8 kg / 3 kg
Proporcja mieszanki	2 części wag. skł. A 1 część wag. skł. B
Forma dostawy	8 / 42 poj./pal.
Barwa	kamienna szara beżowa szara Kolory specjalne na żądanie

Ciężar objętościowy z HADALAN® FGM003 57M	1,80 kg/l
Temperatura stosowania	+8 °C do +25 °C
Czas stosowania ¹⁾	20 - 30 min.
Nadaje się do nakładania kolejnych materiałów i chodzenia	po ok. 24 godz. po ok. 7 dniach
Wytrzymałość końcowa	> 2,5 N/mm ²

Wytrzymałość na odry waniepodłoże betonowe	Twardość D
wg Shore'a	81
Składowanie	w zabezpieczonym przed mrozem i chłodnym miejscu, 12 miesiący

Zużycie

Powłoka z masy samorozlewniej w proporcji mieszanki 1:2,22 wagowo	
HADALAN® GVS 12E	0,55 kg/m ² /mm grubości warstwy
HADALAN® FGM003 57M	1,24 kg/m ² /mm grubości warstwy

¹⁾ W temperaturze +20 °C i przy względnej wilgotności powietrza 60 % .

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być mocne, suche, czyste, bez pyłów, chłonne, nośne i wolne od substancji antyadhezyjnych, składników powodujących korozję lub innych warstw utrudniających związanie. Zasadniczo podłoże musi nadawać się pod nakładaną na nie powłokę. Powierzchniowa wytrzymałość na odrywanie nie powinna być niższa niż 1,5 N/mm². Wilgotność podłoża cementowych może wynosić max. < 4,0 CM%, jastrychów anhydrytowych: < 0,5 CM%.

Wytrzymałość podłoża na ściskanie musi wynosić min. 25 N/mm².

Podłoże musi być zabezpieczone przed wstępującą i przenikającą wilgocią. Powierzchnię posadzki należy przygotować np. za pomocą bezpyłowego śrutowania, szlifowania tarczą diamentową, frezowania lub innych odpowiednich środków. Struktura ziarna musi być odsłonięta i wszystkie substancje utrudniające przyczepność oraz luźne cząstki należy konsekwentnie usuwać. Podłoża, w których powierzchnię zostały wtarte środki pomocnicze do zacierania (woski), muszą zostać dokładnie usunięte metodą frezowania i następnie śrutowania. Należy sprawdzić kompatybilność materiału ze starymi powłokami; warstwy i powłoki, które utraciły nośność, należy całkowicie usunąć. Zawierające asfalt jastrychy stanowią trudne podłoża z uwagi na ich odkształcalność w wyniku obciążenia mechanicznego i termicznego. Dlatego należy je powlekać tylko specjalnie do tego przeznaczonymi systemami. Proszę w tej sprawie nawiązać kontakt z naszym serwisem technicznym.

W przypadku mocno trzymających się okładzin z płytek trzeba ich powierzchnię przeszlifować tarczą diamentową lub wyfrezować. Glazura musi być całkowicie usunięta. Wszystkie prace w ramach przygotowania podłoża muszą być wykonywane przez odpowiednie firmy specjalistyczne.

Do gruntowania nośnego podłoża należy stosować **HADALAN® GVS 12E** lub **HADALAN® Pripor 12E**.

W przypadku istniejących chropowatości trzeba wykonać szpachlowanie drapane lub wyrównać wszystkie zagłębienia. Szczeliny dylatacyjne należy poprowadzić do górnej części powłoki, ich zamykanie jest niedopuszczalne. W zależności od koloru okładziny z masy samorozlewnej i mocno kontrastowych podłoży zalecamy, żeby podłoże przygotowywać zasadniczo przez wyrównanie zagłębień materiałem o takim samym kolorze.

Wykonanie

1. Najpierw należy wstępnie wymieszać żywicę i następnie dodać do niej cały utwardzacz. Oba składniki miesza się za pomocą wolnoobrotowej wiertarki (ok. 400 obr/min z mieszadłem do żywicy) aż do uzyskania jednorodnej mieszanki. Czas mieszania wynosi 2 minuty. Należy uważać, żeby do materiału nie wmieszać zbyt dużej ilości powietrza. Po jednorodnym wymieszeniu obu składników materiał przelewa się do czystego naczynia. Teraz dodaje się **HADALAN® FGM003 57M** w kolorze białym i ponownie miesza.
2. Następnie wymieszaną masę samorozlewną rozprowadza się szybko na podłożu równomierną warstwą za pomocą rakli lub kielni do wygładzania.
3. Na koniec materiał trzeba odpowietrzyć posługując się w tym celu prowadzonym krzyżowo wałkiem z kolcami.

W celu dopasowania właściwości samorozlewu w niższym zakresie temperaturowym można dodać do 2 % **HADALAN® EPV 38L**. Alternatywnie można zredukować ilość **HADALAN® FGM003 57M** o wielkość do 30 % .

Produkty systemowe hahne

HADALAN® Pripor 12E
HADALAN® FGM003 57M
Quatz0105 57M
HADALAN® Topcoat M 12P
HADALAN® Topcoat G 32P
INTRASIT® DSM 54Z

Ważne wskazówki

- Należy przestrzegać temperatury stosowania wynoszącej od +8 °C do +25 °C.
- Trzeba zachowywać zalecane odstępy czasowe pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw.
- Wysokie temperatury przyspieszają, niskie temperatury spowalniają przebieg wiązania.
- Temperatura podłoża musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy.
- Żywice epoksydowe nie zapewniają trwałości kolorów.
- Materiał należy wylewać z opakowania natychmiast po jego wymieszaniu.
- Należy stosować tylko materiały z jednej partii towaru.
- Lekkie odstępstwa kolorystyczne łączonych powierzchni nie stanowią wady.
- W przypadku systemów powłok nakładanych ręcznie mogą pozostać widoczne wynikające ze sposobu pracy ślady nakładania. Jest to widoczne zwłaszcza przy smugach światła lub większych łączonych powierzchniach. Ewentualnie należy wcześniej wykonać powierzchnię próbną.
- Dla utrzymania odpowiedniej jakości powierzchni okładziny zaleca się stosowanie środków pielęgnacyjnych oraz regularne czyszczenie podłóg (patrz instrukcja pielęgnacji okładzin z żywicy epoksydowej systemu HADALAN®).
- Obciążenia szlifujące prowadzą do powstawania białych śladów na powierzchni. W celu ich zredukowania zalecamy późniejsze zabezpieczenie powierzchni warstwą ochronną (Topcoat).

Składniki

Żywica epoksydowa, wypełniacze funkcjonalne, pigmenty, substancje pomocnicze

Bezpieczeństwo pracy / zalecenia

Dokładniejsze informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i obchodzenia się z produktem podane są w aktualnych kartach charakterystyki preparatu niebezpiecznego.

Szczegółowe wskazówki zawarte są także w instrukcji "Żywice epoksydowe w gospodarce budowlanej".

Wydawca: Grupa Robocza Stowarzyszeń Zawodowych Budownictwa, Stowarzyszenie Zawodowe Budownictwa Lądowego, Związek Przemysłowy Producentów Klejów stw. zarej., Chemia Budowlana i Ochrona Drewna stw. zarej. we Frankfurcie .

Usuwanie odpadów

Dla wszystkich systemów obowiązują aktualne przepisy krajowe.

Producent

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Dystrybutor

Sievert Polska Sp. z o.o.
Ul. Nyska 36
57-100 Strzelin
Tel.: +48 71 392 72 20
e-mail: info@sievert.pl

Opisane wyżej właściwości materiału oparte są na wieloletnim doświadczeniu i badaniach laboratoryjnych. Właściwości materiału nie odnoszą się do wszystkich podłoży i przypadków zastosowania. W przypadkach powierzchni wątpliwych należy wykonać próby. Zmiany techniczne w ramach doskonalenia produktu zastrzeżone. W pozostałym zakresie obowiązują nasze ogólne warunki handlowe. Stan: 7.2023