

Mieszanka wypełniaczy do wykonywania mas szpachlowych na bazie żywicy syntetycznej, 0 - 1,2 mm

Właściwości

HADALAN® FGM012 57M jest specjalną mieszanką mineralną o bardzo dużym ciężarze objętościowym. Kombinacja ta umożliwia wytworzenie łatwej w stosowaniu, bezskurczowej zaprawy z żywicy epoksydowej, także w przypadku wykonywania warstw o większych grubościach, o wysokiej wytrzymałości na ściskanie. **HADALAN® FGM012 57M** umożliwia wykonywanie szczelnych dla cieczy zapraw o proporcji mieszanki do 1 części wagowej żywicy : 13 części wagowych wypełniacza. Zaprawy wykonane z użyciem **HADALAN® FGM012 57M** mogą zawierać większą ilość kruszywa a ich obróbka i stosowanie są znacznie łatwiejsze niż w przypadku mas sporządzonych przy użyciu frakcji piasków kwarcowych. Podczas stosowania produktu nie trzeba czyścić szpachli i pacy.

- Daje się łatwo wmieszać
- Łatwa w stosowaniu
- Duża wytrzymałość na obciążenia mechaniczne i chemiczne
- Niewielkie zapotrzebowanie na spoiwo
- Uniwersalne zastosowanie
- Umożliwia wykonanie szpachlowanych powłok, szczelnych dla cieczy
- Niepyląca

Zastosowanie

HADALAN® FGM012 57M umożliwia wykonywanie bardzo wytrzymałych zapraw z żywic epoksydowych do wykonywania jastrychów wyrównawczych i jastrychów ze spadkiem, szpachlowania wyłomów i zagłębień, reprofilacji stopni schodów, wykonywania wyoblen, zalewania kotew maszyn i urządzeń. Zaprawę stosuje się także do wykonywania wytrzymałych i bezskurczowych podbić i wypełnień. Ze względu na wysoką wytrzymałość na ściskanie dochodzącą do 100 N/mm² można wykonywać również powłoki posadzkowe w obiektach przemysłowych, w których występują duże obciążenia mechaniczne i/lub chemiczne.

Obszary stosowania:

- Powierzchnie betonowe i jastrychy
- Posadzki przemysłowe
- Balkony, tarasy i pergole

Dane techniczne

Opakowanie	worek papierowy
Pojemnik	30 kg
Forma dostawy	30 worków na palecie
Barwa	szara

Wytrzymałości w powiązaniu z preparatem **HADALAN® EPUi 12E** po 7 dniach

1 : 4 części wagowych żywica : wypełniacz	80 N/mm ²
1 : 8 części wagowych żywica : wypełniacz	100 N/mm ²
1 : 13 części wagowych żywica : wypełniacz	96 N/mm ²
1 : 20 części wagowych żywica : wypełniacz	35 N/mm ²

Gęstość nasypowa	1,67 kg/l
Składowanie:	w suchym miejscu, 24 miesiące

Zużycie

Proporcje mieszanki Spoiwo : wypełniacz na 10 litrów zaprawy	Proporcje mieszanki Żywica / wypełniacz w kg
1 : 4	4 : 16
1 : 5	3,2 : 15,8
1 : 8	2,4 : 18,8
1 : 13	1,6 : 20,7
1 : 20	0,9 : 18,8

Przygotowanie podłoża

Podłoża muszą być mocne, nośne, wolne od mrozu, pyłu, brudu i innych luźnych cząstek. Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4%.

W przypadku zagrożenia podchodzącą wilgocią lub dyfuzją pary wodnej należy zastosować odporną na osmozę żywicę reaktywną **HADALAN® EG145 13E**. Podłoża o słabej nośności przygotować przez frezowanie, piaskowanie itp. Wytrzymałość żywicy na odrywanie nie powinna być niższa od 1,5 N/mm², szczególnie w przypadku spodziewanego dużego obciążenia mechanicznego górnej powłoki.

Transportowanie dużych ciężarów prowadzi do występowania dużych obciążeń punktowych. Obciążenia te muszą być także przenoszone przez podłoże posadzki.

Wykonanie

- HADALAN® EPUni 12E** wymieszać wiertarką wolnoobrotową, przelać do drugiego naczynia i jeszcze raz krótko wymieszać. Następnie dodać mieszankę wypełniaczy **HADALAN® FGM012 57M** w wymaganej proporcji i wymieszać mocną wiertarką wyposażoną w duże mieszadło koszykowe. Mieszanie należy zakończyć dopiero wtedy, kiedy wypełniacz wraz z żywicą epoksydową utworzą jednorodną masę. Dla ustalenia tego momentu należy w międzyczasie sprawdzać stan wymieszania materiału przy pomocy kielni.
Wartości orientacyjne mieszanki:
proporcje mieszanki 1 : 3 do 1 : 5 części wagowych
do wykonywania zapraw o konsystencji nadającej się do zalewania kotew
proporcje mieszanki 1 : 6 do 1 : 8 części wagowych
do wykonywania zapraw o bardziej gęstej konsystencji do zalewania kotew (wymaga późniejszego zagęszczenia)
proporcje mieszanki 1 : 13 części wagowych
do wykonywania nieprzepuszczających cieczy zapraw szpachlowych
proporcje mieszanki 1 : 20 części wagowych
do wykonywania niedrogich jastrychów epoksydowych i zapraw szpachlowych, które nie muszą posiadać wysokiej wytrzymałości na obciążenia mechaniczne i/lub chemiczne.
- Żywice epoksydowe reagują egzotermicznie. Dlatego wymieszane masy należy szybko zużyć. Czas stosowania zależy od proporcji mieszanki i temperatury otoczenia.
W zależności od warunków czas stosowania wynosi od 20 do 45 minut.
- W przypadku zapraw wymieszanych w proporcji do 1 : 4 części wagowych nie ma potrzeby gruntowania podłoża. Przy wyższych stopniach wypełnienia podłoże należy zagruntować stosowaną żywicą epoksydową. Następnie można nakładać zaprawę epoksydową na świeżo zagruntowane podłoże wg. metody „świeżym na świeże”.
- Nadającą się do szpachlowania zaprawę epoksydową nakłada się z zasady kielnią i kielnią do wygładzania. W przypadku stosowania zaprawy wymieszanej w proporcji od 1 : 13 części wagowych nie ma potrzeby czyszczenia narzędzi i sprzętu w trakcie pracy.

Produkty systemowe hahne

HADALAN® EPUni 12E
HADALAN® EG145 13E
HADALAN® EPV 38L
HADALAN® EBG 13E

Ważne wskazówki

- Żywice epoksydowe reagują egzotermicznie. Wysokie temperatury przyspieszają, a niskie opóźniają proces wiązania.
- W przypadku zagrożenia wilgocią podchodzącą od tyłu lub dyfuzją pary wodnej należy z reguły stosować odporną na osmozę żywicę reaktywną **HADALAN® EG145 13E**.
- W przypadku wykonywania nieprzepuszczających cieczy powłok szpachlowych należy zwracać uwagę na wystarczające zagęszczenie warstwy nałożonej zaprawy. W razie konieczności należy sprawdzić szczelność wykonując próbę zwilżania.
- W przypadku powierzchni tworzących jedną całość optyczną można stosować tylko materiały o tym samym numerze partii.

Składniki

Wypełniacze mineralne, dodatki

Bezpieczeństwo pracy / zalecenia

Należy przestrzegać ogólnie przyjętych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy z substancjami chemicznymi. Nosić odpowiednią odzież ochronną.

Usuwanie odpadów

Dla wszystkich systemów obowiązują aktualne przepisy krajowe.

Producent

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Dystrybutor

Sievert Polska Sp. z o.o.
Ul. Nyska 36
57-100 Strzelin
Tel.: +48 71 392 72 20
e-mail: info@sievert.pl

Opisane wyżej właściwości materiału oparte są na wieloletnim doświadczeniu i badaniach laboratoryjnych. Właściwości materiału nie odnoszą się do wszystkich podłoży i przypadków zastosowania. W przypadkach powierzchni wątpliwych należy wykonać próby. Zmiany techniczne w ramach doskonalenia produktu zastrzeżone. W pozostałym zakresie obowiązują nasze ogólne warunki handlowe. Stan: 7.2023