

Mieszanka wypełniaczy do wykonywania zaprawy na bazie żywicy syntetycznej, 0 - 3,5 mm

Właściwości

HADALAN® FGM035 57M jest specjalną mieszanką piasków kwarcowych o wysokiej gęstości upakowania. Krzywa przesiewu umożliwia wykonywanie łatwych w obróbce i stosowaniu zapraw na bazie żywicy epoksydowej, również przy dużych grubościach warstw i z dobrymi parametrami wytrzymałości na ściskanie.

Do zapraw wykonanych z **HADALAN® FGM035 57M** można dodawać więcej wypełniaczy i są one łatwiejsze w obróbce niż zaprawy wykonane z wykorzystaniem powszechnie dostępnych mieszanek piasku kwarcowego. Łatwiejsze jest także czyszczenie kielni i pacy do wygładzania podczas pracy. Nie występuje zjawisko rozpadu zaprawy.

- Łatwe mieszanie
- Łatwa w obróbce w połączeniu z żywicami systemowymi
- Niewielkie zapotrzebowanie na spoiwo
- Wytwarza niewiele pyłu
- Przepuszcza wodę
- Dzięki jednolitym mieszankom żywica nie spływa

Zastosowanie

HADALAN® FGM035 57M umożliwia wykonywanie łatwych w obróbce wyrównawczych mas szpachlowych i jastrychów epoksydowych wewnątrz i na zewnątrz budowli.

Obszary zastosowania:

- Wewnątrz i na zewnątrz
- Balkony, tarasy i galerie
- Warstwy wyrównawcze

Dane techniczne

Opakowanie	worek papierowy
Pojemnik	25 kg
Forma dostawy	40 worków/na palecie
Barwa	piaskowa

Wytrzymałości w połączeniu z HADALAN® MBH 12E lub HADALAN® EG145 13E po 7 dniach

10 % proporcja 1:10 wagowo	
żywica:wypełniacz	50 N/mm ²
5 % proporcja 1:20 wagowo	
żywica:wypełniacz	30 N/mm ²
4 % proporcja 1:25 wagowo	
żywica:wypełniacz	22,5 N/mm ²

Wytrzymałości w połączeniu z HADALAN® EPUni 12E po 7 dniach

10 % proporcja 1:10 wagowo	
żywica:wypełniacz	40 N/mm ²
5 % proporcja 1:20 wagowo	
żywica:wypełniacz	24 N/mm ²
4 % proporcja 1:25 wagowo	
żywica:wypełniacz	18 N/mm ²

Wytrzymałości w połączeniu z HADALAN® EBG 13E po 7 dniach

5 % proporcja 1:20 wagowo	
żywica:wypełniacz	15 N/mm ²
4 % proporcja 1:25 wagowo	
żywica:wypełniacz	12,5 N/mm ²

Gęstość nasypowa	1,6 kg/l
Składowanie	w suchym miejscu, 24 miesiące

Zużycie

Zużycie na litr zaprawy

przy 5 % spoiwa na I	1,67 kg -FGM035
Gęstość świeżej zaprawy	57M i 0,08 kg
1,75 kg/l	żywicy

przy 10 % spoiwa na I	1,73 kg -FGM035
Gęstość świeżej zaprawy	57M i 0,17 kg
1,90 kg/l	żywicy

Przygotowanie podłoża

Podłoża muszą być mocne, nośne, wolne od mrozu (łodu), pyłu, brudu i innych luźnych cząstek. Należy wykluczyć podciągającą wilgoć i wilgoć resztkową powyżej 4 %.

Nienośne podłoża trzeba przygotować przez frezowanie, piaskowanie lub za pomocą podobnych metod. Wytrzymałość na odrywanie nie może być niższa niż 1,5 N/mm², zwłaszcza w przypadku spodziewanych dużych obciążeń mechanicznych górnej warstwy powłoki.

Wykonanie

1. Do gruntowania stosuje się wykorzystywaną żywicę, którą należy wymieszać i pokryć nią podłoże. Na świeżą warstwę gruntu nakłada się zaprawę i zagęszcza ją. Jeśli to będzie niemożliwe, warstwę gruntującą posypuje się piaskiem kwarcowym **Quartz051 57M**. Po utwardzeniu niezwiązany piasek należy zmieść. W przypadku **HADALAN® EBG 13E** możliwe jest pracowanie tylko metodą "świeżym na świeże". Posypywanie nie jest możliwe.
2. **HADALAN® MBH 12E lub -EBG 13E** wymieszać za pomocą wolnoobrotowej wiertarki, przelać do innego naczynia i jeszcze raz krótko wymieszać. Następnie dodać **HADALAN® FGM035 57M** zachowując odpowiednią proporcję mieszanki i wymieszać za pomocą silnej wiertarki i dużego mieszadła koszykowego. Proces mieszania można uznać za zakończony, jeśli nastąpi jednorodne wymieszanie wypełniacza z żywicą epoksydową. Stwierdzenie tego jest możliwe przez sprawdzanie materiału w międzyczasie za pomocą kielni.
3. Żywice epoksydowe reagują egzotermicznie. Dlatego wymieszane masy należy szybko zużyć. Czas stosowania materiału zależy od proporcji mieszanki i temperatury otoczenia. W zależności od warunków czas przeznaczony na aplikację materiału wynosi od 20 do 45 minut.
4. Narzędzia robocze można czyścić na świeżo w przypadku **HADALAN® MBH 12E** za pomocą **HADALAN® EPV 38L** a w przypadku **HADALAN® EBG 13E** wodą. Na sucho możliwe jest już tylko czyszczenie mechaniczne.

Produkty systemowe hahne

HADALAN® MBH12E
HADALAN® EBG 13E
HADALAN® EPV 38L

Ważne wskazówki

- Żywice epoksydowe reagują egzotermicznie. Wysokie temperatury przyspieszają, niskie temperatury opóźniają przebieg procesu wiązania.
- Zawsze należy zużywać całe worki, ponieważ w przypadku częściowego wykorzystywania materiału może on ulec rozpadowi.
- W przypadku jastrychów wykonanych na warstwie rozdzielającej lub izolacji należy zasięgnąć rady działu technicznego firmy Hahne.
- W zależności od podłoża i jego szorstkości ilość potrzebnego materiału do gruntowania może się mocno różnić.
-

Składniki

Wypełniacze mineralne

Bezpieczeństwo pracy / zalecenia

Należy stosować ogólnie przyjęte zasady higieny i bezpieczeństwa pracy przy obchodzeniu się z wyrobami chemicznymi. Nosić odpowiednią odzież ochronną.

Usuwanie odpadów

Dla wszystkich systemów obowiązują aktualne przepisy krajowe.

Producent

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

Dystrybutor

Sievert Polska Sp. z o.o.
Ul. Nyska 36
57-100 Strzelin
Tel.: +48 71 392 72 20
e-mail: info@sievert.pl

Opisane wyżej właściwości materiału oparte są na wieloletnim doświadczeniu i badaniach laboratoryjnych. Właściwości materiału nie odnoszą się do wszystkich podłoży i przypadków zastosowania. W przypadkach powierzchni wątpliwych należy wykonać próby. Zmiany techniczne w ramach doskonalenia produktu zastrzeżone. W pozostałym zakresie obowiązują nasze ogólne warunki handlowe. Stan: 7.2023