

## Poliuretanowa żywica iniekcyjna do bezskurczowego wypełniania rys

### Właściwości

INTRASIT® PU-Injekt 12P jest 2-składnikową żywicą poliuretanową o niskiej lepkości, o właściwościach wzmacniających i przeciwkorozyjnych. W przypadku zetknięcia lub wymieszania z wodą tworzy się równomierna porowata struktura. Jest ona wodoszczelna i zwiększa swoją objętość.

- 2-składnikowa
- Bezskurczowa
- Elastyczna
- Nie zawiera rozpuszczalników

### Zastosowanie

INTRASIT® PU-Injekt 12P do włączania w rysy we wszystkich mineralnych materiałach budowlanych. Nadaje się do uszczelniania budowli tunelowych jak również do wzmacniania luźnej struktury murów.

### Obszary zastosowań:

- Rysy w betonie i w murze
- Giętkie przewody iniekcyjne
- Izolacje poziome

### Dane techniczne

Opakowanie	pojemnik kombi
Pojemnik	5 l / 2 l
Forma dostawy	24 / 80 poj. na palecie
Temperatura stosowania	+5 °C do +35 °C
Proporcja mieszanki	1 : 1
Ciężar objętościowy składnika A	1,00 kg/l
Ciężar objętościowy składnika B	1,10 kg/l
Lepkość mieszanki <sup>1)</sup>	80 mPa·s
Przydatność do stosowania (1 litr, +20 °C)	1,5 godz.
Twardość wg Shore'a A	ok. 40
Składowanie	12 miesięcy

### Zużycie

Na litr pustki ok. 1 l

<sup>1)</sup> W temperaturze +20 °C i przy względnej wilgotności powietrza 60 %.

## Przygotowanie podłoża

Podłoża muszą być nośne i wolne od lodu, oleju, tłuszczu i pyłu. Przebieg rys zarejestrować w celu ustalenia miejsc rozmieszczenia wierconych otworów. Do suchych rys najpierw wprowadzić wodę. Ewentualnie rysy zamknąć powierzchniowo.

## Wykonanie

1. Składniki A + B mieszane są w odpowiednim pojemniku przy pomocy wiertarki z mieszadłem do uzyskania jednorodnej masy. Czas mieszania wynosi co najmniej 2 minuty.
2. **INTRASIT® PU-Injekt 12P** jest wprowadzany przeważnie metodą ciśnieniową za pomocą ręcznej prasy dźwigniowej lub odpowiednich systemów pompujących.
3. Pakery iniecyjne umieszczać na przemian po lewej i po prawej stronie wzdłuż boków rysy w odstępach około 5 - 7 cm.
4. Przebieg rys na powierzchni zamknąć szybkowiążącą zaprawą reaktywną **INTRASIT® Rasant 55Z**.
5. **INTRASIT® PU-Injekt 12P** należy zużyć w ciągu 1,5 godziny po wymieszaniu.
6. Sprzęt i narzędzie czyścić stosując **HADALAN® EPV 38L** natychmiast po ich użyciu.

**INTRASIT® PU-Injekt 12P** twardnieje bezskurczowo. Dodatkowe wypełnianie struktury rys nie jest konieczne.

## Produkty systemowe hahne

INTRASIT® PU-Aquastop 11P  
INTRASIT® Rasant 55Z  
HADALAN® EPV 38L  
HADALAN® MBH 12E

## Ważne wskazówki

- Nie stosować w temperaturze poniżej +5 °C
- Dla uzyskania trwałego sklejenia (przywrócenia ciągłości pracy rysy) stosować **HADALAN® MBH 12E**.
- Przestrzegać instrukcji WTA.
- Przeciek wody powstrzymać przez iniekcję materiału **INTRASIT® PU-Aquastop 11P**.
- Bitumiczne powłoki malarskie, taśmy z kauczuku syntetycznego lub bitumicznego nie ulegają uszkodzeniu pod wpływem materiału **INTRASIT® PU-Injekt 12P**.
- Stal i żelazo nie są uszkodzane przez żywicę poliuretanową. Zachowuje się ona jak środek chroniący przed korozją.

## Składniki

Żywica poliuretanowa

## Bezpieczeństwo pracy / zalecenia

Dokładniejsze informacje dotyczące bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i obchodzenia się z produktami znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej.

## Usuwanie odpadów

Dla wszystkich systemów obowiązują aktualne przepisy krajowe.

## Producent

**Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG**  
Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück  
Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90  
hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

## Dystrybutor

Sievert Polska Sp. z o.o.  
Ul. Nyska 36  
57-100 Strzelin  
Tel.: +48 71 392 72 20  
e-mail: info@sievert.pl

Opisane wyżej właściwości materiału oparte są na wieloletnim doświadczeniu i badaniach laboratoryjnych. Właściwości materiału nie odnoszą się do wszystkich podłoży i przypadków zastosowania. W przypadkach powierzchni wątpliwych należy wykonać próby. Zmiany techniczne w ramach doskonalenia produktu zastrzeżone. W pozostałym zakresie obowiązują nasze ogólne warunki handlowe. Stan: 7.2023