

Çözelti maddesi içermeyen, düşük vizkozitede epoksi reçine, 2-komponentli

Özellikler

HADALAN® EPUni 12E şeffaf bir epoksi reçine olup yüksek büküm ve basınç direncine sahiptir. Her kuru zemin ve temiz alt zemine iyi yapışır ve suya, tuzlu su çözeltilerine, benzine, yağlara, gres yağına ve pek çok farklı kimyasallara karşı çok dirençlidir. Son sertliğinin yaklaşık % 60'ına 2 gün sonra erişmiş olur.

- Çözelti maddesi içermez
- Şeffaftır
- Düşük oranda viskozdur
- Kimyasallara karşı dirençlidir
- Üniversal olarak kullanılabilir

Uygulama

HADALAN® EPUni 12E mineralli alt zeminlerin astarlanmasında, aşındırıcı maddelere karşı kalın bir katman olarak uygulanabilir.

Makine parçalarının betona gömülmesinde ve sentetik reçine harçlarını bağlamak için olduğu gibi sentetik reçine katmanı olarak da kullanılabilir.

Sıcak hava ile kurutulmuş **Kuvars0105 57M** ile sentetik reçine harcı olarak düzeltme yüksek mekanik ve kimyasal dirence sahip kaplama çalışmalarında kullanılabilir.

HADALAN® FGM012 57M'nin eklenmesi ile sıvı geçirmez macun ve harç katmanları oluşturulabilir.

HADALAN® FGM003 57M'nin eklenmesi ile kaba derinlik farklılıkları kapatılabilir.

Uygulama alanları:

- Dış ve iç alanlar
- Beton, şap, çelik
- Uzman alanları, atölyeler, magazinler, rampalar, Depo yüzeyleri

Teknik bilgiler

Paketleme	Saç-kova
Kombi-Bağ	24 kg / 9 kg / 3 kg
Komponentler A, Reçine	16 kg / 6 kg / 2 kg
Komponentler B, Sertleştiriciler	8 kg / 3 kg / 1 kg
Teslimat şekli	8 / 28 / 84 Bağ/Palet
Yoğunluk	1,08 kg/l
Viskozite, işleme hazır	0,95 dPa.s
İşlem ısı	+10 °C ile +30 °C arası
İşlem süresi	yakl. 30 dakika
Yağmura dayanıklı	yakl. 6 saat sonra
Sertleştirilmiş ve yük kaldırabilir	yakl. 24 saat sonra
Son sertlik	yakl. 7 gün sonra
Basınç sertliği	
HADALAN® FGM012 57M	
eklendikten sonra	
Kar. oranı 1 : 8 ağırlık birimi	
24 saat sonra	yakl. 32 N/mm ²
5 gün sonra	yakl. 94 N/mm ²
7 gün sonra	yakl. 97 N/mm ²
Kar. oranı 1 : 13 ağırlık birimi	
(Sıvı katmanı)	
24 saat sonra	yakl. 39 N/mm ²
4 gün sonra	yakl. 88 N/mm ²
7 gün sonra	yakl. 97 N/mm ²
Kar. oranı 1 : 20 ağırlık birimi	
24 saat sonra	yakl. 14 N/mm ²
4 gün sonra	yakl. 32 N/mm ²
7 gün sonra	yakl. 34 N/mm ²
Depolama	Dondan koruyun ve serin yerde 12 ay

Yukarıda verilen ölçüm sonuçları ısı şartlarına göre değişiklik gösterebilir. Ölçüm verileri buna bağlı olarak sadece fikir vermek amaçlı verilmiştir.

Tüketim

Dolgusuz kalın katman uygulaması	0,2 - 0,5 kg/m ²
Astar olarak	0,2 - 0,4 kg/m ²

¹⁾ +20 °C de ve % 60 göreceli nemli havada.

Alt zemin hazırlama

Alt zeminin yağdan, gres yağından ve boşta olan parçalardan temizlenmiş olmalıdır. Eski boya kalıntılarının çıkarılması ve gerekirse alt zeminin taşıma kapasitesinin zımparalama, frezeleme, kumlama vb. önlemler alınması gerekir. Asgari yapışma çekim kapasitesi 1,5 N/mm²'yi altında olmamalıdır. Asfalt içeren şaplar şekil değiştirebilmesi nedeniyle mekanik ve termik yük altında zorlayıcı alt zeminler oluşturulmalıdır. Bu nedenle bunlar sadece özel sistemlerle kaplanmalıdır.

Uygulama

Önemli yönetmeliklerin ve not sayfalarının dikkate alınması gereklidir.

1. Sertleştiriciyi (Komponent B) reçineye (Komponent A) iz bırakmayacak ve homojen şekilde yavaşça karıştırmak suretiyle yedirilmelidir. Karışım oranı: 2 ağırlık birimi reçine : 1 ağırlık birimi sertleştirici
2. Karıştırdıktan sonra malzeme temiz bir Bağ içine aktarılır ve tekrar kısa süreli olarak karıştırılmalıdır.
3. Malzemeyi gecikmeden kullanılmalıdır. Alt zeminde astar uygulaması bir rulo veya lastik sünger ile yapılabilir. Eşit oranlı üst yüzeyler elde etmek için son katlarda uygun bir epoksi reçineler için kısa kıllı fırça ile uygulanmalıdır. İşlem çapraz düzende tamamlanmalıdır. İşlem esnasındaki bekleme süreleri dipte tortu oluşumuna neden olur.
4. Aletleri hemen kullanım sonrası **HADALAN® EPV 38L** ile temizlenmelidir. Sertleşmiş malzeme ancak Mekanik olarak temizlenebilir. 3 Parça **HADALAN® FGM003 57M**'ye kadar akışkan mala ile uygulamaya uygun madde kaba derinlik farklarının düzeltilmesinde kullanılabilir. Yüksek oranda bağlayıcılığı nedeniyle astarlamaya gerek yoktur. Akışkan maddeler havalandırılmalıdır. **HADALAN® FGM012 57M** eklenmesi ile yüksek sağlamlıkta ve 1 ağırlık birimi reçine : 13 ağırlık birimi – **FGM012 57M** karışım ilişkisi ile sıvı geçir-meyen kaplamalar oluşturulabilir.
1. **HADALAN® FGM012 57M** karıştırılmış bağlama maddesine eklenmelidir ve yoğun şekilde karıştırılmalıdır. Az miktarda tortu oluşumunda bu bir mala ile, ancak çok miktarda Tortu oluşumunda bunun bir mikserle karıştırılması gereklidir.
2. İşlem bir mala ve düzleştirici ile gerçekleştirilir. Malalamaya uygun sıvı geçirmez bir harç oluşturmak için 1 ağırlık birimi bağlama maddesi ile 13 ağırlık birimi dolgu maddesi karışımı yapılmalıdır. Bu karışım hazırlanır hazırlanmaz daha önce bağlama maddesi ile astarlanmış alt zemine uygulanmalıdır ve arkasından itinayla yalıtım sağlanmalıdır. Daha fazla dolgulu harçlar sıvı geçirgen olmayacaktır. 1 ağırlık birimi bağlama maddesi ve 20 ağırlık birimi dolgu maddesi karışım maddesi şekildeki harç karışımları 35 N/mm²'ye kadar doğru yalıtım sağlarlar.

hahne Sistem ürünleri

HADALAN® FGM003 57M
HADALAN® FGM012 57M
HADALAN® EPV 38L
Quartz051 57M

Önemli uyarılar

- İşlem ısısı olarak +10 °C ile +30 °C arasındaki ısıya uyulmalıdır.
- Nem reçinenin sertleşmesini aşırı etkileyebileceği için kullanılacak olan ilave maddelerin kuru olması gereklidir.
- Açılıp karıştırılmış materyali hızlı biçimde uygulanmalıdır. Materyal, ambalaj içerisinde daha çabuk çapraz bağlama işlemi gerçekleştirir (ekzotermik reaksiyon). Boşaltılmış materyal daha uzun sürede işlenebilir.
- Yüksek ısılar sertleşme sürecini yavaşlatırken, düşük ısılar sertleşme sürecini geciktirirler.
- Alt zemin ısısı işlem sırasında ve sertleşme esnasında mutlaka 3 °C erime ısısının üzerinde olmalıdır.
- Çok katmanlı kaplama işleminde bir sonraki Katman 24 saat içinde gerçekleştirilmelidir.

İçindekiler

Epoksi reçine, epoksi sertleştirici, katkı maddeleri

İş güvenliği / Öneriler

Nakliyede güvenlik, depolama ve kullanım ile ilgili daha yakın bilgileri güvenlik bilgi sayfası altında bulabiliriz. Ayrıntılı uyarıları inşaat sektöründe epoksi reçineleri not sayfalarından temin edebilirsiniz. Yayıncı İnşaat meslek dernekleri çalışma birliği Derin inşaat birlikleri, endüstri birliği Yapışkan maddeler e.V., İnşaat kimyası ve ahşap koruma e.V. Frankfurt adresinden temin edilebilir.

İmha

Ülkeye has yönetmeliklere riayet edilmelidir.

Üretici

Heinrich Hahne GmbH & Co KG
Heinrich-Hahne-Weg 11
D-45711 Datteln

Burada verilen ifadeler geniş kapsamlı kontroller ve uygulama tecrübelerine göre verilmiştir. Bu nedenle gerekli olması halinde uygulama denemeleri yapmanızı öneririz. Geliştirme kapsamında teknik değişiklik yapma hakkı saklı tutulmuştur. Ayrıca genel şirket hükümlerimiz geçerlidir. Güncelleme tarihi: 2.2016