

1-komponentli, sürekli esnek, hibrit polimer esaslı, stabil dolgu malzemesidir

Özellikler

HADALAN® FC240 22S 1-komponentli, stabil derz dolgu ve yapıştırıcı macundur. Tam sertleşmeden sonra, malzeme çalışılabilir, kalıcı elastiktir ve kimyasallara karşı iyi bir dirence sahiptir.

- Solvent içermez
- Sürekli elastik
- Stabil
- Ayrışma dirençli
- Büyüme geciktirici olarak donatılmıştır
- Bitümen ile uyumludur

Uygulama

HADALAN® FC240 22S şap, beton, çelik ve asfalt yüzeylerde yatay ve dikey derz oluşumu için kullanılır. Birçok yapı maddesinin birbiriyle yapıştırılmasında ve ayrıca **IMBERAL® FAB 89ZH** ürününün mineral yüzeylere sabitleştirilmesinde kullanılır.

Uygulama alanları:

- Beton ve şap derzleri
- Endüstriyel zeminler
- Asfalt zemin
- Farklı cinsten inşaat malzemelerinin yapıştırılması

Teknik bilgiler

Paketleme	Kartuş
Bağ	310 ml
	12 kartuş/karton
Renktonu	gri
Yoğunluk	yakl. 1,5 kg/l
İşleme ısı	+5 °C ile +35 °C
Sertleşme hızı ¹⁾	2 - 3 mm/24 saat
Kabuk oluşumu	20 - 40 dk.
Sıcaklık dayanımı	-40 °C ile +90 °C
Elastik geri dönüşüm oranı	> % 60
Maksimum deformasyon	yakl. % 20
Kopma dayanımı	yakl. % 500
Shore A sertliği	yakl. 42
Depolama	serin yerde, 6 ay
Su, alifatik solvent, seyreltik inorganik asit ve alkalilere, yağ ve grese dayanıklıdır	

Tüketim

Uygulamaya göre değişmektedir

¹⁾ +20 °C ve % 60 göreceli nemli havada.



Alt zemin hazırlama

Derzler kuru olmalı ve kir, toz, yağ ve diğer yapışmayı zorlaştıran maddelerden arındırılmış olmalıdır. Gerekirse, derzler freze veya kumlama ile temizlenmelidir. Daha sonrasında, derzler yağsız basınçlı hava ile veya bir elektrik süpürgesi yardımı ile iyice temizlenmelidir. Emici yapı malzemelerinde katılaştırma ve yapıştırma için derz yanakları **HADALAN® HV2 30DD** veya solmaz yapıştırıcı **HADALAN® HV1 30DD** ile astarlanır. Derz kütlesinin derz tabanına yapışması uygun ayırıcı folyo veya dolgu malzemesi (kapalı hücreli köpük kablosu) ile engellenmelidir. Astar uygulamasından sonra 30 dakika beklenecek şekilde havalandırma işlemi yapılmalıdır. Sonrasında macun uygulanabilir.

Yapıştırma veya sabitleme işlemi için kullanıldığında ve emici olmayan yüzey uygulamalarında astar gerekli değildir.

Uygulama

1. Malzeme, basit bir presleme sistemi ile birlikte kartuştan doğrudan uygulanabilir.
2. Düzeltme işlemi, suyla ıslatılmış bir düzeltme malası veya parmakla, kabuklaşma başlamadan önce yapılmalıdır.
3. Artık malzeme hemen temizlenmelidir. Kirlenen yüzeyler (kir henüz taze iken) **HADALAN® EPV 38L** ile temizlenebilir.

hahne Sistem ürünleri

HADALAN® HV1 30DD
HADALAN® HV2 30DD
HADALAN® EPV 38L

Önemli uyarılar

- +5 °C ile +35 °C işlem ısısına uyulmalıdır.
- Uygulanan macun nemden en az 6 saat korunmalıdır.
- Yapıştırma işleminden önce ufak denemeler yapılması tavsiye edilmektedir.

İçindekiler

Reaktif polimer, fonksiyonel dolgu maddeleri, katkı maddeleri

İş güvenliği / Öneriler

Uygun koruyucu giysi giyilmelidir. Özel tehlike ve güvenlik önerileri konusunda yapılan uyarıların dikkate alınması gerekir.

İmha

Ülkeye has yönetmeliklere riayet edilmelidir.

Üretici

Heinrich Hahne GmbH & Co KG
Heinrich-Hahne-Weg 11
D-45711 Datteln

Burada verilen ifadeler geniş kapsamlı kontroller ve uygulama tecrübelerine göre verilmiştir. Bu nedenle gerekli olması halinde uygulama denemeleri yapmanızı öneririz. Geliştirme kapsamında teknik değişiklik yapma hakkı saklı tutulmuştur. Ayrıca genel şirket hükümlerimiz geçerlidir. Güncelleme tarihi: 5.2014