

Multi yapı reçinesi, çok çeşitli uygulamalar için 2-komponentli epoksi reçine



Özellikler

HADALAN® MBH 12E, çok fonksiyonlu kullanılabilen bir epoksi reçinedir. Neredeyse tüm kuru ve temiz zeminlere çok iyi derecede yapışır. Malzemenin özelliği, su, tuz çözeltileri, benzin, yağ, gres ve çok sayıda diğer kimyasallara karşı dayanımlı olması ve mekanik mukavemete sahip olmasıdır. **HADALAN® MBH 12E**, doldurulabilir veya saf halde üniversal olarak uygulanabilir. Düşük emisyon ve sararma özelliği sayesinde iç ve dış mekânlarda çok sayıda uygulama için kullanılabilir.

- Çözelti maddesi içermez
- Transparan
- Kolay işlenir
- Çok iyi yapışır
- Aşınmaya dayanıklı
- Voc içermez

Uygulama

HADALAN® MBH 12E, kimyasal ve mekanik yüklü yüzeyler için koruyucu kaplama ve agresif maddelere karşı koruma için kalın kaplama olarak. Beton, taş, çelik, ahşap, fiber çimento, fayans gibi yapı malzemeleri için yapıştırıcı ve enjeksiyon olarak. Birçok durumda metalden bağlantı elemanlarının ve makine parçalarının beton ankraji elemanlarının yerine geçer. Eski ve yeni beton arasında yapıştırma köprüsü olarak, sentetik reçine harcı ve sentetik reçine kaplamaları için bağlayıcı madde olarak. Renkli kum ve tanelerle dekoratif tasarımlarda bağlayıcı madde olarak veya iç mekândaki dekoratif yüzeylerin mühürlenmesi için kullanılabilir. Sıcak hava ile kurutulmuş kuvars kumu ile yüksek mekanik ve kimyasal dayanımlı düzeltme ve kaplama işleri için plastik harç olarak.

Uygulama alanları:

- Dış ve iç alanlar
- Sıkılamalı presleme
- Kaplamalar, mühürlemeler, pervazlar
- Yapıştırma köprüleri

Teknik bilgiler

Paketleme	Sac kova
Kombi paket	9 kg / 3 kg / 1 kg (12 x 1 kg/karton)
Komponent A, reçine	6 kg / 2 kg / 0,66 kg
Komponent B, sertleştirici	3 kg / 1 kg / 0,33 kg
Teslimat şekli	28 / 84 Bağ/Palet 12 x 1 kg /Karton
Yoğunluk, işleme hazır olma	1,05 kg/l
İşlem ısı	+5 °C ila +30 °C
İşlem süresi ¹⁾	30 ila 40 dakika
Yağmur mukavemeti ¹⁾	yakl. 4 saat sonra
Sertleşme ¹⁾ ve yüklenebilirlik	yakl. 24 saat sonra
Nihai dayanıklılık	yakl. 5 gün sonra
1:13 kar. oranı mukavemetleri	
HADALAN® FGM012 57M ile	yakl. 90 N/mm ²
1:13 eğilme mukavemeti	
HADALAN® FGM012 57M ile	> 14,8 N/mm ²
Shore D sertlik	82
Yapışma dayanımı	> 4 N/mm ²
Depolama	dondan korunmalı ve serin yerde, 12 ay

Tüketim

Dolgunsuz kalın kaplama	0,2 - 0,5 kg/m ²
Yapıştırma köprüleri için	0,3 - 0,6 kg/m ²

¹⁾ +20 °C de ve % 60 göreceli nemli havada.

Alt zemin hazırlama

Alt zeminin yağ, gres ve gevşek maddelerden arındırılmasıdır. Alt zeminin kullanım türüne göre uygun yükseklikte dayanıma sahip olması gerekir, gerekli durumlarda zımparalama, frezeleme, kumlama vb. tedbirlerle taşıma kapasitesi artırılmalıdır. Asgari yapışma dayanımı 1,5 N/mm² altına düşmemelidir.

Uygulama

Geçerli mevzuata ve teknik broşürlere uyulmalıdır.

1. Sertleştiriciyi (komp. B) reçinenin (komp. A) içine topaksız ve homojen bir şekilde karıştırılmalıdır. Daha sonra aktarıp biraz daha karıştırılmalıdır. Karışım oranı:
2 Ağ P. reçine: 1 Ağ P. sertleştirici
2. Kullanım durumuna göre uygulanmalıdır.
3. Çalışma aletlerini kullanımdan hemen sonra **HADALAN® EPV 38L** ile temizlenmelidir. **HADALAN® FGM003 57M** ve **HADALAN® FGM012 5 M** yardımıyla onarıcı, düzeltici, dökme ve yapışkanlı kitlelerle iyi bir kimyasala ve aşınmaya karşı direnç oluşturulabilir. Dolgu düzeyine bağlı olarak, dayanıklı bir kitle veya harç elde edilebilir.
1. Önce bağlayıcı maddeyi homojen şekilde karıştırıp aktarılmalıdır. Daha sonra kullanılacak olan dolgu maddesini eklenip iyice karıştırılmalıdır.
2. Kepçe ve mala ile işlem yapılmalıdır. Malanın arada **HADALAN® EPV 38L** ile temizlenmesi, harcın düzeltilmesini kolaylaştırır.
3. Akışkan bir kütle elde edilebilmesi için 1 Ağ P. bağlayıcı maddeye 3 Ağ P. **HADALAN® FGM003 57M** eklenebilir. Mala ile işlenebilir, su geçirmez bir harcın elde edilebilmesi için 1 Ağ P. bağlayıcı maddeye 10 Ağ P. **HADALAN® FGM012 57M** eklenebilir.

hahne Sistem ürünleri

HADALAN® FGM003 57M
HADALAN® FGM012 57M
HADALAN® EPV 38L

Önemli uyarılar

- +5 °C ila +30 °C arasındaki işleme sıcaklıklarına uyulmalıdır.
- Nemin, reçinenin sertleşmesini önemli ölçüde etkilemesi nedeniyle kullanılacak katkı maddelerinin kuru olması gerekir.
- Katılma sürecini yüksek sıcaklıklar hızlandırır, düşük sıcaklıklar yavaşlatır.
- Zemin sıcaklığı, çığ noktasının en az 3 °C üzerinde olmalıdır.

İçindekiler

Epoksi reçine/sertleştirici

İş güvenliği / Öneriler

Nakliyede güvenlik, depolama ve kullanım ile ilgili daha yakın bilgileri güvenlik bilgileri sayfası altında bulabilirsiniz.

Daha detaylı bilgiye “İnşaat sektöründe epoksi reçineleri” broşüründen ulaşabilirsiniz. Yayınlayan: İnşaat meslek dernekleri birliği, İnşaat mühendisliği meslek birliği, Yapıştırıcı maddeler sanayi birliği, Yapı kimyasalları ve ahşap koruyucuları derneği Frankfurt.

İmha

Ülkeye has yönetmeliklere riayet edilmelidir.

Üretici

Heinrich Hahne GmbH & Co KG
Heinrich-Hahne-Weg 11
D-45711 Datteln

Burada verilen ifadeler geniş kapsamlı kontroller ve uygulama tecrübelerine göre verilmiştir. Bu nedenle gerekli olması halinde uygulama denemeleri yapmanızı öneririz. Geliştirme kapsamında teknik değişiklik yapma hakkı saklı tutulmuştur. Ayrıca genel şirket hükümlerimiz geçerlidir. Güncelleme tarihi: 2.2016