

İç ve dış zemin ve duvar yüzeyleri için, çözücü madde içermeyen, 2-komponentli, epoksi reçine dispersiyonu



Özellikler

HADALAN® LF41 12E, çok çeşitli uygulamalar için kullanılabilen, çözücü madde içermeyen, pigmentli, 2-komponentli epoksi reçine dispersiyonudur. Özellikle yeni yapıların kullanım ve dekorasyon zeminlerinde veya yüksek örtücülüğe sahip restorasyonlarda kullanıma uygundur.

- Çözücü madde içermez
- Difüzyona açıktır
- Mekanik ve kimyasal yükleme yapılabilir
- Kaymaz
- Doldurulabilir
- VOC içermez

Uygulama

HADALAN® LF41 12E mineral yüzeylerin, zeminlerin ve duvar yüzeyleri kaplamaları için kullanılır.

Uygulama alanları:

- Beton, şap, çimento sıva, duvar yapısı, fiber çimento
- Çalışma mekanlarında, depo alanlarında, garaj zeminlerinde, kiler zeminlerinde yüzey kapamaları için

Teknik bilgiler

Paketleme	Saç-kova
Bağ	5 kg
Komponent A	4 kg
Komponent B	1 kg
Karışım oranı	4 : 1 Ağ P.
Teslimat şekli	56 Bağ/Pal.
Renk tonları	
Taş grisi	yakl. RAL 7030
Çakıl grisi	yakl. RAL 7032
Trafik grisi A	yakl. RAL 7042
Talep halinde diğer renkler	
İşlem ısısı	+10 °C ila +30 °C
İşlem süresi ¹⁾	45 dakika
Yoğunluk, işleme hazır olma	1,35 kg/l
Üzerine çıkılabilir ¹⁾	yakl. 6 saat sonra
Tam yüklenebilir ¹⁾	yakl. 5 gün sonra
Yüzey akma dayanımı	> 1,5 N/mm ²
Aşınma kaybı	0,058 g (Taber uyarınca: Rulo CS 10, 1000 U, 1000 g)
Depolama	dondan korumalı, 12 ay

Tüketim

Her boyamada yakl. 0,25 kg/m²

¹⁾ +20 °C ve % 60 göreceli nemli havada.

Alt zemin hazırlama

Alt zemin temiz, sert ve taşıma kapasitesine sahip olmalıdır. Geçici olarak hafif nemli zeminler yapışma özelliğini etkilemez. Alt zeminlerin tutuş gücü asgari 1,5 N/mm² olmalıdır.

Aşırı emici ve kumlu alt zeminler kaplama işleminden önce **HADALAN® V31 13E** ile astarlanmalıdır. Gözenekleri kapayacak olan astarlamalar **HADALAN® EBG 13E** malzemesi ile yapılmalıdır. **HADALAN® LF41 12E** ile yapılacak kaplama işlemi astarın yapışmayacak şekilde sertleşmesinden sonra gerçekleştirilebilir.

Uygulama

1. Komponent A ile Komponent B'yi uygun bir hazne- de yavaş çalışan bir karıştırma cihazı (300 - 400 UpM) ile yoğun bir şekilde karıştırılmalıdır.
2. Daha sonra karışımı temiz bir hazneye koyulup hafifce karıştırılmalıdır. % 10 su ilavesi ile uygulama tutarlılığı uygun şekilde ayarlanabilir.
3. Rulo veya fırça ile uygulanabilir. Eşit yüzey elde edebilmek için epoksi reçinesi için uygun bir kısa rulo kullanılabilir. Uygulamaya çapraz olarak yapılmalıdır. İşleme esnasında bekleme süreleri çapak oluşmasına yol açabilir.
4. Eşit bir renk reproduksiyonu için genellikle iki kat uygulanmalıdır.
5. Çalışma aletlerini kullanımdan hemen sonra su ile temizlenmelidir.

Kazıma spatulası ve tesviye bileşikleri:

A ve B Komponentler bir karıştırma makinesinde (300 - 400 UpM) homojen olarak karıştırılıp, başka bir hazneye aktarılıp bir daha karıştırılmalıdır.

Uygun akış özellikleri elde etmek için % 10 oranında su ilave edilebilir (bağlayıcı madde miktarına göre). Daha sonra karışıma **HADALAN® FGM003 57M** dolgu maddesi karışımı eklenmelidir. Dolgu maddesi karışımının ekleme miktarı istenen uygulamaya bağlıdır. 2 mm tabaka kalınlıklarında 1 : 1 bir karışım önerilir. Daha ince tabakalarla çalışılması halinde dolgu maddesi karışımı da bu oranda daha az olarak ilave edilir. Tesviye bileşikleri havalandırmalı rulo ile uygulanmalıdır.

hahne Sistem ürünleri

HADALAN® V31 13E
HADALAN® EBG 13E

Önemli uyarılar

- +10 °C ila +30 °C arasındaki işlem ısısına uyulmalıdır.
- Uygulama süresini aşan bir işleme halinde film dayanımı ve optik görünüm hususlarında kusurlu sonuçlar alınabilir.
- Kurutma esnasında yeterince havalandırma yapılmalıdır. Ürün su içermektedir, kaplama filmi kuru olmalıdır.
- Birbirine bağlı yüzeylerde sadece aynı parti numarasına sahip olan malzemeler kullanılmalıdır.
- Zeminin ısısı çığ noktasının en az 3 °C üzerinde olmalıdır.
- Eşit şekilde uygulamaya dikkat edin, düzensiz kuruma miktarları parlaklık derecesinde farklılar yol açar.
- Kaplamanın üst yüzey kalitesini elde edebilmek için temizlik malzemeleri kullanılması ve zeminin düzenli olarak temizlenmesi önerilir (bkz. temizlik kılavuzu HADALAN® Epoksi reçine kaplamaları).

İçindekiler

Epoksi reçine, fonksiyonel dolgu maddeleri, pigmentler

İş güvenliği / Öneriler

Nakliyede güvenlik, depolama ve kullanım ile ilgili daha yakın bilgileri güvenlik bilgileri sayfası altında bulabilirsiniz.

İmha

Ülkeye has yönetmeliklere riayet edilmelidir.

Üretici

Heinrich Hahne GmbH & Co KG
Heinrich-Hahne-Weg 11
D-45711 Datteln

Burada verilen ifadeler geniş kapsamlı kontroller ve uygulama tecrübelerine göre verilmiştir. Bu nedenle gerekli olması halinde uygulama denemeleri yapmanızı öneririz. Geliştirme kapsamında teknik değişiklik yapma hakkı saklı tutulmuştur. Ayrıca genel şirket hükümlerimiz geçerlidir. Güncelleme tarihi: 2.2016