

## Epoksi reçine, astar ve tesviye bileşikleri üretimi için dolgu malzemesi karışımı - HADALAN® EBG 13E sistem ürünü

### Özellikler

HADALAN® FGM003 57M yüksek paket yoğunluğu ile özel bir hammadde kombinasyonudur. Bu kombinasyon çok geçiş alanı özelliklerine sahip olup yüksek oranda bunun için belirlenmiş Epoksi reçinelerle bağlantılı olarak mekanik yüklenmeyi mümkün kılar.

- Kolay karıştırılabilir
- Çok iyi akışkanlık sağlar
- Yüksek oranda mekanik yüklenebilirlik
- Düşük oranda bağlama maddesi ihtiyacı

### Uygulama

HADALAN® FGM003 57M hahne-epoksi reçineleri ile bağlantılı olarak akışkan kabiliyetli pürüzlük giderme dolguları ve tesviye bileşikleri üretilmesini sağlar ve daha hesaplıdır.

Özellikle difüzyona açık kazıma ve eşitleme katmanları için HADALAN® EBG 13E ile bağlantılı şekilde uygundur.

### Uygulama alanları:

- Beton ve şap yüzeyler
- Endüstri zeminleri
- Balkonlar, teraslar ve çardaklar

### Teknik bilgiler

Paketleme	Kağıt-Çuval
Bağ	20 kg
Teslimat şekli	30 Çuval/Palet
Renk tonu	gri / doğal

### HADALAN® EPUni 12E ile bağlantılı olarak 7 gün sonra sertleşmeler

Kar.oranı 1 : 1 Ağ P.	
Reçine: Dolgu maddesi	80 N/mm <sup>2</sup>
Kar.oranı 1 : 2 Ağ P.	
Reçine: Dolgu maddesi	80 N/mm <sup>2</sup>
Kar.oranı 1 : 4 Ağ P.	
Reçine: Dolgu maddesi	80 N/mm <sup>2</sup>
Kar.oranı 1 : 8 Ağ P.	
Reçine: Dolgu maddesi	60 N/mm <sup>2</sup>

Döküm yoğunluğu	1,54 kg/l
Depolama	kuru yerde, 12 ay

### Tüketim

Kullanım alanına göre değişir

### Alt zemin hazırlama

Alt zeminlerin taşımaya müsait, dondan korunmuş, toz, kir ve başkaca boştaki nesnelere temizlenmiş olmalıdır.

Artık nem oranı kullanılan reçine sistemine bağlıdır.

### Uygulama

#### HADALAN® EBG 13E ile uygulama:

**HADALAN® EBG 13E** ile bağlantılı olarak su buharı geçirebilen düzleştirme maddesi oluşturmak için aşağıdaki miktarlarda **HADALAN® FGM003, 57M HADALAN® EBG 13E** içine eklenir ve karışım homojen kıvam alana dek karıştırılmaya devam edilir.

#### Pürüzlendirme malası ile 1 – 3 mm katman kalınlığında uygulamak için:

8,5 kg Bağlama maddesi + 20 kg **-FGM003 57M**

#### Eşitleme ve tesviye katmanları 3 – 8 mm kalınlık için:

8,5 kg Bağlama maddesi + 40 kg **-FGM003 57M**

#### Kendinden yalıtım sağlayan dolgu maddesi:

8,5 kg Bağlama maddesi + 60 kg **-FGM003 57M**

**HADALAN® EBG 13E** uyarınca, sıcaklık ve zemine bağlı olarak bileşimlerin viskozitesi azami % 5 oranında su ekleyerek ayarlanabilir.

Aletlerin temizliği yaş haldeyken temiz suyla, kuru haldeyken mekanik olarak yapılabilir.

### Uygulama

#### HADALAN® EPUni 12E + HADALAN® EG145 13E + HADALAN® VS 12E ile işlem

1. **HADALAN® EPUni 12E** yavaş devirde bir mikserle karıştırılır, kabı değiştirilir ve tekrar kısaca karıştırılır. Arkasından **HADALAN® FGM003 57M** istenilen karıştırma oranında eklenir.

Kılavuz değerler:

**Karışım oranı 1 : 1 ile 1 : 2 Ağ P.** arasında gözenek kapatıcı astar oluşturma

**Karışım oranı 1 : 3 Ağ P.** pürüzlü derinlik giderme 2 mm'ye kadar

**Karışım oranı 1 : 4 Ağ P.** pürüzlü derinlik giderme 5 mm'ye kadar

**Karışım oranı 1 : 5 Ağ P.** pürüzlü derinlik giderme > 5 mm.

Macunun sürülmesi ve dağıtılması rulo (sadece 1 : 1 ile 1 : 2 arasındaki karıştırma oranında), kauçuk çekçek veya düzleştirici ile yapılır. > 1 : 3 karıştırma oranında kullanılan epoksi reçine ile doldurma işlemi yapılmadan astarın uygulanması gerekir.

2. Epoksi reçineler eksotermik olarak tepki verir. Bu nedenle sürülen macunların hızlı çalışılması gerekir. İşlem süresi ilgili karışım oranına ve çevre ısısına bağlıdır. Şartlara göre 20 ila 45 dakika arasında uygulama süresi kullanılabilir.
3. Renkli tesviye katmanları elde etmek için öncelikle **HADALAN® VS 12E** yavaş çalışan mikserle karıştırılır, kabı değiştirilir ve tekrar kısa süreli karıştırılır. Arkasından **-FGM003 57M** doğal renkte istenilen miktarda eklenir. İstenilen katman kalınlığına göre, alt zemin özelliğine ve ısısına göre **HADALAN® VS 12E** ile **-FGM003 57M** aşağıdaki karışım oranında karıştırılabilir. 1 : 1 ile 1 : 1,6 Ağ P. arasında doldurulmalıdır.

#### 1 mm için kılavuz tüketim miktarları:

**Karışım oranı 1 : 1**

**HADALAN® VS 12E** 1 kg/m<sup>2</sup>

**HADALAN® FGM003 57M** 1 kg/m<sup>2</sup>

**Karışım oranı 1 : 1,6**

**HADALAN® VS 12E** 0,83 kg/m<sup>2</sup>

**HADALAN® FGM00357M** 1,32 kg/m<sup>2</sup>

Asgari katman kalınlığı 2 mm dir. Yukarıda anılan tüketim bilgileri sadece pürüzlü derinliği düzeltilmiş zeminler için geçerlidir. Kesin tüketim miktarının tespiti için ön denemeler yapılması önerilir.

4. Tesviye bileşikleri eşit oranda zemin üzerine dökülür ve en uygun şekilde **56 cm mala** ve **dişli çita** ile ince katman olarak dağıtılır. 10 - 15 dakika sonra madde dikenli silindir ile havalandırılır.
5. Aletlerin temizliği yeni kullanımdan hemen sonra **HADALAN® EPV 38L** ile yapılır, kurumuş halde ise mekanik temizleme yapılmalıdır.

## hahne Sistem ürünleri

HADALAN® EPUni 12E  
HADALAN® EG145 13E  
HADALAN® VS 12E  
HADALAN® EPV 38L  
HADALAN® EBG 13E

### Önemli uyarılar

- Epoksi reçineler eksotermik olarak tepki verirler. Yüksek ısılar işlemi hızlandırırken düşük ısılar yavaşlatır.
- Arka tarafta nemlenmenin kesinlikle söz konusu olmaması isteniyorsa, **HADALAN® EG145 13E** kullanılmalıdır.
- Alt zemin ısının erime ısısının asgari 3 °C üzerinde olması gerekir.
- Azami dolum derecesi ve sertleşme süreleri katman kalınlığına ve kullanılan epoksi reçineye bağlıdır.

### İçindekiler

Mineralli dolgu maddeleri, katkı maddeleri

### İş güvenliği / Öneriler

Kimyasal ürünlerle çalışırken alışılmış Hijyen ve tedbir önlemlerinin dikkate alınması gerekir. Uygun koruma kıyafetleri giyilmelidir.

### İmha

Ülkeye Has Yönetmeliklere Riayet Edilecektir.

### Üretici

Heinrich Hahne GmbH & Co KG  
Heinrich-Hahne-Weg 11  
D-45711 Datteln

Burada verilen ifadeler geniş kapsamlı kontroller ve uygulama tecrübelerine göre verilmiştir. Bu nedenle gerekli olması halinde uygulama denemeleri yapmanızı öneririz. Geliştirme kapsamında teknik değişiklik yapma hakkı saklı tutulmuştur. Ayrıca genel şirket hükümlerimiz geçerlidir. Güncelleme tarihi: 11.2012