

Epoksi reçine dispersiyonu, bağlayıcı madde ve astar maddesi

Resmi kontrol sertifikalı



Özellikler

HADALAN® EBG 13E 2-komponentli, yüksek reaktif Epoksi reçine dispersiyonudur, astar olarak veya **HADALAN® FGM003 57M** ile birlikte farklı katman kalınlıklarında pek çok alanda kullanılabilir. Pürüzlendirme spatula macunları ve tesviye bileşikleri **HADALAN® EBG 13E** bazında su buharı geçirgendir ve bu şekilde ters yönde de nemli olan zeminlerde de dağılma, sökülme, veya ozmotik kabarcık oluşumu gibi tehlikeler oluşmadan kullanılabilir.

- Difüzyona açık
- VOC-içermez
- Hızlı sertleşir
- Nemli zeminde kullanılabilir
- Kimyasallara dirençlidir
- Katman kalınlığını değiştirebilir

Uygulama

HADALAN® EBG 13E su ile inceltmiş olarak difüzyona açık, gözenekleri dolduran astar şeklinde tüm mineral ve emici zeminlerde kullanılabilir. **HADALAN® FGM003 57M new** ile bağlantılı olarak pürüzlendirme spatulası, tesviye bileşikleri ve dolgu maddeleri farklı katman kalınlıklarında kullanılabilir. Bunun dışında **HADALAN® EBG 13E** bağlayıcı madde olarak difüzyona açık EP-Harçlarda dolgu maddesi karışımı **HADALAN® FGM012 57M** dolgu maddesi ile kombine olarak kullanıma uygundur.

Uygulama alanları:

- Beton ve şaplı yüzeyler
- İçerde ve dışarıda
- Seramik zeminler üzerinde

Teknik bilgiler

Paketleme	Saç-Kova
Kombi-Bağ.	8,5 kg / 1 kg (12 x 1 kg/karton)
Komponent A	6 kg / 0,705 kg
Komponent B	2,5 kg / 0,295 kg
Teslimat şekli	28 / 125 Bağ/Palet
Karışım oranı	2,4 : 1 Ağ P.
Yoğunluk Komp. A	1,02 kg/l
Yoğunluk Komp. B	1,12 kg/l
Yoğunluk, uygulama hazır	1,05 kg/l
Viskozite	5 dPa.s
İşlem ısı	+8 °C ile +25 °C arası
İşlem süresi ¹⁾	yaklaşık 20 dakika

Tesviye bileşikleri olarak HADALAN® FGM003 57M ile bağlantılı olarak

Taber-Kazıma ²⁾	100 - 150 mg karışım oranına göre
Shore D Sertlik ³⁾	75
Tutunma direnci	yaklaşık 3 N/mm ² Beton üzerinde
Yürünebilir ¹⁾	6 Saat sonra
Tam yük altına girme	5 Gün sonra
Difüzyon direnci μ	300 - 500 karışım oranına göre
Basınç direnci	
-FGM012 57M ile bağlantılı	45 N/mm ²
Karışım oranı 1 : 10	

Depolama	Dondan korumalı, serin yerde 6 ay
----------	-----------------------------------

¹⁾ +20 °C ve % 60 göreceli nemli havada.

²⁾ Taber'e göre CS 10 / 1000 U / 1000 g

³⁾ Shore D Sertliği DIN 53505 kapsamında (+20°C'de 28 günde)

Tüketim

Astarlama yaklaşık 0,15 kg/m²

Pürüzlendirme spatulası, tesviye bileşikleri ve dolgu maddesi

HADALAN® FGM003 57M ile bağlantılı olarak beher m² ve mm katman kalınlığı için tüketim

Pürüzlendirme spatulası +
Tesviye bileşikleri
Karışım oranı 8,5 kg + 20 kg

0 - 3 mm
yakl. 0,55 kg **-EBG 13E**
+ yakl. 1,3 kg **-FGM003 57M**

Tesviye bileşikleri
Karışım oranı 8,5 kg + 40 kg

3 - 8 mm
yaklaşık 0,37 kg **-EBG 13E** + yaklaşık 1,8 kg **-FGM003 57M**

Dolgu maddesi
Karışım oranı 8,5 kg + 60 kg

yakl. 0,28 kg **-EBG 13E**
+ yakl. 2 kg **-FGM003 57M**

FGM012 57M- ile bağlantılı olarak beher m² ve mm katman kalınlığında harç kullanımı

Harç
Karışım oranı 8,5 kg + 90 kg

yakl. 0,2 kg **-EBG 13E**
+ yakl. 2,1 kg **-FGM012 57M**

Alt zemin hazırlama

Alt zeminler sert, taşımaya müsait, tutkal etkisini azaltıcı bileşenlerden temizlenmiş olmalıdır. Alt zeminin yapışma çekim direnci 1,5 N/mm² altına düşmemelidir. Basınç direnci ise asgari 25 N/mm² olmalıdır. Alt zemin kuru veya mat nemli olabilir.

Uygulama

Astar oluşturma:

Komp. A + B makineli bir mikserde (300 - 400 UpM) homojen olarak karıştırılmalıdır (Karıştırma süresi 2 dakika). Arkasından karıştırılan malzeme başka bir kaba alınır ve bir kez daha karıştırılmalıdır. Karışım şimdi alt zeminin emiş gücüne göre % 50 ila 100 arasında su ile inceltilir ve tekrar karıştırılmalıdır.

Bu şekilde üretilen astar maddesi uygun bir aletle (Lastik çek pas, **hahne® Epoxirolle 9ZH**) ile sürülme-lidir. Bu esnada boşluk oluşması önlenmelidir. Astarın kurumamasından sonra (yaklaşık 4 Saat) yüzeye difüzyona açık bir katman uygulanabilir.

Tam anlamıyla kurumadan sonra (1 Gün) **HADALAN® EBG 13E**, ile birlikte arka tarafı nemlenen alt zeminlerde, ve de astar ve gözenek kapatıcı olarak su buharını frenleyen kaplama olarak kullanılabilir. (örn B. **HADALAN® VS 12E/ -VS-E 12E**).

Pürüzlendirme spatulası, tesviye bileşikleri dolgu maddesi:

Komp. A ve B makineli bir mikserde (300 - 400 UpM), 2 dakika süreyle birbiriyle karıştırılmalıdır, kabı değiştirilmelidir ve bir kez daha karıştırılmalıdır. Arkasından bağlayıcı madde, dolgu maddesi karışımı **HADALAN® FGM003 57M** topaksız olarak eklenmelidir. Dolgu maddesi karışımının ekleme miktarı istenilen uygulama şekline göre değişiklik gösterir.

Pürüzlendirme spatulası ve tesviye bileşiklerinin 0 - 3 mm arasındaki katman kalınlığı için:
8,5 kg Bağlayıcı madde + 20 kg **HADALAN® FGM003 57M**

Katman kalınlıkları için dengeleme ve tesviye bileşikleri 3 - 8 mm arası:
8,5 kg Bağlayıcı madde + 40 kg **HADALAN® FGM003 57M**

Kendiliğinden yalıtım sağlayan dolgu maddesi:
8,5 kg Bağlayıcı madde + 60 kg **HADALAN® FGM003 57M**

Maddelerin viskozitesi ısıya ve zemine göre azamı 0,5 l su eklenerek düzenlenebilir.

Uygulama

Difüzyona açık EP-Harç:

8,5 kg Bağlayıcı madde + 90 - 120 kg (3 - 4 Çuval)

HADALAN® FGM012 57M. Miksere göre kısmi miktarlar eklenmelidir.

Bu maddeler daha öncesinde astarlanmış alt zeminlere uygulanmalıdır. Hazır karıştırılmış karışımlar bunun için öngörülen aletlerle uygulanmalıdır. Hazır karıştırılmış karışımlar kullanım amacına uygun aletlerle, örn. Çekçek, dişli çekçek, mala ve düzleştirici gibi.

HADALAN® Balkon sisteminde işleme:

HADALAN® Balkon sisteminde bir membran katman olarak **HADALAN® EBG 13E** 2 mm kalınlıkta bir geçiş kitlesi olarak kullanılmalıdır. Malzeme ıslak yüzeylere uygulanabilir ve buhar dengeleme katmanı olarak kullanılmaktadır. Sistemin toplamı daha sonraki rutubete karşı korunmalı, gerekirse membran katmanı uygulandıktan sonra yapının bu bölümü denge rutubetine erişilinceye kadar ilaveten kurutulmalıdır.

Tesviye bileşikleri akabinde dikenli silindire eşitlenmelidir. Çalışma aletlerini hemen çalışmadan sonra su ile temizlenebilir. Son olarak dengeleme maddesi, örn.

HADALAN® LF51 12E/LF41 12E, istenilen boya renginde tamamlanır.

Alternatif olarak **HADALAN® Topcoat M 12P** gözenek kapatıcı olarak kullanılabilir: parlak koruma işlemi için son katmanda **HADALAN® Topcoat G 32P** veya **HADALAN® V31 13E** uygulanabilir.

hahne Sistem ürünleri

HADALAN® FGM003 57M

HADALAN® FGM012 57M

HADALAN® Reaksiyon reçine sistemleri

Önemli uyarılar

- Uygulama ve sertleşme ısı (Malzeme, alt zemin ve çevre havasının ısı) + 8 °C arasında + 25 °C olmalıdır.
- Göreceli havadaki nem oranı % 80 üzerine çıkmamalıdır. Alt zeminin ısı erime noktası ısısından asgari 3 °C fazla olmalıdır.
- Yüksek ısılar yerleşme sürecini hızlandırırken düşük ısılar geciktirir.
- Uygun olmayan kuruma şartları üst dolum maddesinin üst yüzeyde bozulmalara yol açmasına neden olabilir.
- Malzemede sertleşme ve kuruma süresince yeterli havalandırmaya dikkat edilmelidir.
- Güneşin etki etmesi durumunda kaplamanın sararması hesaba katılmalıdır. Burada UV-Işınlarına dirençli olan Topcoat boyası önerilir.

İçindekiler

EP-Dispersiyon, katkı maddeleri

İş güvenliği / Öneriler

Nakliyede güvenlik, depolama ve kullanım ile ilgili daha yakın bilgileri güncel güvenlik bilgi sayfasından temin edebilirsiniz.

İmha

Ülkeye has yönetmeliklere riayet edilmelidir.

Üretici

Heinrich Hahne GmbH & Co KG
Heinrich-Hahne-Weg 11
D-45711 Datteln

Burada verilen ifadeler geniş kapsamlı kontroller ve uygulama tecrübelerine göre verilmiştir. Bu nedenle gerekli olması halinde uygulama denemeleri yapmanızı öneririz. Geliştirme kapsamında teknik değişiklik yapma hakkı saklı tutulmuştur. Ayrıca genel şirket hükümlerimiz geçerlidir. Güncelleme tarihi: 8.2014