

Hızlı sertleşen, lifi azaltılmış 3 mm ile 50 mm arasındaki katman kalınlığı için yalıtım harcı

Yasal onay belgeli

**Özellikler**

INTRASIT® RZ1 55HSP su geçirmez, hızlı yalıtım sağlayan, çabuk bağlanabilen, alışılmış harç sistemlerine göre HS—Teknolojisinin sayesinde bariz avantajlara sahip özel bir harçtır.

- Sağlam mikro hücreli derzi ile yoğun bir matris sayesinde Damarlar üzerinde aktiftir
- Oldukça düşük büzüşmeye sahip olduğundan yüksek katman kalınlıklarına da uygundur.
- İyileştirilmiş kimyasal ve tuza direnç
- Çok hızlı sertleşme oluşumu sayesinde düşük ısılarla da uygundur
- Kendiliğinden kristalleşmesi sayesinde yüksek yapışma değerleri kuru ve nemli mineralli alt zeminlerde sağlanır.
- Uygun oranda su eklenmesi ile macun kıvamı katı ve mala ile uygulamaya uygun kıvamda ayarlanabilir.

Uygulama

INTRASIT® RZ1 55HSP yapışma sağlamak, yalıtım ve egalize işlemini mineral alt zeminlerde 3 mm ile 50 mm kalınlığa kadar kullanılabilir.

Eski binalarda, kiler duvarlarında ve negatif taraftaki yapı parçalarında sonradan yapılacak yalıtımda.

Uygulama alanları:

- Anında yenileme sisteminin bir parçası olarak hasarlı yapı maddesinde kalıcı yenileme sağlar
- Oyuklarda su geçirmeyen ve aktif yapışan yalıtım sağlanır
- Kazıma malalama işleminde duvarın ve betonun çok hızlı sertleşen dolgu yapıdır
- Hızlı sertleşen dolgu ve tıkama harcı

Teknik bilgiler

Paketleme	Kağıt-Çuval
Bağ	25 kg
Teslimat şekli	30 çuval/palet
Renk tonu	Açık bej
İşlem ısısı	asgari +5 °C
Döküm yoğunluğu	1,0 kg/l
Taze harç yoğunluğu	1,5 kg/l
Kuru harç yoğunluğu	1,3 kg/l
İşlem süresi ¹⁾	yaklaşık 20 Dakika
Sertleşme başlangıcı ¹⁾	40 dakika
Sertleşme bitişi ¹⁾	50 dakika
Büküm sağlamlığı n. 28 d ¹⁾	5,5 N/mm ²
Basınç sağlamlığı 28 d ¹⁾	13 N/mm ²
Yapışma sağlamlığı 28 d ¹⁾	
Kireç taşları üzerinde (Astarlama)	
INTRASIT® Aquarol 10A ile yapıldıktan sonra)	1,0 N/mm ²
Beton üzerinde (Astarlama)	
INTRASIT® Aquarol 10A ile yapıldıktan sonra)	1,1 N/mm ²
Yapışma sağlamlığı 28 günlük su birikiminden sonra	Yapışma çekimi değeri alınmamıştır
Buhar difüzyon direnç sayısı μ	40
Su alım katsayısı w	< 0,1 kg/(m ² . h0,5)
Depolama	Kuru yerde, 6 ay

Tüketim / Verimlilik

Tüketim	yaklaşık 1,25 kg/m ² /mm katman kalınlığı için
Verimlilik	25 kg yaklaşık 20 l taze harç verir

¹⁾ +20 °C ve % 60 göreceli nemli havada.



Alt zemin hazırlama

Alt zeminin temiz ve taşımaya uygun olmalıdır. Boşta olan parçalar temizlenmiş olmalıdır.

Yeterli sertlikte olmayan derz harcı kazınmalıdır. Akabinde tüm yüzeye **INTRASIT® Aquarol 10A** fırça ile sürülmelidir ve alt zemin içine işlenmesi sağlanmalıdır.

Uygulama

- INTRASIT® RZ1 55HSP** temiz suyun içine eklenmelidir ve yavaş çalışan bir mikser veya matkapla yaklaşık 1 dakika yoğun olarak karıştırılmalıdır. İşlem direnci karışım işleminde oluşur. Verilen su miktarlarına uyulmalıdır.
Malalama için önerilen karışım oranları:
25 kg **INTRASIT® RZ1 55HSP** : 4,5 l su
Macun kıvamı için önerilen karışım oranları:
25 kg **INTRASIT® RZ1 55HSP** : 5 l su
- INTRASIT® RZ1 55HSP** mat nemlendirildikten sonra astarın çekilmesinden sonra Egalize için gerekli katman kalınlığında uygulanmalıdır.
- En uygun yapışma için **INTRASIT® RZ1 55HSP**'nin ilk macun uygulama işleminde sürülmesi önerilir. Arkasından harç tazeyken gerekli katman kalınlığında mala ile sürülmelidir.
- Daha iyi bir yapışma için sonraki katmanların Sıva ya yatay şekilde 3 - 4 mm derinlikte taranmalıdır. Alternatif olarak yaklaşık 45 dakika bekleme süresi sonrasında püskürtme yoluyla **INTRASIT® RZ1 55HSP** yapıştırıcı uygulanabilir. Bunun ağıl şekilde (yaklaşık % 70 oranında kapatmalıdır) uygulanması önerilir.
- Yaklaşık 1 saat sonra iklim sıvası **INTRASIT® RZ2 55HSP** gerekli katman kalınlığında sürülebilir.
- Çalışma aletleri ve cihazlar hemen kullanım sonrası su ile yıkanmalıdır.

hahne Sistem ürünleri

INTRASIT® Aquarol 10A
INTRASIT® RZ2 55HSP
INTRASIT® Yatay setler
IMBERAL® İnşaat yalıtım malzemeleri

Önemli uyarılar

- İşlem ısı olarak asgari +5 °C'ye uyulmalıdır.
- Taze sıvayı hemen kurumadan ve uygun olmayan hava şartlarından korunmalıdır. Hava esintisinden kaçınılmalıdır.
- Aşırı ısı ve/veya nem değişimleri Sertleşme/kuruma esnasında Sıva sisteminde büzüşme kaynaklı Çatlaklara yol açabilir.
- Düşük ısılar bağlanma işlemini geciktirirken Yüksek ısılar hızlandırır.

İçindekiler

Norm çimentolar, mineralli katkıları, hidrofobleştirme maddeleri, lif dolgu maddeleri, HS-Puzzolane

İş güvenliği / Öneriler

Çimento içerir ve nem/su ile temasta alkali tepkiye neden olur.

Nakliyede güvenlik, depolama ve kullanım ile ilgili daha yakın bilgileri güvenlik bilgi sayfası altında bulabiliriz.

İmha

Ülkeye has yönetmeliklere riayet edilmelidir.

Üretici

Heinrich Hahne GmbH & Co KG
Heinrich-Hahne-Weg 11
D-45711 Datteln

Burada verilen ifadeler geniş kapsamlı kontroller ve uygulama tecrübelerine göre verilmiştir. Bu nedenle gerekli olması halinde uygulama denemeleri yapmanızı öneririz. Geliştirme kapsamında teknik değişiklik yapma hakkı saklı tutulmuştur. Ayrıca genel şirket hükümlerimiz geçerlidir. Güncelleme tarihi: 8.2014